

границном прелазу. Изузетно, ако преглед није извршен на улазном граничном прелазу, пошиљка се прегледа на излазном граничном прелазу, а накнада за преглед повећава се за 100% од накнаде предвиђене тим тачкама.

Накнада за извршени преглед пошиљака из тач. 2. до 5. ове одлуке у провозу (транзиту) које се претоварају у југословенским лукама и ваздухопловним пристаништима повећава се за 50%.

7. Износ накнаде за преглед пошиљака из тач. 2. до 5. ове одлуке који се обавља ноћу (на граничним прелазима на којима за то постоје услови – свјетло од 550 лукса на 90 см од предмета који се прегледа, рампе и посебни колосијеки) повећава се за 50% од износа накнаде предвиђеног у тим тачкама.

8. Ако извозник, увозник или шпедиција преко које се обавља провоз (транзит) правовремено не припреме пошиљке за обавезни ветеринарско-санитарни преглед, а позову савезног граничног ветеринарског инспектора и инспектор издаје на место прегледа у заказано вријеме, извозник, увозник или шпедиција дужни су да за сваки сат инспекторовог чекања плате 3.000 динара.

9. Висина накнаде за пошиљке пољопривредних производа намијењених извозу, ако се међународним уговорима за те пошиљке захтијева увјерење да потичу из подручја која нису заражена заразним болестима животиња које би се односним производом могле пренијети на друге животиње, износи:

- за вагон, камион и контejнер – 5.000 динара;
- за брод и авион – 10.000 динара.

10. Даном ступања на снагу ове одлуке престаје да важи Одлука о висини накнаде за извршени ветеринарско-санитарни преглед пошиљака животиња, производа, сировина и отпадака животињског поријекла, сјемена за вјештачко осјemeњавање, оплођених јајних ћелија за оплођавање животиња и других предмета којима се може преносити заразна болест у промету преко границе Социјалистичке Федеративне Републике Југославије („Службени лист СФРЈ”, бр. 64/86).

11. Ова одлука ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у „Службеном листу СФРЈ”.

Е. п. бр. 304/87
13. августа 1987. године
Београд

Савезно извршно вијеће

Потпредсједник
Милош Милосављевић, с. р.

820.

На основу члана 33. став 1. Закона о мјерним јединицама и мјерилима („Службени лист СФРЈ”, бр. 9/84 и 59/86), директор Савезног завода за мјере и драгоцене метале прописује

ПРАВИЛНИК

О МЕТРОЛОШКИМ УСЛОВИМА ЗА МЈЕРИЛА МАСЕ – АУТОМАТСКЕ ВАГЕ СА САБИРАЊЕМ ДИСКОНТИНИРУНИХ РЕЗУЛТАТА МЈЕРЕЊА

Члан 1.

Овим правилником прописују се метролошки услови за мјерила масе аутоматске ваге са сабирањем дисконтинираних резултата мјерења (у наставку текста: вага).

Метролошки услови из става 1. овог члана не односе се на мјерила масе за „мјерење у покрету”.

Метролошки услови из става 1. овог члана означавају се скраћено, ознаком MUS.M-014/1.

Члан 2.

Под вагом, у складу с овим правилником, подразумијевају се мјерила за аутоматско мјерење масе под утицајем сile гравитације на ту масу, по унапријед утврђеном поступку и уз рад послужиоца.

Члан 3.

Мјерење се обавља тако што се материјал доводи, мјери и одводи. Сабирањем резултата узастопних појединачних мјерења формира се измјерена маса расутог материјала.

Члан 4.

Ниже наведени изрази, у складу с овим правилником, имају следећа значења:

1) појединачно мјерење је аутоматско мјерење и регистровање мјерених вриједности са аутоматским доношењем и одвођењем материјала;

2) најмање мјерење је најмања маса материјала (у наставку текста: Min мјерење) у појединачном мјерењу, која се може мјерити, а да грешка мјерења не пређе границе дозвољене грешке;

3) највеће мјерење је највећа маса материјала (у наставку текста: Max мјерење) у појединачном мјерењу, која се може мјерити, а да грешка мјерења не пређе границе дозвољене грешке;

4) опис мјерења је подручје мјерења ограничено Min мјерењем и Max мјерењем;

5) најмања маса издавања материјала је маса измјереног материјала једног или више појединачних мјерења, која се мора заједно одредити;

6) остатак мјерења је маса материјала мања од Min мјерења у аутоматском раду која припада истој количини издавања;

7) непотпуна маса издавања је остатак материјала масе мање од најмање масе издавања;

8) повратно мјерење је мјерење остатака материјала у пријемнику масе након пражњења-пријемника масе, чији се резултат одузима од претходног резултата измјерене масе;

9) мјерење захваћене масе (у наставку текста: захватно мјерење) је мјерење код кога се непосредно показује маса материјала која је испуштена из пријемника масе;

10) корисно оптерећење је количина материјала која се добија од сваког појединачног мјерења;

11) циклус мјерења је скуп радњи након којих се систем враћа у почетни положај.

Члан 5.

Према тачности, ваге се дијеле на ваге класе тачности и - .

Члан 6.

Под границама дозвољених грешака (у наставку текста: GDG) при статичком и динамичком испитивању, у складу с овим правилником, подразумијевају се GDG при испитивању типа, прегледу и у раду.

Члан 7.

При статичком испитивању код аутоматске ваге за GDG примјењиваће се одредбе Правилника о метролошим условима за мјерила масе – ваге са неаутоматским функционисањем, класе тачности и („Службени лист СФРЈ”, бр. 4/87).

Вриједност минималног мјерења код ваге из одредбе става 1. овог члана утврђиваће се сходно члану 26. Правилника о метролошким условима за мјерила масе – ваге са неаутоматским функционисањем класе тачности III („Службени лист СФРЈ”, бр. 4/87).

Члан 8.

При динамичком испитивању ваге са материјалом GDG износи: а) $\pm 1,25\text{g}$ за класу тачности III - C, б) $\pm 2,5\text{g}$ за класу тачности III - D, по сваком хилограму измјерене масе једног издавања, једнаког или већи од најмање масе издавања.

Члан 9.

Према члану 8. овог правилника, GDG се увећавају за $\pm 0,5$ подјелька за сваку масу издавања једнаку или већу од најмање масе издавања.

Члан 10.

Најмања маса издавања код ваге не смије бити мања од Min мјерења у аутоматском раду, и то:

1) четиристоструке вриједности подјелька уређаја за сабирање или штампања за класу тачности III - C;

2) двестоструке вриједности подјелька уређаја за сабирање или штампање за класу тачности III - D.

Члан 11.

У погледу својства конструкције вага важе услови прописани Правилником о метролошким условима за мјерила масе – ваге са неаутоматским функционисањем, класе тачности III („Службени лист СФРЈ”, бр. 4/87).

Члан 12.

Вага мора бити израђена тако да заостали материјал на пријемнику масе не смије довести до исказивања погрешног мјерења.

Вага из одредбе става 1. овог члана може бити са:

1) захватним мјерењем;

2) повратним мјерењем;

3) за аутоматску контролу одступања показивача од нултог положаја или за уређајем за аутоматско довођење показивача у нулти положај након сваког мјерења.

Члан 13.

За показивање било ког појединачног мјерења, вага мора имати показни уређај. Број подјела на показном уређају не мора одговарати броју подјела прописаном за ваге са неаутоматским функционисањем класе тачности III, али у том случају подјелак уређаја за сабирање и штампање не смије бити већи од петстог дијела подјелака Max мјерења ваге.

Вага са показним уређајем код које се не може очитати одступање од нуле веће или једнако $\pm 1/4$ подјелька мора имати посебан уређај за показивање сваког одступања од нуле већег или једнаког $\pm 1/4$ подјелька.

Члан 14.

Уређај за аутоматско довођење показивача у нулти положај мора да омогући довођење показивача у нулти положај са тачношћу већом или једнаком $\pm 1/4$ подјелька.

Опсег рада уређаја за аутоматско довођење показивања у нулти положај мора бити мањи од 4% Max мјерења ваге.

– Уређај из одредбе става 1. овог члана може бити:

1) неаутоматски – довођење показивача у нулти положај обавља послужилац;

2) полуаутоматски – довођење показивача у нулти положај обавља се аутоматски, уз рад послужиоца;

3) аутоматски – довођење показивача у нулти положај обавља се аутоматски;

4) аутоматски уређај за корекцију одступања од нултог положаја – аутоматски коригује резултат сваког мјерења код ког је било одступања од нултог положаја.

Вага са уређајем за аутоматско довођење показивача у нулти положај или вага са уређајем за аутоматску корекцију резултата сваког мјерења за вриједност одступања од нуле не мора имати посебан уређај за показивање одступања од нуле ако престанак рада тог уређаја онемогућава даље мјерење.

Члан 15.

Уређај за аутоматску контролу одступања показивања од нултог положаја мора приликом одступања од нуле за више од $\pm 0,5$ подјелька аутоматски прекинuti рад ваге или, ако то из техничких разлога није могуће, спријечити штампање погрешног резултата мјерења, уз јављање акустичким или оптичким сигналом или укључити додатни аутоматски уређај за корекцију одступања од нуле.

Члан 16.

Вага мора имати уређај за сабирање резултата узас топних појединачних мјерења.

Уређај за сабирање мора бити конструисан тако да постоји могућност враћања на нулу.

Додатни уређај за сабирање, без могућности враћања на нулу, може имати већи подјелак ако се његова показивања не користе за обрачун.

Члан 17.

Вага мора имати штампач који штампа резултате мјерења из уређаја за сабирање.

Подјелак штампача резултата мјерења мора бити једнак подјелку уређаја за сабирање.

Члан 18.

Враћање показивања уређаја за сабирање, као и штампање резултата мјерења, морају да буду могући само након завршетка аутоматског рада ваге.

Враћање на нулу показивања уређаја за сабирање мора да буде такво да не може услиједити подешавање међувриједности.

Враћање на нулу показивања уређаја за сабирање не смије бити могуће пре једног укупног резултата мјерења.

Члан 19.

Аутоматски рад ваге мора се прекинuti или се мора спријечити штампање погрешног резултата мјерења и дајти знак за упозорење ако:

1) дође до прекорачења Max мјерења увећаног до девет подјела, или ако су прекорачене могућности пријема материјала на пријемнику масе;

2) није достигнуто Min мјерење за аутоматски рад;

3) застој у довођењу материјала омета исправан рад ваге.

Члан 20.

Аутоматско мјерење мора се одвијати тако да:

1) мјерни систем има довољно времена у сваком циклусу да изведе поступак мјерења;

2) поништавање добијених измјерених резултата на показном уређају може да почне тек кад се довод материјала и пријемник масе затворе.

Члан 21.

Када се на уређају за јављање појави „затворено” материјал не смије да улази у пријемник нити да испада из пријемника масе.

Члан 22.

Вага може имати уређај за заштиту од прашине.

Ако утицај уређаја за заштиту од прашине није занемарљив у збирном резултату мјерења, његово дејство мора бити константно. Престанак рада тог уређаја мора аутоматски дати знак упозорења и прекинути рад ваге или спријечити штампање погрешног резултата мјерења.

Члан 23.

Вага мора имати уређај за прањење и транспорт материјала до првог издавања материјала, који мора бити конструисан тако да не дође до губитка материјала.

Члан 24.

Вага мора имати уређај за претходно одређивање корисног оптерећења.

Вага може имати и уређај за регулацију који омогућава да средња вриједност корисног оптерећења одговара унапријед одређеној вриједности или да се постигне жељена маса издавања материјала.

Вага може имати и уређај који омогућава да се аутоматски рад прекине кад се постигне приближна жељена количина издавања материјала.

Члан 25.

Натписи и ознаке морају бити исписани на једном од језика и писама народа, односно народности Југославије.

Натписи и ознаке морају бити јасни, добро видљиви у радним условима и исписани тако да се не могу избрисати или скинути.

Члан 26.

Натписи и ознаке морају бити груписани на видном мјесту на ваги или на натписној плочици и морају садржати следеће податке:

- 1) фирму, односно назив или знак производијача;
- 2) тип ваге и назив материјала;
- 3) серијски број са годином производње;
- 4) опсег мјерења од... до..., или Min..., Max...;
- 5) испитни подјељак (e = ...), или подјељак (d = ...) или оба подјељка;
- 6) најмању масу издавања материјала у облику ... kg (t) у ... (бр. мјерења) мјерења;
- 7) број циклуса у јединици времена;
- 8) класу тачности;
- 9) службену ознаку типа ваге – ако је извршено испитивање типа;
- 10) температурни опсег – ако је друкчији од – 10 °C до + 40 °C;
- 11) називни напон и називну фреквенцију извора напајања.

Члан 27.

Ако се у непосредној близини показног уређаја не налазе натписи и ознаке из члана 26. овог правилника, поред показног уређаја морају бити исписани следећи натписи:

- 1) опсег мјерења (Min, Max);
- 2) најмањи подјељак;
- 3) најмања маса издавања материјала;
- 4) подјељак штампача, ако је различит од подјељка показивача;
- 5) вриједност контролног броја.

Члан 28.

Творнички или серијски број ваге, са годином производње, мора бити означен на одвојивим склоповима и посебним показним уређајима.

Уређаји из одредбе става 1. овог члана морају имати своје натписе и ознаке:

- 1) фирму, односно назив или знак производијача;
- 2) тип;
- 3) серијски број и годину производње.

Члан 29.

Вага која се налази у употреби до 31. децембра 1987. године може се и након тог рока употребљавати ако испуњава услове у погледу GDG које су прописане овим правилником.

Члан 30.

Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у „Службеном листу СФРЈ”.

Бр. 02-2034
14. јула 1987. године
Београд

Директор
Савезног завода за мјере и
драгоцене метале
 mr Милан Межек, с. р.

САДРЖАЈ:

Страна

819. Одлука о висини накнаде за извршени ветеринарско-санитарни преглед пошиљака животиња, производа, сировина и отпадака животињског поријекла, сјемена за вјештачко осјемњавање, оплођених јајних ћелија за оплођавање животиња и других предмета којима се може преносити заразна болест у промету преко границе Социјалистичке Федеративне Републике Југославије ——————	1449
820. Правилник о метролошким условима за мјерила масе – аутоматске ваге са сабирањем дисkontинуираних резултата мјерења ——————	1450