

4. Овлашћене банке достављају полугодишње и годишње планове прилива и одлива девиза најдоцније 15 дана пре почетка планског периода, а месечне и тромесечне - најдоцније пет дана пре дана почетка периода за који се подноси план.

5. Извештај о извршењу месечних планова прилива и одлива девиза овлашћене банке дужне су да достављају Народној банци Југославије, народној банци републике, односно народној банци аутономне покрајине до 15. у месецу за протекли месец.

6. Даном ступања на снагу ове одлуке престаје да важи Одлука о роковима и методологији за израду плано-

ва прилива и одлива девиза банака овлашћених за послове са иностранством („Службени лист СФРЈ”, бр. 72/85).

7. Ова одлука ступа на снагу наредног дана од дана објављивања у „Службеном листу СФРЈ”.

О. бр. 67
20. маја 1987. године
Београд

Председник
Савета гувернера
гувернер
Народне банке Југославије,
Душан Влатковић, с. р.

(место и датум)

Образац бр. 1

ПЛАН
ПРИЛИВА И ОДЛИВА У КОНВЕРТИБИЛНИМ ДЕВИЗАМА
за _____ 1987. г.
(назив овлашћене банке) (месец)

(у 000 САД \$)

| I. ДЕВИЗНИ ПРИЛИВ | II. ДЕВИЗНИ ОДЛИВ |
|---|---|
| <p>A) ТЕКУЋЕ ДЕВИЗНЕ ТРАНСАКЦИЈЕ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Наплаћен извоз робе за готово и на кредит 2. Наплаћен извоз услуга и наплата по осталом неробном основу за готово и на кредит 3. Девизне дознаке из иностранства на рачун грађана и положена ефектива на рачун грађана 4. Наплаћена активна камата <p>B) КРЕДИТНЕ И ФИНАНСИЈСКЕ ТРАНСАКЦИЈЕ СА ИНОСТРАНСТВОМ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Коришћење нових финансијских кредита <ol style="list-style-type: none"> а) дугорочних и средњорочних б) краткорочних кредита и депозита 2. Коришћење нових робних и других намењених кредита <ol style="list-style-type: none"> а) робних и комерцијалних кредита б) намењених кредита међународних организација 3. Дospelа потраживања по основу датих финансијских кредита иностранству 4. Девизни прилив на рачуне овлашћених банака по основу рачуна из члана 100. ЗДП <p>B) НЕИДЕНТИФИКОВАНИ ДЕВИЗНИ ПРИЛИВ (ефектива, чекови и кредитна писма)</p> | <p>Г) ТЕКУЋЕ ДЕВИЗНЕ ТРАНСАКЦИЈЕ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Плаћање увоза робе за готово и на кредит <ul style="list-style-type: none"> - ликвидација отворених акредитива - готовинска плаћања 2. Плаћање увоза услуга и остала плаћања по неробном основу <ul style="list-style-type: none"> - ликвидација отворених акредитива - готовинска плаћања 3. Девизне дознаке са рачуна грађана и подигнута ефектива 4. Плаћање пасивне камате по иностраним кредитима <p>Д) КРЕДИТНЕ И ФИНАНСИЈСКЕ ТРАНСАКЦИЈЕ СА ИНОСТРАНСТВОМ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Плаћања доспела на име главнице по средњорочним и дугорочним кредитима 2. Плаћања доспела на име главнице по краткорочним кредитима 3. Девизни одлив са рачуна овлашћених банака по основу рачуна из члана 100. ЗДП <p>В) ДЕВИЗНИ ОДЛИВ ПО ОСНОВУ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Преноса на Народну банку Југославије по основу неидентификованог прилива (мезначи) 2. Преноса у складу са чланом 105. ЗДП |
| Свега : | Свега : |
| I - II = ; (A + B) - (Г + Д) = | |
| НАПОМЕНА: Курс: како је наведено у Одлуци (Печат и потпис овлашћеног лица) | |

540.

На основу члана 56. ст. 1. до 4. и члана 58. став 3. Закона о стандардизацији („Службени лист СФРЈ”, бр. 38/77 и 11/80), директор Савезног завода за стандардизацију издаје

НАРЕДБУ

О ОБАВЕЗНОМ АТЕСТИРАЊУ ФРАКЦИОНИСАНОГ КАМЕНОГ АГРЕГАТА ЗА БЕТОН И АСФАЛТ

1. Обавезном атестирању подлеже следеће врсте фракционисаног каменог агрегата за бетон и асфалт (у даљем тексту: агрегат), и то:

- 1) сепарисани природни агрегат;
- 2) сепарисани дробљени агрегат;
- 3) мешани сепарисани агрегат.

2. Испитивању за обавезно атестирање подлеже следеће карактеристике агрегата, и то:

- 1) минеролошко-петрографски састав;
- 2) састојци који спречавају хидратацију цемента;
- 3) притисна чврстоћа камена, ако се агрегат добија дробљењем камена;
- 4) постојаност агрегата или камена на деловање мраза;
- 5) садржај укупног сумпора и хлорида;
- 6) запреминска маса зрна;
- 7) упијање воде;
- 8) садржај органских материја;
- 9) облик зрна;
- 10) садржај грудви глине;
- 11) садржај трошних - слабих зрна;
- 12) садржај лаких честица;
- 13) обавијеност површине зрна;

- 14) отпорност против дробљења и хабања;
 - 15) запреминска маса у растреситом и збијеном стању;
 - 16) остатак на лабораторијском ситиу које одговара горњој називној величини фракције и пролаз кроз лабораторијско сито које одговара доњој називној величини фракције (крупни агрегат);
 - 17) садржај ситних честица;
 - 18) гранулометријски састав ситног агрегата;
 - 19) модул зрнкости ситног агрегата.
3. Карактеристике квалитета агрегата из тачке 2. ове наредбе утврђене су следећим југословенским стандардима:
- 1) југословенским стандардом JUS B.82.010 - Сепарисани агрегат (гранулат) за бетон. Технички услови;
 - 2) југословенским стандардом JUS B.83.100 - Камени агрегат. Фракционисани камени агрегат за бетон и асфалт. Основни услови квалитета;
 - 3) југословенским стандардом JUS U.E.4.014 - Пројектовање и грађење путева. Израда асфалтних бетона. Технички услови;
 - 4) југословенским стандардом JUS U.E.9.021 - Асфалтни путевни. Технички услови за израду горњих носивих слојева од битуменизираног материјала по врућем поступку;
 - 5) југословенским стандардом JUS U.E.9.028 - Пројектовање и грађење путева. Израда доњих носивих слојева од битуменизираног материјала по врућем поступку. Технички услови.
4. Карактеристике агрегата из тачке 2. ове наредбе испитују се применом метода утврђених у следећим југословенским стандардима:
- 1) југословенском стандарду JUS B.88.002 - Испитивање природног камена. Испитивање постојаности употребом раствора натријум-сулфата;
 - 2) југословенском стандарду JUS B.88.003 - Природни камен. Минеролошко-петрографска анализа;
 - 3) југословенском стандарду JUS B.88.004 - Камени агрегат. Испитивање минеролошко-петрографског састава;
 - 4) југословенском стандарду JUS B.88.012 - Природни камен. Испитивање чврстоће на притисак;
 - 5) југословенском стандарду JUS B.88.029 - Камени агрегат. Одређивање гранулометријског састава методом сувог сејања;
 - 6) југословенском стандарду JUS B.88.030 - Камени агрегат. Одређивање запреминске масе у растреситом и збијеном стању;
 - 7) југословенском стандарду JUS B.88.031 - Камени агрегат. Одређивање запреминске масе и упијање воде;
 - 8) југословенском стандарду JUS B.88.034 - Камени агрегат. Одређивање количине лаких честица у агрегату;
 - 9) југословенском стандарду JUS B.88.036 - Камени агрегат. Одређивање количине ситних честица методом мокрог сејања;
 - 10) југословенском стандарду JUS B.88.037 - Камени агрегат. Одређивање слабих зрна;
 - 11) југословенском стандарду JUS B.88.038 - Природни и дробљени камени агрегати. Одређивање садржаја грудви глинне;
 - 12) југословенском стандарду JUS B.88.039 - Камени агрегат. Приближно одређивање загађености органским материјама. Колориметријска метода;
 - 13) југословенском стандарду JUS B.88.040 - Камени агрегат за бетон и малтер. Испитивање агрегата загађеног органским материјама;
 - 14) југословенском стандарду JUS B.88.042 - Камени агрегат. Хемијско испитивање агрегата за бетон и малтере;
 - 15) југословенском стандарду JUS B.88.044 - Природни и дробљени камени агрегати. Испитивање постојаности према мразу натријум-сулфатом;
 - 16) југословенском стандарду JUS B.88.045 - Испитивање природног камена. Испитивање природног и дробљеног агрегата машинском "los Angeles";
 - 17) југословенском стандарду JUS B.88.048 - Камени агрегат. Одређивање облика зрна методом кљунастог мерила;

- 18) југословенском стандарду JUS B.88.049 - Камени агрегат. Одређивање облика зрна методом запреминског коефицијента;
 - 19) југословенском стандарду JUS B.88.056 - Камени агрегат. Испитивање алкално-силикатне реактивности хемијском методом;
 - 20) југословенском стандарду JUS B.88.057 - Камени агрегат. Испитивање алкално-силикатне реактивности методом са малтер-призмицама.
5. Поступак испитивања агрегата из тачке 1. ове наредбе ради издавања атеста спроводи се на следећи начин:
- 1) узорке за испитивање узима организација овлашћена за обављање послова обавезног атестирања, на начин утврђен југословенским стандардом JUS B.80.001 - Природни камен. Узимање узорака камена и камених агрегата;
 - 2) број узорака једне фракције агрегата који узима и испитује овлашћена организација зависи од укупне годишње производње агрегата и износи:
 - а) до 50 000 t укупно произведеног агрегата - најмање један узорак свака два месеца;
 - б) изнад 50 000 t укупно произведеног агрегата - најмање један узорак месечно;
 - 3) о узимању узорака сачињава се записник, у који се уносе следећи подаци:
 - а) фирма, односно назив и седиште произвођача;
 - б) врста агрегата и број узорака;
 - в) место и датум узимања узорака.
 Записник о узимању узорака потписују представници произвођача и овлашћене организације;
 - 4) на узорцима узетим у периоду од шест месеци овлашћена организација испитује:
 - а) на једном узорку - карактеристике агрегата утврђене у тачки 2. одредбе под 1 до 19 ове наредбе;
 - б) на свим осталим узорцима - карактеристике агрегата утврђене у тачки 2. одредбе под 16 до 19 ове наредбе;
 - 5) произвођач агрегата узима једанпут дневно узорке сваке фракције агрегата из производње и испитује следећа карактеристике агрегата:
 - а) остатак на лабораторијском ситиу које одговара горњој називној величини фракције и пролаз кроз лабораторијско сито које одговара доњој називној величини фракције (крупни агрегат);
 - б) садржај ситних честица;
 - в) гранулометријски састав ситног агрегата;
 - г) модул зрнкости ситног агрегата.
 Резултате својих испитивања произвођач уноси у контролне књиге или картице квалитета и дужан је да те податке, једанпут месечно, доставља овлашћеној организацији. Контролне књиге или картице квалитета потписује лице које је одредио произвођач агрегата.
 6. Статистички се обрађују резултати испитивања следећих карактеристика квалитета сваке фракције агрегата:
 - 1) остатак на лабораторијском ситиу које одговара горњој називној величини фракције и пролаз кроз лабораторијско сито које одговара доњој називној величини фракције (крупни агрегат);
 - 2) садржај ситних честица;
 - 3) гранулометријски састав ситног агрегата;
 - 4) модул зрнкости ситног агрегата.
 Статистичка обрада резултата испитивања врши се у случајевима кад овлашћена организација располаже са најмање шест резултата испитивања карактеристика квалитета агрегата.
 7. Статистичка обрада резултата испитивања врши се на следећи начин:
 - 1) од расположивих података за сваку карактеристику квалитета из тачке 6. ове наредбе формирају се два скупа података: N_1 и N_2 ;
 - 2) скуп N_1 (x_1, s_1) величине n_1 састоји се од резултата испитивања које произвођач обавља у току производње;
 - 3) скуп N_2 (x_2, s_2) величине n_2 састоји се од резултата испитивања која обавља овлашћена организација;
 - 4) за сваки од скупова N_1 и N_2 одређује се аритметичка средина \bar{x} и стандардна девијација s .

За све скупове података N_1 и N_2 , изузев за скупове који се односе на карактеристику агрегата дефинисану у тачки 6. одредбе под 3 ове наредбе, значајност разлике варијанси и аритметичких средина за ниво значајности $\alpha = 0,01$ тестира се на следећи начин:

1) варијансе тих скупова упоређују се F -тестом, према југословенском стандарду JUS A.A2.010 - Примена статистичких метода. Статистичка обрада података. Проблеми оцењивања и тестирања који се односе на аритметичке средине и варијансе;

2) аритметичке средине тих скупова упоређују се са t -тестом, према југословенском стандарду JUS A.A2.010 - Примена статистичких метода. Статистичка обрада података. Проблеми оцењивања и тестирања који се односе на аритметичке средине и варијансе.

Ако разлика варијанси и разлика аритметичких средина скупова N_1 и N_2 нису значајне, од свих елемената тих скупова формира се нови скуп N_{12} , који служи за оцену саобразности карактеристика квалитета агрегата. Елементи новог скупа сврставају се оним редом како су узимани узорци.

Ако је разлика варијанси и аритметичких средина, односно разлика варијанси или аритметичких средина скупова N_1 и N_2 значајна, саобразност карактеристика квалитета агрегата оцењује се према скупу N_2 , који мора имати најмање шест елемената (мин. $N_2 = 6$).

Саобразност карактеристике агрегата у погледу гранулометријског састава ситног агрегата оцењује се према истом скупу који је меродаван за оцену саобразности карактеристике агрегата у погледу модула зрнавости ситног агрегата.

8. Статистичку обраду резултата својих испитивања и испитивања произвођача врши овлашћена организација.

9. Ако у периоду од шест месеци овлашћена организација узме шест или више узорка једне фракције агрегата и врши статистичку обраду резултата испитивања фракција агрегата, усклађености карактеристика квалитета задовољава ако су испуњени следећи услови:

1) да највише 16,67% од укупног броја резултата испитивања меродавног скупа за оцену саобразности карактеристике квалитета фракције агрегата не задовољава услове квалитета прописане у тачки 3. ове наредбе;

2) да је меродаван скуп за оцену саобразности карактеристике квалитета фракције агрегата N_{12} , с тим да на сваких 10 узастопних резултата испитивања највише три резултата испитивања могу да не задовоље услове квалитета прописане у тачки 3. ове наредбе;

3) да резултати испитивања карактеристика агрегата из тачке 2. одредбе под 1 до 15 ове наредбе задовољавају услове квалитета прописане у тачки 3. ове наредбе.

Ако у периоду од шест месеци овлашћена организација утврди да резултати испитивања једне карактеристике или више карактеристика агрегата наведених у тачки 2. одредбе под 1 до 15 ове наредбе не задовољавају услове квалитета прописане овом наредбом, она поново испитује те карактеристике, на два новоузета узорка агрегата. Узорци се узимају према одредбама ове наредбе, у размацима који нису мањи од осам часова производње агрегата и од једног целог дана.

Фракција агрегата задовољава услов из тачке 9. одредба под 3 ове наредбе ако резултати испитивања, на два новоузета узорка фракције, задовољавају услове квалитета прописане у тачки 3. ове наредбе.

10. Ако у периоду од шест месеци овлашћена организација узима и испитује три до пет узорка једне фракције агрегата, контрола саобразности карактеристика квалитета фракције агрегата врши се на основу резултата испитивања тих узорка.

Фракција агрегата задовољава у погледу саобразности карактеристика квалитета ако су испуњени следећи услови:

1) ако од три резултата испитивања карактеристика квалитета наведених у тачки 2. одредбе под 16 до 19 ове наредбе сви задовољавају услове квалитета прописане у тачки 3. ове наредбе;

2) ако од четири, односно пет резултата испитивања карактеристика квалитета наведених у тачки 2. одредбе под 16 до 19 ове наредбе највише један не задовољава услове квалитета прописане у тачки 3. ове наредбе;

3) ако резултати испитивања карактеристика агрегата наведених у тачки 2. одредбе под 1 до 15 ове наредбе задовољавају услове квалитета прописане у тачки 3. ове наредбе.

Ако у периоду од шест месеци овлашћена организација утврди да резултати испитивања једне карактеристике или више карактеристика агрегата из тачке 2. одредбе под 1 до 15 ове наредбе не задовољавају услове квалитета прописане овом наредбом, она поново испитује те карактеристике према тачки 9. ове наредбе.

11. Ако резултати испитивања узорка фракције агрегата задовољавају услове квалитета прописане овом наредбом, овлашћена организација саставља извештај о испитивању и издаје атест о квалитету фракције агрегата, у складу са тачком 9, односно тачком 10. ове наредбе. Важење атеста је шест месеци.

За све фракције агрегата из става 1. ове тачке издаје се заједнички атест.

12. Ако у току периода од шест месеци овлашћена организација утврди да фракција агрегата не задовољава услове квалитета прописане овом наредбом, дужна је да о томе писмено обавести произвођача и Савезни завод за стандардизацију.

13. За агрегат из новозграђених постројења атест се може издати тек после завршених испитивања карактеристика агрегата из тачке 2. одредбе под 1 до 15 ове наредбе, на једном узорку и карактеристика квалитета агрегата наведених у тачки 2. одредбе под 16 до 19 ове наредбе, на три узорка.

Узорци за испитивање могу се узети у размацима који нису мањи од осам часова производње и од једног целог дана.

Фракција агрегата задовољава у погледу усклађености карактеристика квалитета ако су испуњени услови наведени у тачки 10. ове наредбе.

14. Ако произвођач непрекидно производњом произведе мању количину агрегата (до 15.000 тона), атест се може издати после обављених испитивања свих карактеристика квалитета агрегата из тачке 2. одредбе под 1 до 19 ове наредбе, на једном узорку и испитивања још најмање једног узорка агрегата у погледу карактеристика датих у тачки 2. одредбе под 16 до 19 ове наредбе.

Ако сви резултати испитивања задовоље услове квалитета одређене југословенским стандардима наведеним у тачки 3. ове наредбе, овлашћена организација саставља извештај о испитивању и издаје атест за испитивање количину агрегата.

15. Извештај о испитивању карактеристика агрегата садржи:

- 1) фирму, односно назив и седиште овлашћене организације;
- 2) идентификационе податке о производу;
- 3) податке о произвођачу;
- 4) датум узимања узорка;
- 5) податке о периоду у коме је обављена контрола;
- 6) податке о југословенским стандардима према којима је обављено испитивање;
- 7) резултате испитивања;
- 8) број издатог атеста;
- 9) закључак са образложењем;
- 10) податке о месту и датуму испитивања.

Извештај о испитивању из става 1. ове тачке мора бити оверен печатом и потписом овлашћеног радника организације овлашћене за послове обавезног атестирања.

Овлашћена организација дужна је да чува један примерак издатог атеста и извештаја о испитивању из става 2. ове тачке најмање три године од дана издавања.

16. Производ за који је издат атест, произвођач мора означити атестним знаком према Наредби о изгледу и употреби атестног знака („Службени лист СФРЈ”, бр. 4/79 и 31/81), при чему се испод атестног знака морају да налазе словна и бројчана ознака.

Словна ознака (В.В) односи се на групу и подгрупу југословенских стандарда којима припадају производи из тачке 1. ове наредбе, а бројна ознака је двоцифрена шифра овлашћене организације.

Означавање атестним знаком врши се на пропратном документу уз сваку пошиљку агрегата, штампаним атестним знаком или налепницом са атестним знаком, при чему величина В из тачке 4. Наредбе о изгледу и употреби атестног знака („Службени лист СФРЈ”, бр. 4/79 и 31/81) износи 25 мм.

17. За атестирање производа из тачке 1. ове наредбе може се овластити организација удруженог рада која у погледу опремљености и стручних квалификација радника испуњава следеће услове:

а) да располаже ниже наведеном опремом, и то:

1) вагом капацитета 500 г, прецизности 0,1 г;

2) вагом до 5 кг, прецизности 1 г;

3) вагом до 20 кг;

4) аналитичком вагом до 250 г;

5) гарнитуром сита, према југословенском стандарду JUS B.8.029;

6) гарнитуром сита, према југословенском стандарду JUS B.8.036;

7) гарнитуром сита и решета, према југословенском стандарду JUS B.8.045;

8) сушницом до 110 °С;

9) електричном пећи за жарење до 1 000 °С;

10) пешчаним и воденим купатилима;

11) калупом и набијачем, према југословенском стандарду JUS B.8.031;

12) калулима 40 мм × 40 мм × 160 мм, према југословенском стандарду JUS B.8.022;

13) кљунастим мерилом, према југословенском стандарду JUS B.8.004;

14) прибором за одређивање трошних зрна, према југословенском стандарду JUS B.8.037;

15) машином „los andeles”, према југословенском стандарду JUS B.8.045;

16) посудама запремине 1, 5, 10 и 30 dm³ и шинком, према југословенском стандарду JUS B.8.030;

17) викнометрима запремине 50 до 2 000 cm³;

18) посудама за сушење и потапање узорака;

19) микроскопом, према југословенском стандарду JUS B.8.003;

20) прибором за израду микроскопских препарата, према југословенском стандарду JUS B.8.003;

21) машином за резање камена, према југословенском стандарду JUS B.8.012;

22) пресом, према југословенском стандарду JUS B.8.012;

б) да за послове обавезног атестирања има раднике са следећим стручним квалификацијама:

1) ако је у питању радник који руководи испитивањем агрегата – дипломираног инжењера грађевинарства или дипломираног инжењера геологије или дипломираног инжењера технологије са најмање десет година радног искуства на пословима испитивања грађевинског материјала;

2) ако су у питању стручни радници:

– дипломираног инжењера грађевинарства или дипломираног инжењера геологије, са најмање пет година радног искуства на пословима испитивања грађевинског материјала;

– дипломираног инжењера технологије или дипломираног инжењера хемије, са најмање пет година радног искуства на пословима испитивања грађевинског материјала;

– лаборанта хемијске струке;

– лаборанта грађевинске или индустријске струке.

18. Овлашћена организација дужна је да према одредбама ове наредбе изврши контролу квалитета производа из тачке 1. ове наредбе и изда атест са извештајем о испитивању, у року од 15 дана, од дана узимања узорака, односно завршетка периода испитивања.

19. Први атест за агрегат, по ступању на снагу ове наредбе, овлашћена организација може издати произвођачу према поступку из тачке 13. ове наредбе.

20. Ова наредба ступа на снагу по истеку девет месеци од дана објављивања у „Службеном листу СФРЈ”.

Бр. 07-93/39

19. јануара 1987. године

Београд

Директор
Савезног завода за
стандардизацију,
Вукашин Драгојевић, с. р.

541.

На основу чл. 43. и 52. Закона о стандардизацији („Службени лист СФРЈ”, бр. 38/77 и 11/80), директор Савезног завода за стандардизацију издаје:

НАРЕДБУ

О ОДРЕЂИВАЊУ СПОРТСКЕ ОПРЕМЕ И РЕКВИЗИТА КОЈИ СЕ МОГУ СТАВЉАТИ У ПРОМЕТ САМО АКО СУ СНАБДЕВЕНИ ГАРАНТНИМ ЛИСТОМ И ТЕХНИЧКИМ УПУТСТВОМ И О НАЈМАЊЕМ ТРАЈАЊУ ГАРАНТНОГ РОКА И РОКА ОБЕЗБЕЂЕНОГ СЕРВИСИРАЊА ЗА ТЕ ПРОИЗВОДЕ

1. Спортска опрема и реkvизити које, у смислу члана 43. став 2. и члана 51. Закона о стандардизацији, организације удруженог рада могу стављати у промет на југословенском тржишту само ако су снабдевени гарантним листом и техничким упутством и за које морају бити утврђени гарантни рок и рок обезбеђеног сервисирања јесу:

1) спортска опрема и реkvизити који имају својство механизма;

2) саставни делови спортске опреме и реkvизита који имају својство механизма.

2. Гарантни рок из тачке 1. ове наредбе за спортску опрему и реkvизите, као и њихове саставне делове не може бити краћи од једне године.

3. Гарантни рок из тачке 1. ове наредбе за спортску опрему и реkvизите, као и њихове саставне делове почиње да тече даном продаје производа на мало.

4. Рок обезбеђеног сервисирања из тачке 1. ове наредбе за спортску опрему и реkvизите, као и њихове саставне делове не може бити краћи од пет година.

5. Давалац гаранције, односно овлашћени сервис дужан је да изврши услугу одржавања или поправке спортске опреме и реkvизита, као и њихових саставних делова из тачке 1. ове наредбе у року од 45 дана од дана пријема захтева за извршење те услуге.

6. Ова наредба примењиваће се на спортску опрему и реkvизите, као и њихове саставне делове из тачке 1. ове наредбе који се произведу, односно увезу од дана ступања на снагу ове наредбе.

7. Даном ступања на снагу ове наредбе престаје да важи одредба под 18 тачке 1. Наредбе о одређивању производа који се могу стављати у промет само ако су снабдевени гарантним листом, техничким упутством и списком овлашћених сервиса и о најмањем трајању гарантног рока за те производе („Службени лист СФРЈ”, бр. 5/78).

8. Ова наредба ступа на снагу по истеку тридесет дана од дана објављивања у „Службеном листу СФРЈ”.

Бр. 07-93/88

21. априла 1987. године

Београд

Директор
Савезног завода за
стандардизацију,
Вукашин Драгојевић, с. р.