

На основу члана 6. став 1. тачка 1. и члана 18. став 1. Закона о метрологији у Републици Српској ("Службени гласник РС", бр. 13/02), а у вези са чланом 108 став 1 Закона о административној служби у управи Републике Српске ("Службени гласник РС", бр. 16/02) директор Републичког завода за стандардизацију и метрологију доноси

## **МЕТРОЛОШКО УПУТСТВО**

### **ЗА ПРЕГЛЕД МАНОМЕТАРА ЗА МЈЕРЕЊЕ ПРИТИСКА У ПНЕУМАТИЦИМА**

#### **ОПШТЕ ОДРЕДБЕ**

- 1.1. Овим метролошким упутством прописују се начин жигосања и начин и методе прегледа (верификације) манометара за мјерење притиска у пнеуматицима (у даљем тексту: манометар) који испуњавају услове прописане важећим Правилником о метролошким условима за манометре за мјерење притиска у пнеуматицима (у даљем тексту: Правилник).
- 1.2. Ово метролошко упутство означава се скраћено ознаком МУР.900.002.
- 1.3. Манометри се прегледају појединачно.

#### **ОПРЕМА ЗА ПРЕГЛЕД**

- 2.1. За преглед манометара могу да се користе сљедећи радни еталони за притисак:
  - 1) уређаји са теговима и клипом,
  - 2) манометри са течномшћу,
  - 3) манометри са еластичним мјерним елементом.
- 2.2. Радни еталон је припремљен за преглед ако је чист, неоштећен и постављен у одговарајући радни положај. Опсег мјерења радног еталона обавезно одговара опсеру мјерења манометра који се прегледа.
- 2.3. Манометар је припремљен за преглед ако је чист.

#### **3. НАЧИН ПРЕГЛЕДА**

- 3.1. Прије почетка прегледа манометар се држи најмане два сата у просторији у којој се налази радни еталон.
- 3.2. Преглед манометра се састоји од:
  - 1) спољашњег (визуелног) прегледа,
  - 2) испитивања тачности показивања.
- 3.2.1. Спољашњим прегледом се утврђује да ли су карактеристике манометра - облик, састав, натписи и ознаке у складу са одредбама Правилника.
- 3.2.2. Тачност показивања манометра испитује се радним еталоном. Одступања од тачне вриједности не смију бити већа од највеће дозвољене грешке.
- 3.2.2.1 Границе дозвољених грешака за манометре који се користе у сервисним и бензинским станицама и за ручне манометре износе:

ГОРЊА ГРАНИЦА МЈЕРЕЊА у МРа	ГРАНИЦЕ ДОЗВОЉЕНИХ ГРЕШАКА у МРа	
	ПРВИ ПРЕГЛЕД	ПЕРИОДИЧНИ ПРЕГЛЕД
до 0,4	± 0,008	± 0,01
преко 0,4 до 1	± 0,016	± 0,02

Табела 1.

3.2.2.2. Границе дозвољених грешака за манометре на возилима, изражене у процентима горњих граница мјерења, су:

- 1) код првог прегледа: ±1,3%.
- 2) код периодичних прегледа и у раду: ±1,6%.

3.2.3. Варијације показивања манометра не треба да прелазе апсолутну вриједност претходно наведених дозвољених грешака.

3.3. Преглед се обавља еталоном чија грешка мјерења не прелази 1/4 вриједности највеће дозвољене грешке прописане за манометар који се прегледа

3.4. Манометар се прегледа на сљедећи начин:

- 1) прије прегледа манометар се оптерећује притиском који је једнак горњој граници опсега мјерења манометра,
- 2) манометар се враћа на нулу,
- 3) испитивање се врши у најмане пет равномјерно распоређених тачака у мјерном опсегу манометра и то, при растућем а затим при опадајућем притиску,
- 4) резултати испитивања се уносе у записник.

3.5. Показивања измјерених вриједности на било којој тачки испитивања читавају се са тачношћу од приближно 1/5 до 1/10 вриједности подиока.

3.6. У току прегледа води се записник који садржи: датум прегледа, врсту и тип манометра, класу тачности, опсег мјерења, највећу дозвољену грешку, резултате прегледа и референтне услове (притисак и температуру околине), као и податке о радном еталону.

#### 4. ЖИГОСАЊЕ

4.1. По извршеном прегледу, манометар који задовољава услове прописане Правилником жигосе се годишњим жигом у облику пломбе или наљепнице који се ставља на одговарајући дио, тако да се спречи нежељено подешавање манометра.

#### 5. ЗАВРШНА ОДРЕДБА

5.1. Ово упутство ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у "Службеном гласнику РС" Рјешења о доношењу метролошког упутства за преглед манометара за мјерење притиска у пнеуматцима.

Бр. 00/39- 424/04  
Бањалука, 7.12..2004. године

Директор  
Републичког завода за стандардизацију и метрологију  
мр. Петар Милашиновић, с.р.