

На основу члана 13., став 3. Закона о метрологији у Републици Српској (“Сл.гласник РС”, бр.13/02), а у вези са чланом 108. став 1. Закона о административној служби у управи Републике Српске, („Службени гласник РС”, бр. 16/02) директор Републичког завода за стандардизацију и метрологију доноси:

## **ПРАВИЛНИК**

### **О УСЛОВИМА ЗА ОБРАЗОВАЊЕ ЛАБОРАТОРИЈА**

### **ЗА ПРЕГЛЕД И ЖИГОСАЊЕ (ВЕРИФИКАЦИЈУ) МЈЕРИЛА СИЛЕ**

#### Члан 1.

Овим правилником прописују се услови за образовање лабораторија за преглед и жигосање (верификацију) мјерила силе, које у погледу кадрова, опреме, радних просторија и документације морају испуњавати произвођачи, сервисери, увозници, заступници страних фирми, односно имаоци мјерила силе, а у којима преглед и жигосање (верификацију) тих мјерила обављају радници Републичког завода за стандардизацију и метрологију, односно његових организационих јединица (у даљем тексту: завод).

Услови из става 1. овог члана означавају се скраћено, ознаком PUL.100.003.

#### Члан 2.

Субјекти из става 1 члана 1. овог правилника морају у лабораторији имати најмање 2 запослена радника. Лабораторија мора имати одговорно лице лабораторије.

Одговорно лице лабораторије мора имати најмање VI степен образовања (виша стручна спрема) из области техничких занимања, а остали радници лабораторије морају бити са најмање III степеном стручне спреме техничких занимања, односно морају бити најмање квалификовани радници.

Радници лабораторије морају познавати поступак и методе верификације (прегледа и жигосања) мјерила силе.

#### Члан 3.

Опрема за преглед мјерила силе мора бити у мјерном опсегу који није мањи од мјерног опсега мјерила силе која се прегледају.

#### Члан 4.

Преглед мјерила силе мора се вршити еталоном чија грешка мјерења не прелази 1/2 вриједности највеће дозвољене грешке мјерила силе.

#### Члан 5.

За преглед мјерила силе потребна је минимално следећа опрема:

1. Еталон-динамометри најмање класе тачности 0,5;
2. Помоћни алат за постављање радних еталона ради прегледа мјерила силе;
3. Помоћни прибор за безбједан транспорт радних еталона до мјеста прегледа.

#### Члан 6.

Еталон-динамометри из претходног члана морају бити верификовани, односно прегледани и жигосани и/или снабђевени увјерењем, односно извјештајем о испитивању еталона.

#### Члан 7.

Лабораторија мора имати обезбијеђен радни простор за смјештај опреме и документације и обезбијеђивати нормалне услове за активности радника при прегледу и верификацији мјерила силе.

Простор мора бити изграђен у складу са важећим техничким прописима и испуњавати прописане услове у погледу хигијенско-техничке заштите.

#### Члан 8.

Радна просторија за преглед мјерила силе мора да буде:

- 1) довољно пространа за смештај опреме, мјерила силе и активности радника;
- 2) чиста, сува и довољно освијетљена,
- 3) да у њој постоји најмање један радни сто, полице и ормари за смјештај документације.

#### Члан 9.

Лабораторија мора посједовати следећу документацију:

1. Метролошка упутства за преглед мјерила силе,
2. Правилнике о метролошким условима за мјерила силе,
3. Све важеће прописе и актуелне стандарде који су у вези са верификацијом мјерила силе,
4. Записе који су настали у току прегледа мјерила, књигу евиденције, као и потребну евиденцију о управљању документацијом.

#### Члан 10.

Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у "Службеном гласнику Републике Српске".

Број: 00/393-109/05  
Бања Лука, 4.4. 2005.

ДИРЕКТОР  
Републичког завода за стандардизацију и метрологију  
мр. Петар Милашиновић, дипл.инж