

На основу члана 6. став 1. тачка 1. и члана 18. став 1. Закона о метрологији у Републици Српској ("Службени гласник РС", бр. 13/02) и члана 112. став 1. Закона о административној служби у управи Републике Српске, („Службени гласник РС”, бр. 16/02, 62/02, 38/03 и 42/04), директор Републичког завода за стандардизацију и метрологију доноси

## **МЕТРОЛОШКО УПУТСТВО**

### **ЗА ПРЕГЛЕД И ЖИГОСАЊЕ (ВЕРИФИКАЦИЈУ) РЕГЛОСКПОПА- УРЕЂАЈА ЗА ПРОВЈЕРУ ВЕЛИКОГ И ОБОРОНОГ СВЈЕТЛА НА ВОЗИЛУ**

#### **I ОПШТЕ ОДРЕДБЕ**

1.1. Овим метролошким упутством прописује се начин прегледа и жигосања (верификације) реглоскопа - уређаја за провјеру великог и обореног свјетла на возилима (у даљем тексту: реглоскопи) који испуњавају услове прописане важећим Правилником о метролошким условима за реглоскопе - уређаје за провјеру великог и обореног свјетла на возилима (у даљем тексту: Правилник).

1.2. Ово метролошко упутство означава се скраћено ознаком МУР.900.009.

1.3. Реглоскопи се прегледају појединачно.

#### **II ОПРЕМА ЗА ПРЕГЛЕД**

2.1. Опрема која се користи за преглед састоји се од радног еталон фара - уређаја за преглед реглоскопа.

2.2. Радни еталон фар-уређај за преглед реглоскопа мора испуњавати одредбе важећег Правилника о метролошким условима за радне еталон фарове - уређаје за преглед реглоскопа.

#### **III УСЛОВИ ПРЕГЛЕДА**

3.1. Преглед реглоскопа мора се обављати при референчним условима коришћења.

3.2. У близини инструмента не смије бити ветиких феромагнетних маса и извора магнетних поља (изузев магнетног поља Земље).

3.3. Прије почетка мјерења потребно је подесити нулу код показног мјерног инструмента (код аналогних - казаљка мора бити на нултој ознаци скале, код дигиталних све бројчане ознаке морају бити нула).

#### **IV НАЧИН ПРЕГЛЕДА**

4.1. Периодични преглед реглоскопа обухвата следеће поступке:

а) спољни преглед;

б) одређивање основне грешке луксмехра који се налази у саставу репскола (у даљем тексту: луксметар) у следећим тачкама:

- 32 lx, 48 lx и 64 lx код реглоскопа са једном мјерном тачком;

- 6 lx, 12 lx, 32 lx, 48 lx и 64 lx код реглоскопа са двије мјерне тачке;

- 32 lx и 64 lx, код реглоскопа који имају аналогни показни мјерни инструмент луксметра са пољима у боји;

в) визуелни преглед постављања "граничне линије" на екрану реглоскопа.

Поред поступака који се спроводе при периодичном прегледу, први преглед реглоскопа обухвата и одређивање основне грешке лукметра на четвртом мјерном опсегу.

4.2. Спољним прегледом се утврђује да ли карактеристике конструкције реглоскопа, натписи, ознаке и подаци о реглоскопу одговарају одредбама Правилника.

4.3. Основна грешка лукметра одређује се поређењем показивања лукметра са вриједношћу освјетљености коју репродукује радни еталон фар- уређај за преглед реглоскопа. Сочиво оптичке кутије реглоскопа поставља се испред еталон фара на растојању које је прописано техничким упутством за дати тип реглоскопа. Сочиво оптичке кутије реглоскопа и еталон фар постављају се тако да им се поклапају оптичке осе.

4.4. Визуелни преглед постављања "граничне линије" на екрену реглоскопа врши се поређењем "граничне линије" која је уцртана на екрану са "граничном линијом" коју на екрану пројектује радни еталон фар.

## V ОБРАДА РЕЗУЛТАТА МЈЕРЕЊА

5.1. Основна грешка лукметра,  $\delta_0$  у процентима, израчунава се помоћу израза:

$$\delta_0 = \frac{E_{xo} - E_o}{E_o} 100\%$$

где је:

$E_{xo}$  - вриједност освјетљености коју показује испитивани лукметар;

$E_o$  - стварна вриједност освјетљености коју репродукује радни еталон фар.

5.2. У току прегледа реглоскопа сачињава се Записник који поред општих података, мора да садржи и следеће податке:

- а) назив подносиоца захтјева за преглед;
- б) ознаку типа реглоскопа;
- в) фабрички број и годину производње;
- г) мјерни опсег;
- д) референтне услове;
- ђ) резултате испитивања;
- е) констатацију да реглоскоп одговара или не одговара условима прописаним Правилником;
- ж) датум прегледа;
- з) име и потпис стручног лица које је и вршило преглед.

## VI ЖИГОСАЊЕ

6. Реглоскоп који испуњавај услове прописане Правилником жигосе се годишњим жигом у облику наљепнице или жигом у облику пломбе, а на захтјев имаоца мјерила издаје се и Увјерење о верификацији мјерила.

## VII ЗАВШНА ОДРЕДБА

7. Ово упутство ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у "Службеном гласнику РС" обавијести о доношењу Метролошког упутства за преглед и жигосање (верификацију) реглоскопа - уређаја за провјеру великог и обореног свјетла на возилима.

Број: 00/393-375/06

Бања Лука, 14. септембар 2006 године

ДИРЕКТОР

Мр. Петар Милашиновић, с.р.