

## Члан 16.

Даном ступања на снагу овог правилника престаје да важи Правилник о хомологацији ваздухоплова, мотора, елисе, падобрана и опреме ваздухоплова („Службени лист СФРЈ”, бр. 43/80).

## Члан 17.

Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у „Службеном листу СФРЈ”.

Бр. 1713/3  
13. маја 1988. године  
Београд

Замјеник предједника  
Савезног комитета за  
саобраћај и везе  
Андреј Грахов, с. р.

## 710.

На основу члана 33. став 1. Закона о мјерним јединицама и мјерилима („Службени лист СФРЈ”, бр. 9/84 и 59/86), директор Савезног завода за мјере и драгоцене метале прописује

## ПРАВИЛНИК

## О МЕТРОЛОШКИМ УСЛОВИМА ЗА ТЕГОВЕ СА НАЗИВНИМ МАСАМА ОД 1 mg ДО 50 kg

## I. ОПШТЕ ОДРЕДБЕ

## Члан 1.

Овим правилником прописују се метролошки услови за тегове са називним масама од 1 mg до 50 kg (у наставку текста: тегови), класе тачности E<sub>1</sub>, E<sub>2</sub>, F<sub>1</sub>, F<sub>2</sub>, M<sub>1</sub> и M<sub>2</sub>.

Метролошки услови из става 1. овог члана означавају се скраћено ознаком MUS.MT-1/1.

## Члан 2.

Тегови класе тачности E<sub>1</sub>, E<sub>2</sub>, F<sub>1</sub>, F<sub>2</sub> и M<sub>1</sub> користе се за преглед вага и тегова, а тегови класе тачности M<sub>2</sub> - само за мјерење робе, производа и сл.

## Члан 3.

Под теговима, у складу с овим правилником, подразумевају се материјализоване мјере масе, са прописаним метролошким особинама и својствима конструкције (обликом, димензијама, материјалом, изградом, називном масом и границом дозвољене грешке).

## Члан 4.

Наведени изрази, у складу с овим правилником, имају следеће значење:

1) називна маса тега је маса означена на тегу и еквивалентна је маси одговарајућег тега густине 8000 kg/m<sup>3</sup> при договореним условима (густина ваздуха 1,2 kg/m<sup>3</sup> и температура 20 °C);

2) условна маса тега m\* и његова условна густина ρ = 8000 kg/m<sup>3</sup>, при густини ваздуха 1,2 kg/m<sup>3</sup> и температури 20 °C, у функцији је стварне масе тега m и његове стварне густине ρ према следећој релацији:

$$m^* = \frac{\rho - 1,2}{0,999850\rho} \times m$$

3) густина тега као цјелине (хетерогени тег или тег са затвореном шупљином) мора бити таква да промјена густине ваздуха од ± 10% у односу на усвојену густину ваздуха која износи 1,2 kg/m<sup>3</sup> не изазове грешке веће од једне четвртине границе дозвољене грешке за тај тег;

4) подешавање тега на називну масу је поступак који се маса тог тега, мјерена на ваздуху, доводи у границе

дозвољених грешака за класу тачности којој тај тег припада:

5) границе дозвољене грешке су највеће позитивно или негативно одступање масе тега од називне масе у оквиру кога се тег сматра исправним;

6) мјерење масе је упоређивање са исправним тргови-ма или директно читавање на ваги, без корекције ваздушног потиска;

7) мјерење масе за научне потребе, као и за специјалне сврхе, јесте мјерење које се обавља корекцијом ваздушног потиска ради утврђивања разлике ваздушног потиска мјерене масе и ваздушног потиска употребљаваних тегова.

## Члан 5.

Називна маса тегова мора бити изражена у облику 1 · 10<sup>k</sup>, 2 · 10<sup>k</sup> или 5 · 10<sup>k</sup> kg, где је k цио број - позитиван, негативан или нула.

## Члан 6.

Тегови могу да буду у гарнитурима које морају бити састављене на следећи начин:

1) (1, 1, 2, 5) · 10<sup>k</sup> kg;

2) (1, 1, 1, 2, 5) · 10<sup>k</sup> kg;

3) (1, 2, 2, 5) · 10<sup>k</sup> kg;

4) (1, 2, 2, 2, 5) · 10<sup>k</sup> kg, где је k цио број - позитиван, негативан или нула.

## Члан 7.

Према намјени, тегови се дијеле на тегове класе тачности E<sub>1</sub>, E<sub>2</sub>, F<sub>1</sub>, F<sub>2</sub>, M<sub>1</sub> и M<sub>2</sub>, а у прилогу 1 дате су границе дозвољених грешака за први и ванредни преглед.

## Члан 8.

Границе дозвољене грешке за периодични преглед исте су као и за први преглед, осим за тегове класе тачности M<sub>2</sub>, кад могу бити и негативне за износ одређен за први преглед у прилогу 1 овог правилника.

## Члан 9.

Ако су тегови у употреби, граница дозвољене грешке може бити двоструко већа у односу на границу дозвољене грешке одређене у прилогу 1 овог правилника.

## Члан 10.

Густина материјала од кога се праве тегови мора бити таква да одступање од ± 10% од договорене густине ваздуха (1,2 kg/m<sup>3</sup>) не изазове грешку већу од једне четвртине границе дозвољене грешке за тај тег.

II. ТЕГОВИ КЛАСЕ ТАЧНОСТИ M<sub>2</sub>

## Члан 11.

Према конструкцији, тегови класе тачности M<sub>2</sub> дијеле се на цилиндричне и паралелопипедне, а користе се за мјерење робе, производа и сл.

## 1. Цилиндрични тегови

## Члан 12.

Називне масе цилиндричних тегова јесу: 1 g, 2 g, 5 g, 10 g, 20 g, 50 g, 100 g, 200 g, 500 g, 1 kg, 2 kg, 5 kg, 10 kg.

## Члан 13.

Цилиндрични тегови се израђују од једног комада у облику цилиндра, а у горњем дијелу имају равно дугме за хватање (прилог 2 овог правилника).

## Члан 14.

За израду цилиндричних тегова допушта се употреба свих материјала густине од 7000 kg/m<sup>3</sup> до 9500 kg/m<sup>3</sup> и чврстоће која је најмање једнака чврстоћи ливеног месинга, са корозивношћу и ломљивошћу највише једнаким ко-

розивности и ломљивости сивог ливеног жељеза. Површина цилиндричног тега треба да одговара квалитету површине сивог ливеног жељеза које се лије у фином пијеску.

За тегове називне масе мање од 100 g не може се користити сиво ливено жељезо.

#### Члан 15.

Цилиндрични тегови називне масе 100 g до 10 kg морају да имају шупљину за подешавање масе.

Цилиндрични тегови називне масе 20 g и 50 g могу да имају шупљину за подешавање масе.

Цилиндрични тегови називне масе 1 g до 10 g немају шупљину за подешавање масе.

Приликом првог подешавања масе нових тегова, најмање двије трећине шупљине за подешавање масе треба да остану празне.

Шупљина за подешавање масе затвара се месинганим чепом са навојем или месинганим глатким диском. Месингани чеп са навојем има жљоб за одвртање, а у центру месинганог глатког диска налази се рупа која служи за вађење диска.

Осигурање месинганог чепа од одвртања и диска од вађења обавља се оловном плочицом, која се утискује у горњи дно шупљине за подешавање масе, тако да прекрије цио чеп, односно диск.

#### Члан 16.

Називна маса тега означава се урезивањем или ливењем на горњој површини тега, а може се означити и класа тачности  $M_1$ , као и ознака произвођача.

#### Члан 17.

Димензије тегова дате су у прилозима 2а и 2б, зависно од поступка ливења, а унутрашње димензије шупљине за подешавање масе дате су оријентационо.

#### Члан 18.

Ако тег није израђен од нерђајућег материјала, његова површина треба да буде заштићена од корозије слојем отпорним на хабање и ударе.

#### Члан 19.

На оловној плочици која спречава одвртање чепа, односно вађење диска који затвара шупљину за подешавање масе мора бити предвиђено мјесто за утискивање жига.

### 2. Паралелопипедни тегови

#### Члан 20.

Називне масе паралелопипедних тегова су: 5 kg, 10 kg, 20 kg и 50 kg.

#### Члан 21.

Паралелопипедни тегови се израђују од једног комада правоуглог паралелопипедног облика, са заобљеним ивицама и са крутом дршком за хватање, према прилозима 3-1 и 3-2.

#### Члан 22.

За израду паралелопипедних тегова употребљава се сиво ливено жељезо за цио тег, према прилогу 3-1, или се дршка израђује од бешавне челичне цијеви према прилогу 3-2.

#### Члан 23.

Тегови са изливеном дршком морају имати шупљину за подешавање масе приказану у прилогу 3-1 која је у облику купе. Шупљина за подешавање масе затвара се плочицом од меког челика која се обезбјеђује оловном плочицом да се не би вадила.

#### Члан 24.

Тегови са дршком од челичне бешавне цијеви морају

имати шупљину за подешавање масе у унутрашњости те цијеви, према прилогу 3-2.

Шупљина за подешавање масе затвара се месинганим чепом са навојем или с месинганим глатким диском. Месингани чеп са навојем има жљоб за одвртање, а у центру глатког месинганог диска налази се рупа за вађење диска.

Да би се обезбиједило да се месингани чеп не одврће, а месингани глатки диск не вади, утискује се у кружни жљоб или у унутрашњи навој цијеви оловна плочица.

Тегови се подешавају стављањем металних материјала у шупљине за подешавање масе.

Приликом првог подешавања нових тегова, најмање двије трећине шупљине за подешавање масе треба да остану празне.

#### Члан 25.

Називна маса тега означава се урезивањем или ливењем на горњој површини тега, а може се означити и класа тачности  $M_1$  и дати ознака произвођача.

#### Члан 26.

Димензије тегова дате су у прилозима 3-1 и 3-2, зависно од поступка ливења, а унутрашње димензије шупљине за подешавање масе дате су оријентационо.

#### Члан 27.

Ако тег није израђен од нерђајућег материјала површина тега треба да буде заштићена од корозије слојем отпорним на хабање и ударе.

#### Члан 28.

На оловној плочици тега која спречава одвртање месинганог чепа, односно вађење месинганог глатког диска којим се затвара шупљина за подешавање масе, мора бити предвиђено мјесто за утискивање жига.

### III. ТЕГОВИ КЛАСЕ ТАЧНОСТИ $M_1$

#### Члан 29.

Према конструкцији, тегови класе тачности  $M_1$  називне масе од 1 g до 50 kg могу бити цилиндричног или паралелопипедног облика и користе се за мјерење драгоцених метала, фармацеутских производа и контролу вага.

#### Члан 30.

Називне масе тегова класе тачности  $M_1$  су од 1 mg до 50 kg, изражене у облику из члана 6. овог правилника.

Облик тегова класе тачности  $M_1$  одговара облику приказаном у прилозима 2 и 3 овог правилника.

Тегови класе тачности  $M_1$  називне масе од 1 mg до 1000 mg, израђени од плочица, морају имати следеће облике:

1) тегови називне масе 1 mg, 10 mg, 100 mg и 1000 mg имају облик троугла;

2) тегови називне масе 2 mg, 20 mg и 200 mg имају облик четвороугла;

3) тегови називне масе 5 mg, 50 mg и 500 mg имају облик петоугла.

Тегови класе тачности  $M_1$  називне масе од 1 mg до 1000 mg, израђени од жице, израђују се као тегови:

1) називне масе 1 mg, 10 mg, 100 mg и 1000 mg - од једног сегмента;

2) називне масе 2 mg, 20 mg и 200 mg - од два сегмента;

3) називне масе 5 mg, 50 mg и 500 mg - од пет сегмената.

#### Члан 31.

Тегови називне масе од 5 kg до 50 kg паралелопипедног облика класе тачности  $M_1$  израђују се од метала или легура чија је корозивност и ломљивост мања или једнака



корозивности и ломљивости сивог ливеног жељеза које се лије у калупима у фином пијеску.

Тегови називне масе од 1 g до 10 kg цилиндричног облика класе тачности  $M_1$  треба да буду израђени од месинга или од материјала чије су особине сличне месингу. Површина тега посматрана слободним оком не може бити порозна и треба да буде полирана (углачана). Површина грамских тегова може да се заштити од корозије одговарајућим слојем отпорним на хабање и ударе.

Тегови називне масе од 0,5 kg до 10 kg намијењени за испитивање вага могу бити израђени од сивог ливеног жељеза које се лије у калупима у фином пијеску.

#### Члан 32.

Тегови класе тачности  $M_1$  подешавају се оловом или материјалом од кога су израђени.

Приликом првог подешавања нових тегова, најмање двије трећине шупљине за подешавање масе треба да остане празне.

Шупљине за подешавање масе затварају се, а отварање се спречава на исти начин као и код тегова класе тачности  $M_2$ .

#### Члан 33.

Ознаке које се односе на називну масу и слово  $M$  израђују се рељефно или урезивањем. Код паралелопипедних тегова није обавезно да се слово  $M$  израђује рељефно или урезивањем, већ је допуштен и неки други начин.

Допушта се да се уместо слова  $M$  упише ознака  $M_1$ . На тегове од плочица и жице не стављају се ознаке.

Ради разликовања тегова истих називних маса у једној гарнитурџ, на тегове се ставља једна звјездица или двије звјездице, односно тачке, а на тегове од жице - једна кукица или двије кукице.

#### Члан 34.

Појединачни тегови или гарнитура тегова од 500 g треба да се налазе у кутији (сандучићу).

Појединачни тегови или гарнитуре тегова које су веће од 500 g могу да се налазе у кутији (сандучићу) или на постолу, као и појединачно, незаштићени.

На поклопцу кутије (сандучића) из става 1. овог члана треба да се налази слово  $M$  или ознака  $M_1$ .

### IV. ТЕГОВИ КЛАСЕ ТАЧНОСТИ $F_1$ И $F_2$

#### Члан 35.

Тегови класе тачности  $F_1$  и  $F_2$  могу бити цилиндричног облика или облика зарубљене купе, са главом за хватање (за тегове  $F_1$  глава није обавезна), а користе се за преглед тегова и вага. Тегови класе тачности  $F_1$  и  $F_2$  служе, по правилу, као еталони у контролама мјера и драгоцених метала.

#### Члан 36.

Називне масе тегова су од 1 mg до 50 kg изражене у облику из члана 6. овог правилника. Облик тегова може бити цилиндричан (прилог 2 овог правилника) или у облику зарубљене купе, чија висина треба да одговара средњем пречнику, односно да буде између три четвртине и пет четвртина пречника.

#### Члан 37.

Метал или легура метала од које су израђени тегови класе тачности  $F_1$  треба да буду немагнетични.

#### Члан 38.

Тегови класе тачности  $F_1$  могу бити без дугмета за хватање, али морају бити цилиндричног облика.

#### Члан 39.

Тегови класе тачности  $F_1$  и  $F_2$  називне масе од 20 kg и 50 kg могу имати и специјалне облике који омогућавају лакше руковање.

#### Члан 40.

Тегови класе тачности  $F_1$  и  $F_2$  могу имати шупљину за подешавање масе која се затвара дугметом за хватање или на неки други начин.

#### Члан 41.

Површина основе и омотача тегова класе тачности  $F_1$  и  $F_2$  мора бити глатка и без неравнина.

Површина тегова класе тачности  $F_1$  и  $F_2$  називне масе од 1 g до 50 kg може бити заштићена металном превлаком отпорном на корозију.

#### Члан 42.

Ако тегови класе тачности  $F_1$  и  $F_2$  имају шупљину за подешавање масе, подешавају се истим материјалом од кога су израђени.

Запремина шупљине за подешавање масе не смије бити већа од једне петине укупне запремине тега.

#### Члан 43.

Тегови класе тачности  $F_1$  обилежавају се ознаком  $F_1$ , а на тегове класе тачности  $F_2$  може се уписати ознака  $F_2$  или  $F$ .

#### Члан 44.

Тегови класе тачности  $F_1$  и  $F_2$  стављају се у сандучиће, на којима се морају налазити следећи натписи:

- 1) класа тачности  $F_1$  или  $F_2$ ;
- 2) фирма, односно назив или знак произвођача;
- 3) творнички број и година производње.

### V. ТЕГОВИ КЛАСЕ ТАЧНОСТИ $E_1$ И $E_2$

#### Члан 45.

Називне масе тегова класе тачности  $E_1$  и  $E_2$  су од 1 mg до 50 kg, изражене у облику из члана 6. овог правилника.

Тегови класе тачности  $E_1$  и  $E_2$  називне масе од 1 g до 10 kg цилиндричног су облика и израђују се из једног комада, без шупљине за подешавање масе, са дугметом за хватање или без њега.

Спољашње димензије тегова класе тачности  $E_1$  и  $E_2$  могу бити као и код цилиндричних тегова класе тачности  $M_2$  датих у прилогу 2 овог правилника.

Тегови класе тачности  $E_1$  и  $E_2$  називне масе од 20 kg и 50 kg могу бити у облику који је прилагођен начину употребе, док је облик милиграмских тегова класе тачности  $E_1$  и  $E_2$  дат у члану 30. овог правилника.

#### Члан 46.

Тегови класе тачности  $E_1$  и  $E_2$  израђују се од немагнетичних материјала чија густина одговара условима из члана 4. тачка 3. овог правилника.

#### Члан 47.

Површина тегова класе тачности  $E_1$  и  $E_2$  мора бити глатка и без неравнина. Површина тегова од 1 g до 50 kg може бити заштићена од корозије металном превлаком.

#### Члан 48.

На тегове класе тачности  $E_1$  и  $E_2$  не ставља се ознака називне масе тега нити класе тачности.

#### Члан 49.

Тегови класе тачности  $E_1$  и  $E_2$  стављају се у сандучиће, на којима се морају налазити следећи натписи:

- 1) класа тачности  $E_1$  и  $E_2$ ;
- 2) фирма, односно назив или знак произвођача;
- 3) творнички број и година производње.

Ако у гарнитурџ има тегова класе тачности  $E_1$  и  $E_2$  називне масе, на њих треба ставити звјездице, односно тачке ради разликовања.

**Прилог 1**  
**ГРАНИЦЕ ДОПУШТЕНИХ ОДСТУПАЊА МАСЕ ОД**  
**НАЗИВНИХ ВРИЈЕДНОСТИ ЗА ТЕГОВЕ (КЛАСЕ ТАЧ-**  
**НОСТИ E<sub>1</sub>, E<sub>2</sub>, F<sub>1</sub>, F<sub>2</sub>, M<sub>1</sub> и M<sub>2</sub>) ПРИ ПРВОМ ПРЕГЛЕДУ**

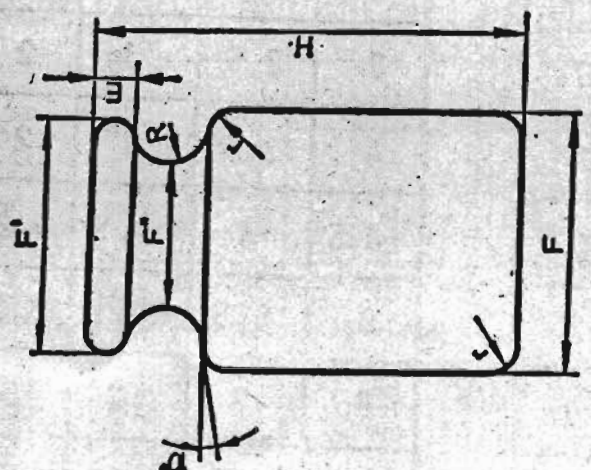
Називна вриједност маса тега	E <sub>1</sub> (± mg)	E <sub>2</sub> (± mg)	F <sub>1</sub> (± mg)	F <sub>2</sub> (± mg)	M <sub>1</sub> (± mg)	M <sub>2</sub> (± mg)
50 kg	25	75	250	750	2500	8000
20 kg	10	30	100	300	1000	3200
10 kg	5	15	50	150	500	1600
5 kg	2,5	7,5	25	75	250	800
2 kg	1,0	3,0	10	30	100	400
1 kg	0,5	1,5	5	15	50	200

100 g	0,05	0,15	0,5	1,5	5	30
50 g	0,030	0,10	0,30	1,0	3,0	30
20 g	0,025	0,080	0,25	0,8	2,5	20
10 g	0,020	0,060	0,20	0,6	2,0	20
5 g	0,015	0,050	0,15	0,5	1,5	10
2 g	0,012	0,040	0,12	0,4	1,2	5
1 g	0,010	0,030	0,12	0,3	1,0	5

Прилог бр. 2

ЦИЛИНДРИЧНИ ТЕГОВИ

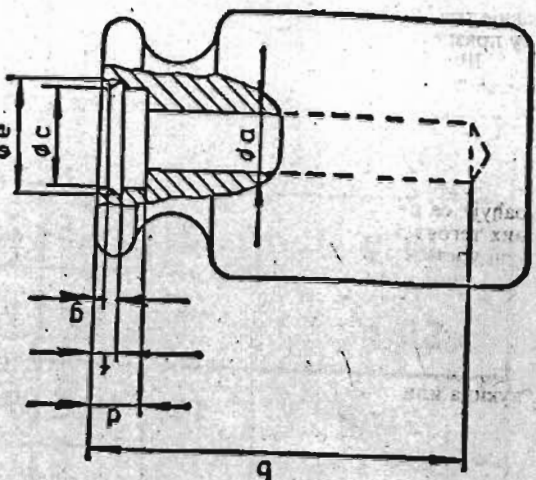
ШУПЉИНА ЗА ПОДЕШАВАЊЕ МАСЕ  
(ВАРИЈАНТА 2)



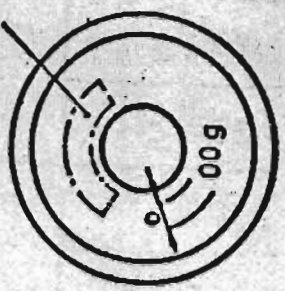
ОЛОВНА  
ПЛОЧИЦА



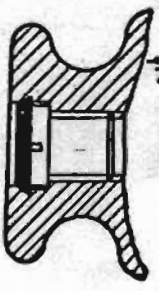
МЕСИНГ



ОЗНАКА КЛАСЕ ТАЧНОСТИ



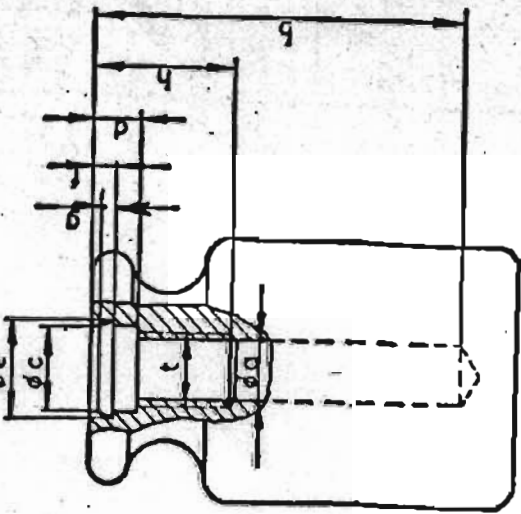
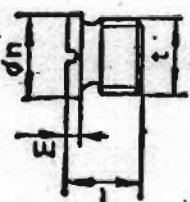
ШУПЉИНА ЗА ПОДЕШАВАЊЕ МАСЕ  
(ВАРИЈАНТА 1)



ОЛОВНА  
ПЛОЧИЦА



МЕСИНГ





## ЦИЛИНДРИЧНИ ТЕГОВИ

### ДИМЕНЗИЈЕ ТЕГОВА (У МИЛИМЕТРИМА)

НАЗИВНЕ ВРИЈЕДНОСТИ	F	F'	F''	H	E	R	r	o
1 g	6	5,5	3	У ЗАВИСНОСТИ ОД УПОТРЕБЉЕНОГ МАТЕРИЈАЛА	1	0,9	0,5	1
2 g	6	5,5	3		1	0,9	0,5	1
5 g	8	7	4,5		1,4	1,25	0,5	1
10 g	10	9	6		1,6	1,5	0,5	1
20 g	13	11,5	7,5		2	1,8	0,5	1,5
50 g	18	16	10		3	2,5	1	2
20 g	13	11,5	7,5		2	1,8	0,5	1,5
50 g	18	16	10		3	2,5	1	2
100 g	22	20	13		4	3,5	1	2
200 g	28	25	16		4,5	4	1,5	3,2
500 g	38	34	22		6	5,5	1,5	3,2
1 kg	48	43	27		8	7	2	5
2 kg	60	54	36		10	9	2	5
5 kg	80	72	46		13	12	2	10
10 kg	100	90	58		17	15	3	10

БЕЗ ШУПЉИНЕ ЗА ЈУСТИРАЊЕ

Прилог бр. 26

ЦИЛИНДРИЧНИ ТЕГОВИ

ДИМЕНЗИЈЕ ШУПЉИНА ЗА ПОДЕШАВАЊЕ МАСЕ (У МИЛИМЕТРИМА)

ВАРИЈАНТА 1

ВАРИЈАНТА 2

kg	a	b	c	d	e	f	g	h	t	l	m	n	δ	ε	a	b	c	d	e	f	g	m	n
002		18	5,5	2,5	6,5	1,5	1	9	M 4x0,5	5	1	5	5	1	3	18	5,5	2,5	6,5	1,5	1	1	5
005		25	7,5	3,5	9	2	1	10	M 6x0,5	5	1,5	7	7	1,5	4,5	25	7,5	3,5	9	2	1	1,5	7
01		30	7,5	3,5	9	2	1	10	M 6x0,5	5	1,5	7	7	1,5	4,5	30	7,5	3,5	9	2	1	1,5	7
02		40	10,5	4,5	12	2,5	1,5	15	M 8x1	8	2	10	10	2	7	40	10,5	4,5	12	2,5	1,5	2	10
05		50	10,5	4,5	12	2,5	1,5	15	M 8x1	8	2	10	10	2	7	50	10,5	4,5	12	2,5	1,5	2	10
1		65	18,5	7	20	4	2,5	20	M 14x1,5	13	3	18	18	3	12	65	18,5	7	20	4	2,5	3	18
2		80	18,5	7	20	4	2,5	20	M 14x1,5	13	3	18	18	3	12	80	18,5	7	20	4	2,5	3	18
5		120	24,5	8	26,5	4	2,5	35	M 20x1,5	18	4	24	24	3	18	120	24,5	8	26,5	4	2,5	4	24
10		160	24,5	8	26,5	4	2,5	35	M 20x1,5	18	4	24	24	3	18	160	24,5	8	26,5	4	2,5	4	24
	ПРЕМА ВАЖЕЊИМ ПРОПИСИМА																						

НАПОМЕНА: ДУБИНА ШУПЉИНЕ „b“ ДАТА ЈЕ:  
ОРИЕНТАЦИОНО И МОЖЕ СЕ МИЈЕЊАТИ.

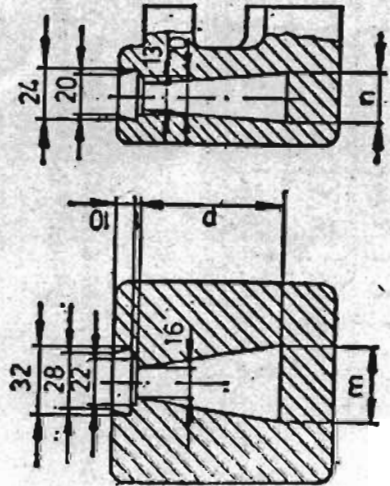
(ЗАВОЛЈИЦА ПРЕМА ЈУС М.В.0.01)



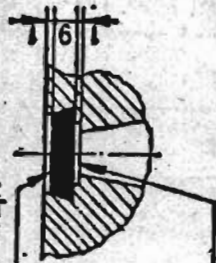
ПАРАЛЕЛОПИПЕДНИ ТЕГОВИ

Прилог бр. 3-1

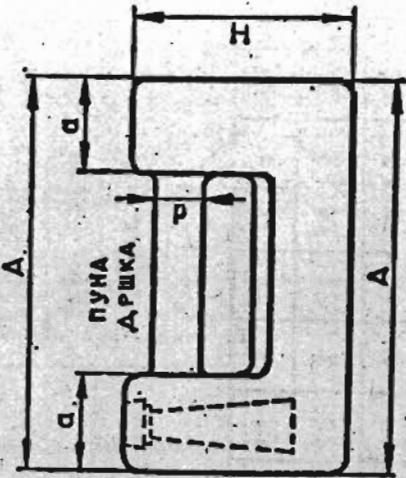
ШУПЉИНА ЗА ПОДЕШАВАЊЕ МАСЕ



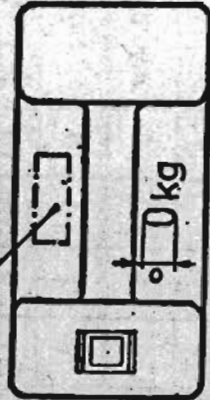
ОЛОВНА ПЛОЧИЦА



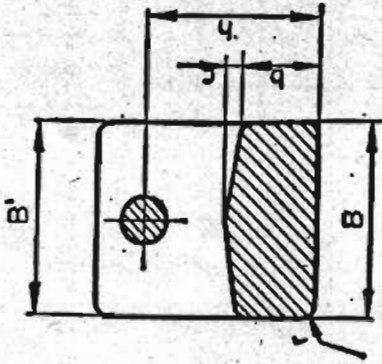
ПЛОЧИЦА ОД МЕКОГ ЧЕЛИКА



ОЗНАКА КЛАСЕ ТАЧНОСТИ



— МОДЕЛ 2 —



ЗАОБЉЕНЕ СВЕ ИВИЦЕ

ДИМЕНЗИЈЕ ТЕГОВА

(У МИЛИМЕТРИМА)

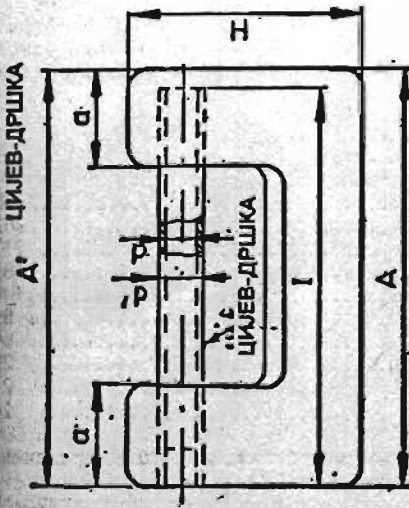
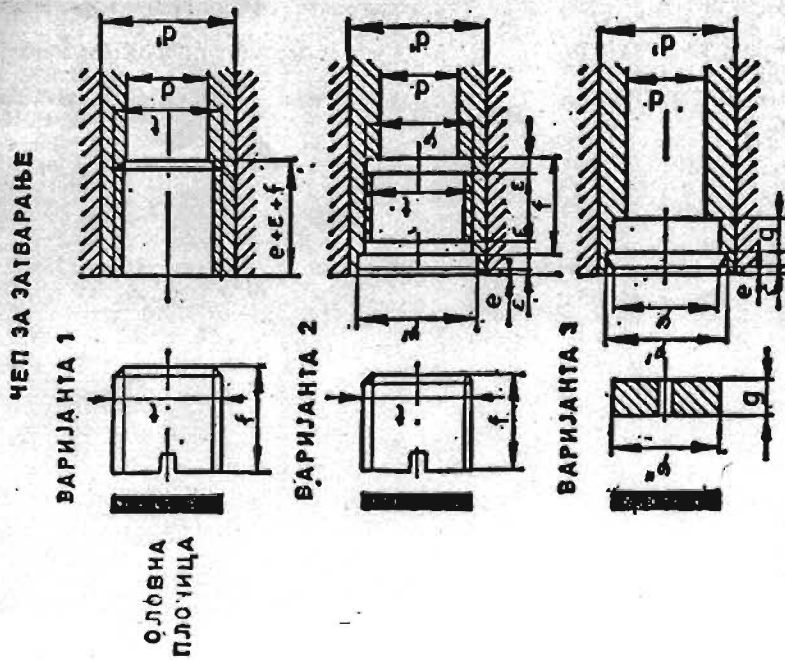
НАЗИВНЕ ВРИЈЕДНОСТИ	A	A'	B	B'	H	a	b	c	h	d	g	o	m	n	p
5 kg	150	152	75	77	84	36	30	6	66	19	5	12	16	13	55
10 kg	190	193	95	97	109	48	38	8	84	25	6	16	35	25	70
20 kg	230	234	115	117	139	61	52	12	109	29	8	20	50	30	95
50 kg	310	314	155	157	192	83	74	16	152	40	10	25	70	40	148

СТРАНИЦЕ A И A' КАО И B И B' МОГУ ДА СЕ ЗАМИЈЕНЕ (ПЕРМУТУЈУ)

\*) УНУТРАШЊЕ ДИМЕНЗИЈЕ ШУПЉИНА m-n-p

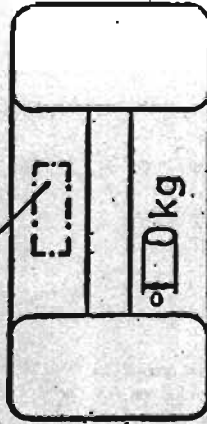
Прилог бр. 3-2

ПАРАЛЕЛОПИПЕДАНИ ТЕГОВИ



ЗАОБЉЕНЕ СВЕ ИВИЦЕ

ОЗНАКА КЛАСЕ ТАЧНОСТИ



МОДЕЛ 1 -

ДИМЕНЗИЈЕ ТЕГОВА

НАЗИВНА ВРЕДНОСТ	A	A'	B	B'	H	a	b	c	h.	d/d'	t	r	o	t	f	e	e	p	y'	y''	g
5 kg	150	152	75	77	84	36	30	66	12/20	145	5	12	M16 X 1,5	14	1	2	16,5	18	16	5	5
10 kg	190	193	95	97	109	46	38	84	14/20	185	6	16	M16 X 1,5	14	1	2	16,5	18	16	5	5
20 kg	230	234	115	117	139	61	52	109	24/32	220	8	20	M27 X 1,5	21	2	3	27,5	30	27	8	8
50 kg	310	314	155	157	192	83	74	152	24,7/33,7	300	10	25	M27 X 1,5	21	2	3	27,5	30	27	8	8

(У МИЛИМЕТРИМА)

СТРАНИЦЕ А И А' КАО И В И В' МОГУ ДА СЕ ЗАМИЈЕНЕ (ПЕРМУТУЈУ)

(ЗАВОЈНИЦА ПРЕМА ЈУС М. В. 0. 01)



## VI. ПРЕЛАЗНЕ И ЗАВРШНЕ ОДРЕДБЕ

## Члан 50.

Тегови класе тачности М<sub>1</sub> који се употребљавају у златарским радњама и апотекама и тегови класе тачности М<sub>2</sub> који су израђени прије ступања на снагу овог правилника, а не испуњавају услове прописане овим правилником, примаће се на преглед до 31. децембра 1988. године, под условом да испуњавају границе дозвољене грешке прописане овим правилником.

## Члан 51.

Прилози 1 до 3 одштампани су уз овај правилник и чине његов саставни дио.

## Члан 52.

Даном ступања на снагу овог правилника престаје да важи Правилник о метролошким условима за тегове („Службени лист СФРЈ”, бр. 12/80).

## Члан 53.

Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у „Службеном листу СФРЈ”.

Бр. 02-1237/87  
29. априла 1988. године  
Београд

Директор  
Савезног завода за мјере и  
драгоціене метале  
Милан Межек, с. р.

## 711.

На основу члана 42. став 3. Закона о заштити животиња од заразних болести које угрожавају цијелу земљу („Службени лист СФРЈ”, бр. 43/86), Савезни комитет за пољопривреду издаје

## НАРЕДБУ

**О ИЗМЈЕНИ НАРЕДБЕ О ОДРЕЂИВАЊУ ГРАНИЧНИХ ПРЕЛАЗА ПРЕКО КОЈИХ ЋЕ СЕ ИЗВОЗИТИ, УВОЗИТИ И ПРОВОЗИТИ ПОШИЉКЕ ЖИВОТИЊА, ПРОИЗВОДА, СИРОВИНА И ОТПАДАКА ЖИВОТИЊСКОГ ПОРИЈЕКЛА, СЈЕМЕНА ЗА ВЈЕШТАЧКО ОСЈЕМЕЊАВАЊЕ, ОПЛОЂЕНИХ ЈАЈНИХ ЋЕЛИЈА ЗА ОПЛОЂАВАЊЕ ЖИВОТИЊА И ДРУГИХ ПРЕДМЕТА КОЈИМА СЕ МОЖЕ ПРЕНОСИТИ ЗАРАЗНА БОЛЕСТ ЖИВОТИЊА**

1. У Наредби о одређивању граничних прелаза преко којих ће се извозити, увозити и провозити пошиљке животиња, производа, сировина и отпадака животињског поријекла, сјемена за вјештачко осјемењавање, оплођених јајних ћелија за оплођавање животиња и других предмета којима се може преносити заразна болест животиња („Службени лист СФРЈ”, бр. 64/86) у тачки 1. у одредби под 3 иза ријечи „Сплит” зарез и ријеч „Шибеник” бришу се.

2. Ова наредба ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у „Службеном листу СФРЈ”.

Бр. 7633/3-86  
30. августа 1988. године  
Београд

Предсједник  
Савезног комитета за  
пољопривреду  
Сава Вујков, с. р.

## 712.

На основу члана 49. став 4. Закона о основним правима војних инвалида и породица палих бораца („Службени лист СФРЈ”, бр. 68/81, 41/83 и 75/85), предсједник Савезног комитета за питања бораца и војних инвалида издаје

## НАРЕДБУ

**О УТВРЂИВАЊУ МЈЕСЕЧНИХ НОВЧАНИХ ИЗНОСА ЛИЧНЕ ИНВАЛИДНИНЕ, ПОРОДИЧНЕ ИНВАЛИДНИНЕ И УВЕЋАНЕ ПОРОДИЧНЕ ИНВАЛИДНИНЕ, ДОДАТКА ЗА ЊЕГУ И ПОМОЋ ОД СТРАНЕ ДРУГОГ ЛИЦА И ОРТОПЕДСКОГ ДОДАТКА ЗА 1988. ГОДИНУ**

1. Мјесечни новчани износи личне инвалиднине, породичне инвалиднине и увећање породичне инвалиднине, додатка за његу и помоћ од стране другог лица и ортопедског додатка, утврђени Наредбом о коначном утврђивању мјесечних новчаних износа личне инвалиднине, породичне инвалиднине и увећане породичне инвалиднине, додатка за његу и помоћ од стране другог лица и ортопедског додатка за 1987. годину („Службени лист СФРЈ”, бр. 17/88), повећавају се према порасту просјечног мјесечног личног дохотка у Социјалистичкој Федеративној Републици Југославији за првих шест мјесеци 1988. године у односу на 1987. годину за 89,2% и од 1. јануара 1988. године износе:

## 1) лична инвалиднина:

Група	Динара
I .....	500.296
II .....	362.564
III .....	274.312
IV .....	202.569
V .....	144.235
VI .....	89.403
VII .....	60.485
VIII .....	29.167
IX .....	21.764
X .....	14.708

## 2) породична инвалиднина и увећана породична инвалиднина:

- за једног корисника породичне инвалиднине (члан 36. став 2. Закона о основним правима војних инвалида и породица палих бораца) .....	32.569
- за једног корисника породичне инвалиднине који то право остварује као члан породице палог борца (члан 36. став 3. Закона о основним правима војних инвалида и породица палих бораца) .....	65.138
- увећана породична инвалиднина (члан 39. Закона о основним правима војних инвалида и породица палих бораца) .....	173.703

## 3) додатка за његу и помоћ од стране другог лица:

- за први степен .....	428.903
- за други степен .....	329.946
- за трећи степен .....	230.987

## 4) ортопедски додатка:

- за први степен .....	144.736
- за други степен .....	110.464
- за трећи степен .....	71.143
- за четврти степен .....	34.421

2. Ова наредба ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у „Службеном листу СФРЈ”.

05/1 Бр. 671/88  
5. септембра 1988. године  
Београд

Предсједник  
Савезног комитета за  
питања бораца и војних  
инвалида  
Милан Шешлија, с. р.