

СЛУЖБЕНА ЛЕГИТИМАЦИЈА

за: _____
(презиме, име оца и име) (бр. ЛК и место издавања)Датум издавања: _____ Директор: _____
(М.П.)

Страна 2.

Контрола мера и драгоцених метала

(седиште)

Надзор над исправношћу и мером мерила и исправношћу и жигосањем предмета од драгоцених метала

Ималац ове службене легитимације овлашћен је да у име Републичког завода за стандардизацију, патенте, мере и драгоцене метале врши надзор над спровођењем Закона о мерним јединицама и мерилима („Службени гласник Републике Српске”, број 37/99) и Закона о контроли предмета од драгоцених метала („Службени гласник Републике Српске”, број 36/99).

Рег. бр.: _____ Рок важења: _____

На основу члана 5. став 4. Закона о контроли предмета од драгоцених метала („Службени гласник Републике Српске”, број 36/99), директор Републичког завода за стандардизацију, патенте, мере и драгоцене метале п р о п и с у ј е

П РА В И Л Н И К**О УСЛОВИМА КОЈЕ У ПОГЛЕДУ ИЗРАДЕ МОРАЈУ ИСПУЊАВАТИ ПРЕДМЕТИ ОД ДРАГОЦЕНИХ МЕТАЛА**

Члан 1.

Овим правилником прописују се услови које у погледу израде морају испуњавати предмети од драгоцених метала.

Члан 2.

Предмети од драгоцених метала могу да се израђују као накит, украси и други предмети од злата, сребра, платине или њихових легура израђени ковањем као и златни полуфабрикати за зубнопротетске предмете.

Члан 3.

Накит и украси од драгоцених метала израђују се ручно, машински, ливењем и ковањем.

Ако се предмет од драгоцених метала састоји од више делова, они морају бити међусобно чврсто повезани (спојени).

Чврсто повезаним деловима предмета од драгоцених метала сматрају се делови који се не могу ручно раздвојити, без ручног или посебног алата.

Члан 4.

Приликом израде предмета од драгоцених метала, произвођач је дужан да на том предмету обезбеди место за утискивање жига.

Ситни предмети од драгоцених метала и предмети од филиграна, на којима нема места за утискивање жига, морају имати плочицу израђену од драгоценог метала од ког је израђен и сам предмет. Плочица служи за утискивање жига.

Ланчић мора имати спљоштену алку на којој се утискује жиг.

Члан 5.

Легурама за израду предмета од драгоцених метала могу се додавати и други метали, као што су цинк, кадмијум,

никал, палладијум и микрододачи других метала ради постизања погодних физичких или хемијских особина саме легуре.

Члан 6.

Предмети од драгоцених метала могу садржавати и леум. Леум је легура драгоцених метала обогаћена везивним материјалима.

Члан 7.

Легура која се користи за израду предмета од драгоцених метала заједно са леумом мора имати финоћу прописану у члану 7. Закона о контроли предмета од драгоцених метала.

Члан 8.

Предмети од драгоцених метала који садрже кит, гипс, смолу и сл. морају бити израђени тако да ти материјали буду видљиви.

Члан 9.

Предмети израђени од делова недрагоценог метала који су у чврстој вези с деловима од драгоцених метала сматрају се предметима од недрагоцених метала.

Члан 10.

Предмети од сребра и предмети од злата превучени другим драгоценим металом сматрају се предметима од сребра, односно злата. Слој превлаке драгоценог метала не сме бити толико дебело да се предмет не може испитати.

Дебљина слоја превлаке одговарајућих платинских метала на предметима од драгоцених метала износи 10-20 микрометара, а дебљина слоја галванске превлаке до 5 микрометара.

Члан 11.

Украси од драгоцених метала који се налазе на предметима од недрагоценог метала сматрају се предметима од драгоцених метала ако се од предмета од недрагоценог метала могу лако одвојити.

Члан 12.

Даном ступања на снагу овог правилника престаје да важи Правилник о техничким условима које у погледу израде морају испуњавати предмети од драгоцених метала („Службени лист СФРЈ”, бр. 30/82 и 2/88).

Члан 13.

Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у „Службеном гласнику Републике Српске”.

Број: 12-01-03/00
14. децембра 2000. године
Бања ЛукаДиректор,
мр Петар Милашиновић, с.р.

На основу члана 9. Закона о контроли предмета од драгоцених метала („Службени гласник Републике Српске”, број 36/99), директор Републичког завода за стандардизацију, патенте, мере и драгоцене метале п р о п и с у ј е

П РА В И Л Н И К**О НАЧИНУ ВРШЕЊА КОНТРОЛЕ И СТЕПЕНУ ФИНОЋЕ ЗЛАТНИХ ПОЛУФАБРИКАТА ЗА ЗУБНОПРОТЕТСКЕ ПРЕДМЕТЕ**

Члан 1.

Овим правилником прописује се начин вршења контроле и степен финоће златних полуфабриката за зубнопротетске предмете (у даљем тексту: златни полуфабрикати).

Члан 2.

Ливени златни полуфабрикати, с обзиром на састав и садржину, типове и физичке особине денталних легура, разврставају се у четири групе према следећој табели:

Група	Тип денталне легуре	Злато и метали платинске групе (%)	Тврдоћа по Викерсу Н-V5/30			Затезна чврстоћа (Pa)	Истезање при кидању (%)			Температура топљења °C
			Каљено		Отврднуто		Каљено	Каљено	Отврднуто	
			мин.	макс.						
I	Меко	83	50	90	-	-	18	-	930	
II	Средње	78	90	120	-	-	12	-	900	
III	Тврдо	78	120	150	-	-	12	-	900	
IV	Екстра тврдо	75	150	-	220	(620) × 10 ⁶ Pa	10	2	870	

Степени финоће за златне полуфабрикате, према наведеним групама, износе: за I групу - 830/1.000, за II групу - 780/1.000, за III групу - 780/1.000 и за IV групу - 750/1.000.

Степен финоће означава садржину злата и метала платинске групе у златним полуфабрикатима.

Члан 3.

Остали златни полуфабрикати - лимови, жице, лотови и специјални полуфабрикати, према садржини из члана 2. овог правилника и врсти драгоцених метала у денталној легури и специфичности употребе, разврставају се у четири групе:

- у I групу - полуфабрикати с високом садржином злата и метала платинске групе;
- у II групу - полуфабрикати од платине и злата, за металну керамику;
- у III групу - специјални полуфабрикати од злата и метала платинске групе;
- у IV групу - полуфабрикати с мањим процентом драгоцених метала (злата, паладијума и метала платинске групе).

Члан 4.

Произвођач и увозник златних полуфабриката дужан је да уз свако паковање полуфабриката обезбеди декларацију, која садржи:

- фирму произвођача;
- трговачку ознаку;
- тип денталне легуре;
- масу у грамима (тачност до 0,05 г).

Члан 5.

Златни полуфабрикати, пре стављања у промет, подлежу обавезном испитивању у погледу састава финоће од стране Републичког завода, односно његових организационих јединица.

Члан 6.

Златни полуфабрикати испитују се квантитативном хемијском анализом.

Члан 7.

Произвођач, прерађивач, увозник или лице које златни полуфабрикат ставља у промет, приликом подношења златних полуфабриката на испитивање, дужно је поднети захтев за испитивање подручној организационој јединици Републичког завода.

Члан 8.

Даном ступања на снагу овог правилника престаје да важи Правилник о степену финоће златних полуфабриката за зубнопротетичке предмете и о начину вршења контроле златних полуфабриката за те предмете („Службени лист СФРЈ”, број 30/82).

Члан 9.

Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у „Службеном гласнику Републике Српске”.

Број: 12-01-04/00
14. децембра 2000. године
Бања Лука

Директор,
мр Петар Милашиновић, с.р.

На основу члана 10. став 4. Закона о контроли предмета од драгоцених метала („Службени гласник Републике Српске”, број 36/99), директор Републичког завода за стандардизацију, патенте, мере и драгоцене метале (у даљем тексту: Републички завод) прописује

ПРАВИЛНИК

О УСЛОВИМА ЗА ДОБИЈАЊЕ ЗНАКА ПРОИЗВОЂАЧА ПРЕДМЕТА ОД ДРАГОЦЕНИХ МЕТАЛА

Члан 1.

Овим правилником прописују се услови које у погледу опреме и радних просторија морају да испуњавају произвођачи предмета од драгоцених метала за добијање знака произвођача.

Члан 2.

Произвођач предмета од драгоцених метала мора да поседује:

- 1) пробне игле за злато;
- 2) пробне игле за сребро;
- 3) пробне игле за платину;
- 4) пробни камен;
- 5) пробне киселине;
- 6) вагу класе тачности II, коју је одобрио Републички завод и која је на прописан начин жигосана;
- 7) тегове класе тачности M1 (само уз равнокраку вагу) који су на прописан начин жигосани;
- 8) ситан материјал (бочице за пробне киселине, средства за чишћење пробног камена, бадемово или ланено уље за премазивање пробног камена, филтрир-папир и др.);
- 9) лупу;
- 10) слику републичких жигова за означавање степена финоће предмета од драгоцених метала.

Члан 3.

Произвођач предмета од драгоцених метала мора да поседује пробне игле из члана 2. тач. 1, 2. и 3. овог правилника зависно од врсте и финоће предмета од драгоцених метала које производи.

Члан 4.

Произвођач предмета од драгоцених метала, зависно од врсте предмета од драгоцених метала коју ће производити, мора да обезбеди:

- 1) опрему за топљење метала и легура;
- 2) машину за ваљање и извлачење;
- 3) пресу за пробивање и просецање („штанц машину”);
- 4) полир машину;
- 5) алат и ситан прибор (клевшта, пинцете, турпије, маказе за сечење и др.).

У случају да се произвођач предмета од драгоцених метала определи само за производњу предмета од драгоцених метала ливењем, мора да обезбеди:

- 1) уређај за центрифугално ливење у који спада:
- а) бризгалица за восак;
- б) пећ за печење гипса;