

На основу члана 6. став 1. тачка 1. и члана 18. став 1. Закона о метрологији у Републици Српској ("Службени гласник РС", бр. 13/02), а у вези са чланом 108. став 1. Закона о административној служби у управи Републике Српске ("Службени гласник РС", бр. 16/02) директор Републичког завода за стандардизацију и метрологију доноси

МЕТРОЛОШКО УПУТСТВО

ЗА ПРЕГЛЕД УРЕЂАЈА СА ВАЉЦИМА ЗА ПРОВЕРУ СИЛЕ КОЧЕЊА ПО ОБОДУ ТОЧКОВА КОД ВОЗИЛА НА МОТОРИИ ПОГОН И ПРИКЉУЧНИХ ВОЗИЛА

1. ОПШТЕ ОДРЕДБЕ

- 1.1. Овим метролошким упутством прописују се начин жигосање и начини и методе прегледа (верификације) уређаја са ваљцима којима се проверава сила кочења по ободу точкова код возила на моторни погон и прикључних возила (у даљем тексту: уређај), који испуњавају услове прописане важећим Правилником о метролошким условима за уређаје са ваљцима за проверу силе кочења по ободу точкова код возила на моторни погон и прикључних возила, (у даљем тексту: Правилник).
- 1.2. Ово метролошко упутство означава се скраћено службеном ознаком МУР.900.001.

2. ОПРЕМА ЗА ПРЕГЛЕД

- 2.1. Опрема за преглед уређаја састоји се од:
 1. мерне полуге са носачем који може да се учврсти за постоље погонских ваљака и гарнитуре тегова.
 2. мерне полуге и манометра или електромеханичког претварача.
 3. електронског мерног система (електронски давач силе и показни уређај).
- 2.2. Мерна полука има уграђену либелу ради довођена у хориозонтални положај пре почетка испитивња.
- 2.3. Опрема за преглед уређаја испуњава услове из Правилника.

3. НАЧИН ПРЕГЛЕДА

- 3.1. Пре почетка прегледа, уређај се припрема за преглед. Уређај је припремљен за преглед ако је неоштећен, очишћен и подешен за преглед.
- 3.2. Преглед уређаја састоји се од:
 1. спољашнег прегледа,
 2. провере функционисана,
 3. испитивања тачности.
- 3.3. Спољашњим прегледом уређаја проверавају се:
 1. могућност неконтролисаног помицања постоља погонских ваљака у темељу, при испитивању возила,

2. стање површине и степен истрошености површине ваљака,
3. затегнутост погонских ланаца,
4. учвршћење командног ормана и нагазних, односно заштитних плоча,
5. појава вибрација казальки показног мерила,
6. стање регулатора притиска и одвајача кондензата (код уређаја са пнеуматским преносом силе),
7. постојање натписа и ознака из Правилника.

3.4. Провера функционисања уређаја обухвата:

1. проверу могућности аутоматског и ручног укључивања уређаја,
2. проверу функционисања сигналних светиљки,
3. проверу искључивања и аутоматског укључивања уређаја приликом блокаде точкова,
4. проверу функционисања графичког писача.

3.5. Испитивање тачности

3.5.1. Испитивање тачности уређаја помоћу мерне полуге:

- 3.5.1.1. Мерна полука са носачем се поставља на постоље погонских ваљака и либелом се подешава да буде у хоризонталном положају.
- 3.5.1.2. Испитивање уређаја оптерећивањем и растерећивањем полуге обавља се у најмање четири тачке приближно равномерно распоређене унутар мерног опсега уређаја.
- 3.5.1.3. Мерна полука се оптерећује додавањем тегова до максималне вредности, а растерећивање - обрнутим редоследом.
- 3.5.1.4. Граница дозвољене грешке мерења силе кочења не сме да прелази вредности из Правилника.

3.5.2. Испитивање тачности уређаја помоћу електронског мерног система:

- 3.5.2.1. Носач са еталонским давачем силе се поставља и учвршћује на постоље погонских ваљака.
- 3.5.2.2. Испитивање уређаја оптерећивањем и растерећивањем давача силе обавља се у најмање четири тачке приближно равномерно распоређене унутар мерног опсега уређаја.
- 3.5.2.3. Давач силе се оптерећује помоћу уређаја за задавање силе учвршћеним на носачу до максималне вредности а растерећивање обрнутим редоследом.
- 3.5.2.4. Граница дозвољене грешке мерење силе кочења не сме да прелази вредности из Правилника.

4. ЖИГОСАЊЕ

- 4.1. По извршеном прегледу уређај који задовољава услове прописане Правилником жигосе се годишњим жигом у облику наљепнице која се ставља на одговарајући дио мјерила.

5. ЗАВРШНА ОДРЕДБА

- 5.1. Ово упутство ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у "Службеном гласнику РС" Рјешења о доношењу метролошког упутства за преглед уређаја са ваљцима којима се

проверава сила кочења по ободу точкова код возила на моторни погон и прикључних возила.

Бр. 00/39- 423/04
Бањалука, 7.12..2004. године

Директор
Републичког завода за стандардизацију и метрологију
мр. Петар Милашиновић, с.р.