

1	2	3	4	5	6	7
Организациона јединица: Прњавор						
26	4503232420045	СЗР Месница - клаоница "Пеулић" ПЈ	Прњавор	16.5.2012.	Пеулић Небојша	одјављен
Укупан број одјављених обвезника за организациону јединицу Прњавор: 1						
Организациона јединица: Соколац						
27	4401597540018	ДОО "Мис-стамал" прод. бр. 1	Соколац	23.5.2012.	Мишић Александар	одјављен
Укупан број одјављених обвезника за организациону јединицу Соколац: 1						
Организациона јединица: Србац						
28	4402125231140	"Williams" д.о.о. ПЈ СК "Williams 9009" Србац	Србац	24.5.2012.	Кнежевић Зоран	одјављен
Укупан број одјављених обвезника за организациону јединицу Србац: 1						
Организациона јединица: Теслић						
29	4507249300022	СЗТР "В i В" број 3	Теслић	22.5.2012.	Ђурић Винка	одјављен
Укупан број одјављених обвезника за организациону јединицу Теслић: 1						
Организациона јединица: Челинац						
30	4401621860851	ЕУО Епархије бањалучке - СП Црквена општина у Старој Дубрави	Челинац	23.5.2012.	Гојковић Мићо	одјављен
Укупан број одјављених обвезника за организациону јединицу Челинац: 1						
Организациона јединица: Шипово						
31	4401318170010	ДОО "Velcomm inex" - ПЈ Класични ресторан "Дуга"	Шипово	24.5.2012.	Плавшић Цвијан	одјављен
Укупан број одјављених обвезника за организациону јединицу Шипово: 1.						

Број: 06/1.01/0401/050-11/12

4. јуна 2012. године

Бања Лука

Директор,
Зора Видовић, с.р.

Републички завод за стандардизацију и метрологију

На основу члана 13. став 4. Закона о метрологији у Републици Српској ("Службени гласник Републике Српске", бр. 13/02 и 100/11) и члана 88. став 3. Закона о републичкој управи ("Службени гласник Републике Српске", бр. 118/08, 11/09, 74/10, 86/10 и 24/12), директор Републичког завода за стандардизацију и метрологију, уз сагласност министра индустрије, енергетике и рударства, д о н о с и

ПРАВИЛНИК

О УСЛОВИМА ЗА ОБРАЗОВАЊЕ ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ПРЕГЛЕД И ЖИГОСАЊЕ (ВЕРИФИКАЦИЈУ) СТИЛОМЕТАРА

Члан 1.

(1) Овим правилником прописују се услови које морају испуњавати произвођач, сервисер, увозник и заступник страног привредног друштва (у даљем тексту: привредни субјект) за образовање лабораторије у којој се врши преглед и жигосање (верификација) етилометара.

(2) Услови из става 1. овог члана означавају се скраћеном службеном ознаком PUL.070.011.

Члан 2.

Етилометар у смислу овог правилника је уређај за аутоматско одређивање садржаја алкохола у издаху испитаника.

Члан 3.

(1) Привредни субјект који намјерава образовати лабораторију у којој се врши верификација етилометара (у даљем тексту: образована лабораторија) мора испуњавати

услове у погледу кадрова, опреме, радних просторија и докумената.

(2) Верификацију етилометара у образованим лабораторијама обављају запослени Републичког завода за стандардизацију и метрологију, односно његових организационих јединица (у даљем тексту: Завод).

Члан 4.

(1) Субјекти из члана 3. став 1. овог правилника морају у лабораторији имати најмање два запослена радника, као и одговорно лице лабораторије.

(2) Одговорно лице лабораторије мора имати најмање VII степен образовања (висока стручна спрема) техничког, технолошког или хемијског смјера и једну годину радног искуства у области метрологије, а остали запослени морају бити са најмање IV степеном стручне спреме техничког смјера и двије године радног искуства на наведеним пословима.

(3) Запослени у лабораторији морају познавати поступак и методе верификације (прегледа и жигосања) етилометара.

Члан 5.

(1) За преглед етилометара употребом сувог гаса (CRM) потребни су опрема и мјерни прибор који се користе за калибрационе јединице за етилометре употребом сувог гасног стандарда, које обезбјеђују познату концентрацију пара етил-алкохола за калибрацију етилометара, и то:

а) сертификовани референтни материјал (CRM) гасне смјесе са дефинисаном масеном концентрацијом станолана азота наведеном у Прилогу број 1, који чини саставни дио овог правилника;

1) ове гасне смјесе су примарни референтни материјали који су сљедиви до NMI или NIST (NMI - Национални метролошки институт, NIST - Национални институт за стандарде и технологије), примарних стандарда изабраних гасних смјеса,

2) није дозвољена употреба CRM без обезбијеђене сљедивости,

3) CRM гасне смјесе су у ваздуху или азоту као матричном гасу, а захтијевана концентрација етанола мора бити од 0 до 3 mg/L испитног гаса,

4) молне фракције CRM су прерачунате у масене концентрације на температури 34 °C,

5) проширена мјерна несигурност из сертификата произвођача CRM треба бити мања од 2%;

б) мјерач протока са мјерним подручјем од 0 L/min до 20 L/min (за типско испитивање);

в) штоперница (за типско испитивање);

г) термохигробарометар за контролу услова у лабораторији;

д) регулациони вентил за регулацију притиска излазног гаса и

ђ) аутоматски систем за обраду података у складу са OIML D 31.

(2) За преглед етилометара употребом мокрог термостатског симулатора, калибрационе јединице потребна је сљедећа опрема и мјерни прибор:

а) симулатор (калибратор):

1) симулатор је специјално конструисан, термостатски контролисан инструмент за обезбјеђивање водом засићеног гаса са познатом концентрацијом етанола, температуром и запреминским протоком, за провјеру тачности и калибрацију етилометара,

2) симулатор се састоји од:

- градуисане стаклене чаше са 500 ml,

- термостата који одржава температуру у границама $34 \pm 0,1$ °C,

- електричне мјешалице која обезбјеђује хомогеност раствора,

- опционог компјутера;

б) основни раствор (референтни калибрациони стандард), вода /етанол раствор са концентрационом несигурношћу $\leq 1\%$, сљедив до националног стандарда, сертификоване BtAC/BAC концентрације (Breathe alcohol concentration – BtAC, концентрација алкохола у издаху; Blood alcohol concentration – BAC, концентрација алкохола у крви),

в) мала ваздушна пумпа за барбутирање раствора етанола/вода или боца са компримираним ваздухом,

г) лабораторијско стаклено посуђе класе "А" (чаше, мјерни цилиндри, пилете, лијсвак) и

д) сав потребан уобичајени прибор за хемијско-физичку лабораторију: разни наставци, спојни елементи, адаптери, кључеви и слично.

(3) Опрема из ст. 1. и 2. овог члана мора бити верификована, односно прегледана и жигосана и/или имати увјерење, односно извјештај о испитивању.

Члан 6.

(1) Лабораторија мора имати радни простор за смјештај опреме и документације и обезбјеђивати услове за активности радника при прегледу и верификацији етилометара.

(2) Простор мора бити изграђен у складу са важним техничким прописима и испуњавати прописане услове у погледу хигијенско-техничке заштите.

(3) Лабораторија мора бити опремљена персоналним рачунаром (PC).

Члан 7.

Образована лабораторија мора имати радну просторију за испитивање етилометара, која испуњава сљедеће услове.

а) да је чиста, сува и довољно пространа за несметано испитивање и верификацију етилометара,

б) довољно пространа за смјештај потребне опреме,

в) заштићена од директног утицаја сунчеве свјетлости,

г) тако обезбијеђена да прашина, водена пара и агресивни плинкови не могу продрати у њу,

д) има намјештај за смјештај етилометара који се испитују,

ђ) има намјештај за смјештај етилометара који су верификовани,

е) има контролни термометар за мјерење температуре ваздуха околине мјерног подручја од 0 °C до 35 °C којем најмањи подјела показује највише 0,2 °C,

ж) има дневну и електричну расвјету и

з) у радној просторији мора бити смјештен контролни уређај за мјерење релативне влажности ваздуха у радној средини.

Члан 8.

(1) Температура у радној просторији треба да буде у опсегу од 23 ± 5 °C.

(2) За вријеме теста референтни услови температуре, релативне влажности и атмосферског притиска не смију варирати више од 5 °C, 10% и 20 hPa унутар референтног подручја.

Члан 9.

Лабораторија мора посједовати сљедећу документацију:

а) метролошко упутство за преглед и жигосање (верификацију) етилометара,

б) правилник о метролошким условима за етилометре,

в) све друге прописе и актуелне стандарде који су у вези са верификацијом етилометара,

г) упутство произвођача о употреби опреме за преглед и калибрацију етилометара,

д) списак опреме за испитивање (преглед) с техничким подацима и датумима прегледа и/или калибрисања и увјерења о исправности за свако мјерило и/или еталон који је саставни дио ове опреме и

ђ) записе који су настали у току прегледа мјерила, књигу евиденције, као и потребну евиденцију о управљању документацијом.

Члан 10.

Образована лабораторија током свог рада мора:

а) припремати за преглед и жигосање (верификацију) етилометре који имају важеће рјешење о одобреном типу мјерила, у складу са одобреним поступком за испитивање етилометара,

б) обавијестити Завод о свакој промјени која би могла утицати на оспособљеност образоване лабораторије да испуни услове прописане овим правилником,

в) учествовати у међулабораторијским испитивањима на захтјев Завода и

г) након обављеног испитивања саставити записник о прегледу.

Члан 11.

Образована лабораторија мора чувати записнике о прегледу у електронском и папирном облику.

Члан 12.

Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у "Службеном гласнику Републике Српске".

Број: 05/3.00/393-158/12
23. априла 2012. године
Бања Лука

В.д. директора,
Никола Ђукић, с.р.

Прилог број 1.

Број CRM	Масена концентрација етанола у азоту (mg/L)
1.	0,14
2.	0,48
3.	0,9
4.	1,4

На основу члана 13. став 4. Закона о метрологији у Републици Српској ("Службени гласник Републике Српске", бр. 13/02 и 100/11) и члана 88. став 3. Закона о републичкој управи ("Службени гласник Републике Српске", бр. 118/08, 11/09, 74/10, 86/10 и 24/12), директор Републичког завода за стандардизацију и метрологију, уз сагласност министра индустрије, енергетике и рударства, доноси

ПРАВИЛНИК

О УСЛОВИМА ЗА ОБРАЗОВАЊЕ ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ПРЕГЛЕД И ЖИГОСАЊЕ (ВЕРИФИКАЦИЈУ) МЈЕРИЛА БРЗИНЕ ВОЗИЛА У САОБРАЋАЈУ

Члан 1.

(1) Овим правилником прописују се услови које морају испуњавати произвођач, сервисер, увозник и заступник страног привредног друштва (у даљем тексту: привредни субјект) за образовање лабораторије у којој се врши преглед и жигосање (верификација) мјерила брзине возила у саобраћају.

(2) Услови из става 1. овог члана означавају се скраћеном службеном ознаком PUL.900.019.

Члан 2.

(1) Привредни субјект који намјерава образовати лабораторију у којој се врши верификација мјерила брзине возила у саобраћају (у даљем тексту: образована лабораторија) мора испуњавати услове у погледу кадрова, опреме, радних просторија и докумената.

(2) Верификацију мјерила брзине возила у саобраћају у образованим лабораторијама обављају запослени Републичког завода за стандардизацију и метрологију (у даљем тексту: Завод), односно његових организационих јединица.

Члан 3.

(1) Субјекти из члана 2. став 1. овог правилника морају у лабораторији имати најмање два запослена радника, као и одговорно лице лабораторије.

(2) Одговорно лице лабораторије мора имати најмање VII степен образовања (висока стручна спрема) техничког смјера и најмање једну годину радног искуства у области метрологије, а остали запослени морају бити са најмање IV степеном стручне спреме техничког смјера и најмање двије године радног искуства на наведеним пословима из члана 2. став 1. овог правилника.

(3) Запослени у лабораторији морају познавати поступак и методе верификације (прегледа и жигосања) мјерила брзине возила у саобраћају (у даљем тексту: мјерила).

Члан 4.

(1) Лабораторија може испуњавати услове за преглед и жигосање једне или више врста мјерила из члана 2. Правилника о метролошким условима за мјерила брзине возила у саобраћају MUS.900.018.

(2) Уз захтјев за добијање рјешења о испуњавању услова за образовање лабораторије из става 1. овог члана привредни субјект мора имати уговор са произвођачем или заступником мјерила за које тражи рјешење.

(3) Лабораторија мора посједовати опрему која ће омогућити провјеру свих метролошких карактеристика мјерила према методама и/или упутству произвођача.

(4) Сви радни еталони и опрема из става 3. овог члана морају бити калибрисани или верификовани, односно пре-

дседани и жигосани и/или имати увјерење, односно извјештај о испитивању.

(5) Верификација мјерила брзине возила у саобраћају спроводи се на начин описан у методама и/или упутству произвођача у обиму који осигурава утврђивање задовољења његових метролошких и других карактеристика прописаних у Правилнику о метролошким условима за мјерила брзине возила у саобраћају MUS.900.018.

Члан 5.

(1) Лабораторија мора имати обезбијеђен радни простор за смјештај опреме и документације и обезбјеђивати прописане услове за активности радника при прегледу и верификацији мјерила.

(2) Простор мора бити изграђен у складу са важећим техничким прописима и испуњавати прописане услове у погледу хигијенско-техничке заштите.

Члан 6.

Образована лабораторија има радну просторију за испитивање мјерила, која мора испуњавати следеће услове:

- да је чиста, сува и довољно пространа за несметано испитивање и верификацију мјерила,
- да је довољно пространа за смјештај потребне опреме,
- да је заштићена од директног утицаја сунчеве свјетлости,
- да је заштићена од буке, потреса и вибрација, продирања прашина, водене паре, агресивних гасова, као и дјеловања електромагнетног поља,
- да има полице и ормаре за смјештај мјерила припремљених за преглед, верификованих мјерила и документације и
- да има дневну и електричну расвјету.

Члан 7.

Температура у радној просторији треба да буде у опсегу од $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$, а релативна влажност ваздуха $55\% \pm 15\%$.

Члан 8.

Лабораторија мора посједовати следећу документацију:

- Правилник о метролошким условима за мјерила брзине возила у саобраћају MUS.900.018,
- све важеће прописе и актуелне стандарде који су у вези са верификацијом мјерила,
- упутство произвођача о употреби опреме и поступцима за преглед и калибрацију мјерила,
- списак опреме за испитивање (преглед) са техничким подацима и датумима прегледа и/или калибрисања и увјерења о исправности за сваки радни еталон и/или мјерило који су саставни дио ове опреме,
- фото-копије рјешења о одобрењу типа за мјерила која се верификују у лабораторији и
- записе који су настали у току прегледа мјерила, књигу евиденције, као и потребну евиденцију о управљању документацијом.

Члан 9.

Образована лабораторија током свог рада мора да:

- припрема за преглед и верификацију мјерила која имају важеће рјешење о одобрењу типа мјерила, у складу са прописаним поступком за испитивање мјерила,
- обавијести Завод о свакој промјени која би могла утицати на оспособљеност образоване лабораторије да испуњава услове прописане овим правилником,
- учествује у међулабораторијским испитивањима на захтјев Завода и
- након обављеног испитивања састави записник о прегледу.