

Члан 109.

Спољашња површина посуда под притиском израђених од челика, осим од нерђајућег челика, мора бити заштићена од корозије.

Члан 110.

Уградња посуде под притиском може се извршити само на основу техничке документације постројења у чијем саставу се посуда користи. Документација мора да садржи тачну шему постројења са токовима и параметрима радних материја, пресецима цевовода, називним отворима и називним притисцима уграђене арматуре, мерним, регулационим и сигурносним уређајима.

IX. МЕРЕ ЗА БЕЗБЕДНУ УПОТРЕБУ ПОСУДА

Члан 111.

Посуда под притиском не сме се ставити у промет, односно испоручити нити користити ако није снабдевена техничком документацијом која је утврђена прописом о југословенском стандарду за једнообразни поступак обраде и облик техничке документације за посуде под притиском.

Члан 112.

На погодном, видном месту простора у коме се налази постројење у чијем је саставу посуда под притиском чија садржина може изазвати штетне последице за околину, морају бити истакнута упутства и поступак за предузимање хитних мера у случају ванредног догађаја.

Члан 113.

Ако се запази да је рад манометра на посуди под притиском неисправан, руковалац посуде мора одмах извршити контролу и захтевати евентуалну замену манометра, независно од прописаних интервала контроле.

Члан 114.

Ако настане експлозија или удес, погон се мора одмах обуставити, и то на такав начин да не проузрокује већу материјалну штету или не угрози живот и здравље људи.

Члан 115.

Ако се промени место постављања посуде, реконструкције, ремонта и поправке, измене делова под притиском и обављања редовних и ванредних прегледа, у техничку документацију уносе се одговарајући подаци, са доказима.

X. ПРЕЛАЗНЕ И ЗАВРШНЕ ОДРЕДБЕ

Члан 116.

На посуде које су стављене у погон пре дана ступања на снагу овог правилника, као и на посуде које су у изради или су припремљене за израду, примењиваће се прописи који су важили до дана ступања на снагу овог правилника, осим у погледу периодичних прегледа, испитивања и мера безбедности које се морају спроводити по одредбама овог правилника.

Члан 117.

За све посуде под притиском које су израђене пре дана ступања на снагу овог правилника мора се,

у року од три године од дана ступања на снагу овог правилника, извршити контролни прорачун чврстоће према чл. 6. до 9. овог правилника.

Члан 118.

Даном ступања на снагу овог правилника престаје да важи члан 3а. техничких прописа за израду и употребу парних и вреловодних котлова, парних судова, прегрејача паре и загрејача воде (Додатак „Службеног листа ФНРЈ“, бр. 7/57, 3/58 и „Службени лист СФРЈ“, бр. 56/72) који су саставни део Правилника о техничким прописима за израду и употребу парних и вреловодних котлова, парних судова, прегрејача паре и загрејача воде („Службени лист ФНРЈ“, бр. 7/57, 3/58 и „Службени лист СФРЈ“, бр. 56/72).

Члан 119.

Овај правилник ступа на снагу по истеку два месеца од дана објављивања у „Службеном листу СФРЈ“.

Бр. 50-676/1
17. јануара 1983. године
Београд

Директор
Савезног завода за стандардизацију,

Вукан Дугојевић, с. р.

228.

На основу члана 56. ст. 1. до 4. члана 58. став 3. и члана 60. Закона о стандардизацији („Службени лист СФРЈ“, бр. 38/77 и 11/80), директор Савезног завода за стандардизацију издаје

НАРЕДБУ

О ОБАВЕЗНОМ АТЕСТИРАЊУ РУЧНИХ И ПРЕВОЗНИХ АПАРАТА ЗА ГАШЕЊЕ ПОЖАРА

1. Поступак обавезног атестирања ручних и превозних апарата за гашење пожара спроводи се на следећи начин:

1) за производе из домаће производње атестира се тип производа уз контролу саобразности производа из производње атестираном типу, према тачки 2.4 југословенског стандарда JUS A.K2.003 — Поступци испитивања за атестирање и знак квалитета;

2) за производе из увоза атестира се тип производа уз контролу саобразности производа из сваке партије испоруке истог типа и порекла.

Под типом производа, у смислу ове наредбе, подразумева се апарат за гашење пожара са истим начином транспорта (ручни или превозни) и истим средством за гашење пожара (прах, хемијска пена, ваздушна пена, вода, угљен-диоксид).

2. Испитивању ради обавезног атестирања подлеже следеће карактеристике квалитета производа из тачке 1. ове наредбе:

- 1) отпорност на вибрације;
- 2) ефикасност гашења пожара;
- 3) дomet млаза и време непрекидног пражњења;
- 4) количина пене;
- 5) издржљивост под притиском;
- 6) непропустљивост;

- 7) ефикасност сигурносне направе;
8) употребљивост за гашење пожара на електричним инсталацијама.

3. Вредности карактеристика квалитета производа из тачке 1. ове наредбе које подлеже испитивању ради обавезног атестирања утврђене су следећим југословенским стандардима, и то:

- 1) југословенским стандардом JUS Z.C2.020 — Ручни и превозни апарати за гашење пожара. Опште одредбе;
- 2) југословенским стандардом JUS Z.C2.030 — Ручни и превозни апарати за гашење пожара. Ручни апарати за гашење хемијском пеном;
- 3) југословенским стандардом JUS Z.C2.035 — Ручни и превозни апарати за гашење пожара. Ручни апарати за гашење прахом;
- 4) југословенским стандардом JUS Z.C2.040 — Ручни и превозни апарати за гашење пожара. Ручни апарати за гашење угљен-диоксидам;
- 5) југословенским стандардом JUS Z.C2.050 — Ручни и превозни апарати за гашење пожара. Ручни апарати за гашење водом и ваздушном пеном;
- 6) југословенским стандардом JUS Z.C2.055 — Ручни и превозни апарати за гашење пожара. Ручни апарати за гашење ваздушном пеном;
- 7) југословенским стандардом JUS Z.C2.060 — Ручни и превозни апарати за гашење пожара. Ручни апарати за гашење водом;
- 8) југословенским стандардом JUS Z.C2.130 — Ручни и превозни апарати за гашење пожара. Превозни апарати за гашење хемијском пеном;
- 9) југословенским стандардом JUS Z.C2.135 — Ручни и превозни апарати за гашење пожара. Превозни апарати за гашење прахом;
- 10) југословенским стандардом JUS Z.C2.140 — Ручни и превозни апарати за гашење пожара. Превозни апарати за гашење угљен-диоксидам.

4. Карактеристике квалитета производа из тачке 1. ове наредбе испитују се на начин одређен југословенским стандардом JUS Z.C2.022 — Ручни и превозни апарати за гашење пожара. Метода испитивања.

Пре испитивања производа из тачке 1. ове наредбе проверавају се њихове ознаке и конструкциони параметри.

5. Узорке ради испитивања карактеристика квалитета производа из тачке 1. ове наредбе узима организација овлашћена за атестирање.

За производе из домаће производње узорци се узимају из производње, а за производе из увоза — са складишта увозника.

За испитивање ради обавезног атестирања узима се по три узорка истог типа.

О узимању узорка води се записник.

Овлашћена организација је дужна да после обављеног испитивања врати узорке произвођачу, односно увознику.

6. Извештај о испитивању ради обавезног атестирања производа из тачке 1. ове наредбе садржи податке о:

- 1) производу (назив, врста и тип, година производње, време непрекидног пражења, врста пожара за чије је гашење намењен, температурно подручје у коме је употребљив);
- 2) произвођачу, односно увознику (фирма, односно назив и седиште);

3) узимању узорка (број и датум записника о узимању узорка);

4) количини увезених апарата (ако су апарати увезени);

5) прописима по којима је вршено испитивање, односно поступку испитивања;

6) резултатима испитивања;

7) броју издатог атеста;

8) месту и датуму издавања извештаја о испитивању.

Извештај о испитивању мора бити оверен потписом овлашћеног радника организације овлашћене за атестирање и печатом те организације.

7. За производе из тачке 1. ове наредбе за које се испитивањем утврди да испуњавају прописане услове и захтеве у погледу карактеристика квалитета, организација овлашћена за атестирање издаје атест, уз који прилаже извештај о испитивању.

Рок важења атеста није ограничен ако се контролним испитивањем утврди да су производи из производње или из увоза саобразни атестираном типу.

8. Производе за које је издат атест произвођач, односно увозник означава атестним знаком наменом боје на апарат или налепницом, при чему величина Б из тачке 4. Наредбе о изгледу и употреби атестног знака („Службени лист СФРЈ“ бр. 4/79 и 31/81) износи 10 до 30 mm. Испод атестног знака уписују се две словне и две бројне ознаке. Словне ознаке се односе на групу и подгрупу југословенских стандарда којима припадају (ЗС) — Ручни и превозни апарат за гашење пожара, а бројчане ознаке представљају цифру организације овлашћене за обавезно атестирање.

9. Контрола саобразности производа врши се на следећи начин:

1) за производе из домаће производње контрола саобразности се врши сваке две године, с тим што организација овлашћена за атестирање узима из производње по један узорак од сваког типа производа;

2) за производе из увоза контрола саобразности се врши за сваку партију испоруке, с тим што организација овлашћена за атестирање узима са складишта увозника по један узорак од сваког типа производа истог порекла.

Пре контроле саобразности проверавају се ознаке и конструкциони параметри производа из тачке 1. ове наредбе.

За контролу саобразности атестираном типу испитују се следеће карактеристике квалитета:

- 1) непропустљивост;
- 2) ефикасност сигурносне направе;
- 3) дomet млаза и време непрекидног пражења.

Методе испитивања утврђене су југословенским стандардом JUS Z.C2.022 — Ручни и превозни апарати за гашење пожара. Методе испитивања.

Ако се испитивањима карактеристика квалитета утврди да су апарати саобразни атестираном типу, организација овлашћена за атестирање наводи то у извештају о контроли саобразности производа атестираном типу.

Извештај о контроли саобразности производа атестираном типу издаје се на начин утврђен у тачки 6. ове наредбе.

10. За атестирање ручних и превозних апарата за гашење пожара може се овласти организација удруженог рада која у погледу опремљености и стручних квалификација кадрова, испуњава следеће услове:

а) располаже ниже наведеном опремом, и то:

- 1) политоном за испитивање (типска жарништа класе: А, Б, Ц, Д и Е);
- 2) пожарном кућом;
- 3) хидрауличном лабораторијом;
- 4) преносним клипним и ручним пумпама са високим притиском;
- 5) лабораторијом са уређајима за испитивање вентила сигурности;
- 6) уређајем за термостатирање узорака;
- 7) уређајем за вештачко старење узорака;
- 8) уређајем за центрифугирање узорака;
- 9) уређајем за испитивање вискозитета узорака;
- 10) рефрактометром;
- 11) уређајем за производњу пене;
- 12) апаратом за одређивање напона смицања пене;
- 13) уређајем за одређивање напона експанзије пене;
- 14) апаратом за одређивање степена резистентности пене на утицај пламена;
- 15) апаратом за одређивање површинског напона пене;
- 16) прибором за одређивање специфичне масе средстава за гашење;
- 17) вибрационим столом;
- 18) уређајем за испитивање употребљивости апарата за гашење пожара на електричним инсталацијама;

б) за послове атестирања има раднике са следећим стручним квалификацијама, и то:

1) са високом школском спремом одговарајуће струке, са најмање пет година радног искуства на пословима испитивања апарата за гашење пожара — ако је у питању радник који руководи испитивањем апарата за гашење пожара;

2) са вишом или средњом стручном спремом, одговарајуће струке, са најмање три године радног искуства на пословима испитивања апарата за гашење пожара — ако су у питању стручни радници.

11. Организација удруженог рада овлашћена за атестирање дужна је да изврши атестирање и контролу саобразности производа атестираном типу у року од 30 дана од дана узимања узорака за атестирање.

12. Ова наредба ступа на снагу по истеку једне године од дана објављивања у „Службеном листу СФРЈ“.

Бр. 50-1341/1-83
26. јануара 1983. године
Београд

Директор
Савезног завода за
стандардизацију,
Вуканши Драгојевић, с. р.

229.

На основу члана 114. став 3. Закона о поморској и унутрашњој пловидби („Службени лист СФРЈ“, бр. 22/77 и 13/82), Савезни комитет за саобраћај и везе, Републички комитет за саобраћај СР Босне и Херцеговине, Републички комитет за саобраћај и везе СР Македоније, Републички комитет за саобраћај и везе СР Словеније, Републички комитет за саобраћај и везе СР Србије, Републички комитет за поморство, саобраћај и везе СР Хрватске, Републички комитет за саобраћај и везе, поморство и путну привреду СР Црне Горе, Покрајински комитет за саобраћај и везе САН Војводине и Покрајинска управа за саобраћај САН Косово закључују

ДОГОВОР

О СТРУЧНОМ ДЕЛУ ИСПИТНОГ ПРОГРАМА ЗА СТИЦАЊЕ ЗВАЊА ЧЛАНОВА ПОСАДЕ БРОДОВА ЈУГОСЛОВЕНСКЕ ТРГОВАЧКЕ МОРНАРИЦЕ

Члан 1.

Савезни комитет за саобраћај и везе, Републички комитет за саобраћај СР Босне и Херцеговине, Републички комитет за саобраћај и везе СР Македоније, Републички комитет за саобраћај и везе СР Словеније, Републички комитет за саобраћај и везе СР Србије, Републички комитет за поморство, саобраћај и везе СР Хрватске, Републички комитет за саобраћај и везе, поморство и путну привреду СР Црне Горе, Покрајински комитет за саобраћај и везе САН Војводине и Покрајинска управа за саобраћај САН Косово (у даљем тексту: учесници договора), ради извршења обавезе из члана 114. став 3. Закона о поморској и унутрашњој пловидби, овим договором утврђују стручни део испитног програма за стицање звања чланова посаде бродова Југословенске трговачке морнарице.

Члан 2.

Стручни део испитног програма за стицање звања чланова посаде поморских бродова Југословенске трговачке морнарице обухвата:

1) За звање морнара — мотористе:

а) Навигација: светла и ознаке на пловном путу; поморске карте и рад на њима; приручници и средства за навигацију; одређивање тачке брода и пловидба у свим временским условима у обалној пловидби; чамци и бродови; бродско складиште и осигурање терета за време пловидбе; уређаји за укрцавање и искрцавање терета; сидрење; кормиларење; одржавање чамаца и бродова; бродска ужад; опрема за спасавање; основи стабилитета брода; поступак у случају пожара, продора воде, насуканја и напуштања брода и избегавање судара на мору. (Усмено и практично)

б) Бродска постројења: врсте бродских мотора и принцип рада; укључивање мотора; системи хлађења и подмазивања; горива и мазива за моторе; врсте и намена поморских машина и уређаја; преносиоци снаге; бродске инсталације; резервоари горива, мазива и воде. (Усмено и практично)

в) Заштита на раду и заштита мора од загађивања: извори повреда на раду; лична и колективна заштита на пловном објекту; мере против загађивања мора са пловних објеката; пружање прве помоћи на пловном објекту; противпожарна заштита. (Усмено)

2) За звање кормилара:

а) Навигација: употреба компаса, смерне плоче, поморске карте, пилота, црписа светлионика; уцртава-