

82.

На основу члана 46. став 2. Закона о мјерним јединицама и мјерилима („Службени лист СФРЈ”, бр. 9/84) директор Савезног завода за мјере и драгоцене метале прописује

## ПРАВИЛНИК

### О УСЛОВИМА ЗА ОСНИВАЊЕ ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ПРЕГЛЕД АРЕОМЕТАРА И АЛКОХОЛОМЕТАРА

#### Члан 1.

Овим правилником прописују се услови за оснивање лабораторија за преглед ареометара и алкохолметара које у погледу стручности радника, опреме и радних просторија морају испуњавати организације удруженог рада и радни људи који самостално обављају дјелатност личним радом средствима рада у својини грађана који производе ареометре и алкохолметаре.

Услови из става 1. овог члана означавају се скраћено знаком PUL. GA-(1; 4)/2.

#### Члан 2.

Радници које су организације удруженог рада и радни људи из члана 1. овог правилника дужни да обезбиједу за преглед ареометара и алкохолметара морају имати IV степен стручне спреме, односно средњу школу хемијског смјера и морају познавати поступак и методе прегледа ареометара и алкохолметара.

#### Члан 3.

За преглед ареометара и алкохолметара потребна је следећа опрема:

- 1) гарнитура ареометара и алкохолметара-радних еталона;
- 2) термостати;
- 3) стаклени цилиндри;
- 4) лабораторијски стаклени термометар;
- 5) посуде за испирање ареометара и алкохолметара;
- 6) стативи, лијевкови и мијешалице;
- 7) ланене крпе за брисање;
- 8) течности за преглед ареометара и алкохолметара;
- 9) прибор за жигосање стаклених мјерила.

#### Члан 4.

Ареометри-радни еталони морају имати тачност  $\pm 5 \cdot 10^{-4} \text{ g/cm}^3$  и исто толику вриједност најмањег подјелка на скали, а гарнитура ареометара-радних еталона мора покривати мјерни опсег од  $0,600 \text{ g/cm}^3$  до  $2,020 \text{ g/cm}^3$ .

Алкохолметри-радни еталони морају имати тачност  $\pm 0,1\%$  и најмањи подјелак на скали  $0,1\%$ , а гарнитура алкохолметара-радних еталона мора покривати мјерни опсег од  $0\%$  до  $100\%$ .

#### Члан 5.

Термостат мора одржавати константну температуру у границама  $\pm 0,5^\circ\text{C}$ .

#### Члан 6.

Стаклени цилиндри за течност у којој се обавља преглед ареометара и алкохолметара морају бити израђени од стакла без дефеката који би кривили слику мениска при читавању и морају имати масивну основу која обезбјеђује стабилност.

Стаклени цилиндри морају имати следеће димензије:

- 1) висину: од 500 mm до 520 mm;
- 2) пречник: а) од 100 mm до 120 mm за урочавање највише два ареометра или алкохолметара; б) 170 mm за урочавање већег броја ареометара или алкохолметара, али не више од пет.

При прегледу ареометара и алкохолметара могу се употребити и стаклени цилиндри чије се димензије разликују од наведених димензија, под условом да пречник

цилиндра буде најмање 25 mm или већи од пречника тога ареометра или алкохолметара, а висина - довољна да дно ареометра или алкохолметара, при слободном пливању, буде најмање 25 mm удаљено од унутрашњег дна цилиндра.

#### Члан 7.

Лабораторијски стаклени термометри-радни еталони, који служе за преглед термометара уграђених у тијело ареометара и алкохолметара, морају имати мјерни опсег од  $0^\circ\text{C}$  до  $+ 50^\circ\text{C}$  и тачност  $\pm 5 \cdot 10^{-2}^\circ\text{C}$ .

#### Члан 8.

Посуде за испирање ареометара и алкохолметара морају бити израђене од стакла, висина им мора износити од 500 mm до 520 mm и пречник најмање 80 mm.

#### Члан 9.

Стативи морају бити израђени од дрвета, метала или пластичне масе.

Лијевкови и мијешалице могу бити од стакла и пластичне масе, а дужина мијешалице мора бити толика да омогући мијешање укупне запремине течности за преглед ареометара или алкохолметара.

#### Члан 10.

Прибор за жигосање ареометара и алкохолметара састоји се од:

- 1) апарата за жигосање стаклених мјерила опјешчавањем;
- 2) компресора са радним притиском од 0,6 МПа до 1 МПа (6 bar до 10 bar);
- 3) сита за просијавање пијеска, димензија окаца  $0,2 \text{ mm} \cdot 0,2 \text{ mm}$ .

#### Члан 11.

Радна просторија за преглед ареометара и алкохолметара мора се састојати из радне просторије за преглед и радне просторије за жигосање ареометара и алкохолметара.

#### Члан 12.

У радној просторији за преглед ареометара и алкохолметара морају се налазити:

- 1) лабораторијски сто, писаћи сто и столица за рад радника који обавља преглед ареометара и алкохолметара;
- 2) ормари и полице за смјештај ареометра-радних еталона и алкохолметара-радних еталона, течности за преглед ареометара и алкохолметара и остала потребна опрема за преглед ареометара и алкохолметара;
- 3) дигестор за рад са отровним испарљивим течностима.

#### Члан 13.

У радној просторији за жигосање ареометара и алкохолметара морају се налазити:

- 1) дигестор за извлачење загађеног ваздуха;
- 2) сто и столица за радника који обавља жигосање;
- 3) мокри чвор.

#### Члан 14.

Радна просторија мора:

- 1) да буде сува, чиста и изграђена у складу са важећим техничким нормативима;
- 2) да испуњава прописане услове у погледу хигијенско-техничке заштите;
- 3) да буде довољно пространа за смјештај опреме и обављање прегледа ареометара и алкохолметара;
- 4) да има дневно и електрично освјетљење према југословенском стандарду JUS U. C9. 100 прописаном у Рје-

шењу о Југословенском стандарду за зградарство („Службени лист ФНРЈ”, бр. 48/62), односно да освјетљење буде „велико” и да се електрично освјетљење изводи као „опште освјетљење”;

5) да има мокри чвор подешен за рад са хемикалијама.

#### Члан 15.

У радној просторији не смију се држати предмети или обављати послови који би ометали рад при прегледу ареометара и алкохолметара.

#### Члан 16.

Температура у радној просторији мора бити у границама  $15\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$  или  $20\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$ , зависно од референтне температуре ареометара или алкохолметара који се прегледају, са дозвољеним промјенама у току мјерења до  $\pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$ .

Радна просторија мора имати уређај за климатизацију.

#### Члан 17.

Радна просторија мора бити смјештена тако да се избјегне дејство директних сунчевих зрака.

#### Члан 18.

Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у „Службеном листу СФРЈ”.

Бр. 0404-1826/1

13. августа 1985. године

Београд

Директор  
Савезног завода за мјере и  
драгоцене метале  
Милосав Војичић, с.р.

83.

На основу члана 46. став 2. Закона о мјерним јединицама и мјерилима („Службени лист СФРЈ”, бр. 9/84) директор Савезног завода за мјере и драгоцене метале прописује

## ПРАВИЛНИК

### О УСЛОВИМА ЗА ОСНИВАЊЕ ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ПРЕГЛЕД БУТИРОМЕТАРА ЗА МЛИЈЕКО, СИР И ПАВЛАКУ

#### Члан 1.

Овим правилником прописују се услови за оснивање лабораторија за преглед бутирометара за млијеко, сир и павлаку које у погледу стручности радника, опреме и радних просторија морају испуњавати организације удруженог рада и радни људи који самостално обављају дјелатност личним радом средствима рада у својини грађана који производе бутирометре за млијеко, сир и павлаку (у наставку текста: бутирометри).

Услови из става 1. овог члана означавају се скраћено, ознаком PUL.GB-(1;2;3)/1.

#### Члан 2.

Радници које су организације удруженог рада и радни људи из члана 1. овог правилника дужни да обезбиједу за преглед бутирометара, морaju имати IV степен стручне спреме, односно средњу школу хемијског смјера и морају познавати поступак и методе прегледа бутирометара.

#### Члан 3.

За преглед бутирометара потребна је следећа опрема:

- 1) аналитичка вага класе тачности  $\text{I}$ ;

- 2) аутоматске пипете са живом;
- 3) оптички апарат за испитивање напрезања стакла, са видним пољем од  $F = 155\text{ mm}$ ;
- 4) лењир са нонијусом са тачношћу  $\pm 0,01\text{ mm}$ ;
- 5) раван лењир, са мјерним опсегом од  $0\text{ mm}$  до  $250\text{ mm}$  и тачношћу од  $\pm 0,5\text{ mm}$ ;
- 6) лабораторијски стаклени термометар пуњен живом са мјерним опсегом од  $0\text{ }^{\circ}\text{C}$  до  $+35\text{ }^{\circ}\text{C}$ , најмањим подјелком  $0,1\text{ }^{\circ}\text{C}$  и тачношћу  $\pm 0,05\text{ }^{\circ}\text{C}$ ;
- 7) уређај за сушење бутирометара;
- 8) прибор за чишћење бутирометара (чаше, стаклени балони за дестиловану воду, хром-сумпорна киселина, четке, ланене крпе за брисање);
- 9) сталци за држање бутирометара.

#### Члан 4.

Аутоматска пипета са живом мора бити тако градуирана да при прегледу испушта запремине живе од:

- 1)  $0,1250\text{ cm}^3$  – за бутирометре за млијеко;
  - 2)  $0,0575\text{ cm}^3$  – за бутирометре за павлаку;
  - 3)  $0,0335\text{ cm}^3$  – за бутирометре за сир.
- Тачност аутоматске пипете са живом мора износити  $\pm 1 \cdot 10^{-4}\text{ cm}^3$ .

#### Члан 5.

Осим опреме из члана 3. овог правилника, радна просторија мора да има и прибор за жигосање стаклених мјерила.

#### Члан 6.

Опрема за жигосање бутирометра опјешчавањем састоји се од:

- 1) апарата за жигосање стаклених мјерила опјешчавањем;
- 2) компресора са радним притиском од  $0,6\text{ MPa}$  до  $1\text{ MPa}$  ( $6\text{ bar}$  до  $10\text{ bar}$ );
- 3) сита за просијавање пијеска, димензија оцака  $0,2\text{ mm} \cdot 0,2\text{ mm}$ .

#### Члан 7.

Радна просторија за преглед бутирометра мора:

- 1) да буде суха, чиста и изграђена у складу са важећим техничким нормативима;
- 2) да испуњава прописане услове у погледу хигијенско-техничке заштите;
- 3) да буде довољно пространа за смјештај опреме и обављање прегледа бутирометара;
- 4) да има дневно и електрично освјетљење према југословенском стандарду JUS U. C9.100, прописаном Рјешењем о југословенском стандарду за зградарство („Службени лист ФНРЈ”, бр. 48/62), односно да освјетљење буде „велико” и да се електрично освјетљење изводи као „опште” освјетљење.

#### Члан 8.

У радној просторији морају се налазити:

- 1) лабораторијски сто, писаћи сто и столица за рад радника;
- 2) ормари и полице за смјештај опреме потребне за преглед бутирометара;
- 3) сто за вагу који мора бити учвршћен тако да се не може помјерати и мијењати положај.

#### Члан 9.

У радној просторији се не смију држати предмети или обављати послови који би ометали рад при прегледу бутирометара.

#### Члан 10.

Температура у радној просторији мора износити  $20\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ .

Радна просторија мора имати уређај за климатизацију.