

На основу члана 6. став 1. тачка 1. и члана 18. став 1. Закона о метрологији у Републици Српској ("Службени гласник РС", бр. 13/02), а у вези са чланом 108. став 1. Закона о административној служби у управи Републике Српске ("Службени гласник РС", бр. 16/02) директор Републичког завода за стандардизацију и метрологију доноси

МЕТРОЛОШКО УПУТСТВО

ЗА ПРЕГЛЕД МАНОМЕТАРА ЗА МЈЕРЕЊЕ КРВНОГ ПРИТИСКА

1. ОПШТЕ ОДРЕДБЕ

- 1.1. Овим метролошким упутством прописују се начин и методи прегледа и жигосања (верификације) манометара за мјерење крвног притиска (у даљем тексту: манометар) који испуњавају услове прописане Правилником о метролошким условима за манометре за мјерење крвног притиска (у даљем тексту: Правилник).
- 1.2. Ово метролошко упутство се означава скраћено службеном ознаком МУР.100.001.
- 1.3. Манометри се прегледају појединачно.

2. ОПРЕМА ЗА ПРЕГЛЕД

- 2.1. За преглед манометара могу да се користе следећи радни еталони за притисак:
 - 1) манометри са течношћу,
 - 2) манометри са еластичним мјерним елементом.
- 2.2. Радни еталон и манометар који се прегледа морају да се припреме за преглед.
 - 2.2.1. Радни еталон је припремљен за преглед ако је чист, неоштећен и постављен у одговарајући радни положај. Опсег мјерења радног еталона мора да одговара опсегу мјерења манометра који се прегледа.
 - 2.2.2. Манометар је припремљен за преглед ако је чист.

3. НАЧИН ПРЕГЛЕДА

- 3.1. Прије почетка прегледа манометар се држи најмање два сата у просторији у којој се налази радни еталон.
- 3.2. Преглед манометра се састоји од:
 - 1) спољашњег (визуелног) прегледа,
 - 2) испитивања тачности показивања.
- 3.2.1. Спољашњим прегледом се утврђује да ли су: облик, састав, натписи и ознаке на манометру у складу са одредбама Правилника.
- 3.2.2. Тачност показивања манометра испитује се радним еталоном.
- 3.2.3. Одступања од тачне вриједности не смију да су већа од границе дозвољене грешке, која износи $\pm 0,5$ kPa у цијелом опсегу мјерења.

- 3.2.4. Варијације показивања манометра не смију да прелазе апсолутну вриједност границе дозвољене грешке из тачке 3.2.3. овог метролошког упутста.
- 3.3. Преглед се врши еталоном чија грешка мјерења не прелази $\frac{1}{4}$ вриједности границе дозвољене грешке прописане за манометар који се прегледа.
- 3.4. Манометар се прегледа на следећи начин:
- 1) прије прегледа манометар се оптерећује притиском који је једнак горњој граници опсега мјерења,
 - 2) манометар се растерети и провјери нулти положај казаљке,
 - 3) испитује се у најмање пет равномјерно распоређених тачака унутар мјерног опсега манометра и то при растућем, а затим при опадајућем притиску,
 - 4) резултати испитивања се уносе у записник.
- 3.5. Показивања измјерених вриједности на било којој тачки испитивања читавају се са тачношћу од приближно $\frac{1}{5}$ до $\frac{1}{10}$ вриједности подиока.
- 3.6. У току прегледа води се записник који садржи и податке о датуму прегледа, врсти манометра, граници дозвољене грешке, резултатима прегледа, референтним условима (притисак и температура околине) и податке о радном еталону.

4. ЖИГОСАЊЕ

- 4.1. По извршеном прегледу, исправан манометар жигоше се годишњим жигом у облику наљепнице која се ставља на одговарајући дио мјерила.

5. ЗАВРШНА ОДРЕДБА

- 5.1. Ово упутство ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у „Службеном гласнику РС“ Рјешења о доношењу метролошког упутства за преглед манометара за мјерење крвног притиска.

Бр. 00/39- 419/04
Бањалука, 7.12..2004. године

Директор
Републичког завода за стандардизацију и метрологију
мр. Петар Милашиновић, с.р.