

Petak, 30. januara 1987.

SLUŽBENI LIST SFRJ

Republike i autonomne pokrajine	U milionima dinara
SR Srbija van teritorija SAP	42.957,1
SAP Vojvodina	19.062,7
SAP Kosovo	4.189,6
SR Hrvatska	48.814,8
SR Crna Gora	4.064,2
UKUPNO:	187.783,4

2. Republike i autonomne pokrajine dužne su da razliku između iznosa sredstava Fonda utvrđenih ovom odlukom i iznosa uplaćenih na ime akontacije sredstava Fonda za 1985. godinu uplate u korist sredstava Fonda u roku od 30 dana od dana stupanja na snagu ove odluke.

3. Ova odluka stupa na snagu danom objavljivanja u „Službenom listu SFRJ”.

02 Br. 4/4-87
14. januara 1987. godine
Beograd

Skupština Fonda Federacije za kreditiranje bržeg razvoja privredno nedovoljno razvijenih republika i autonomnih pokrajina

Predsjednik
Dorde Janković, s. r.

58.

Na osnovu člana 57. stav 2. Zakona o knjigovodstvu („Službeni list SFRJ”, br. 25/81 i 53/85), savezni sekretar za finansije propisuje

PRAVILNIK

O IZMJENAMA I DOPUNAMA PRAVILNIKA O SADRŽINI POJEDINIH KONTA U KONTNOM PLANU ZA BANKE

Član 1.

U Pravilniku o sadržini pojedinih konta u kontnom planu za banke („Službeni list SFRJ”, br. 26/77 43/78, 11/85 i 1/86) u članu 104b. stav 1. iza riječi „iz prethodne godine” stavljaju se zarez, riječ „i” briše se, a iza riječi „narednu godinu” dodaju se riječi „i neraspoređeni prihodi za prenos u narednu godinu za pokriće kursnih razlika po određenim inostranim kreditima”.

Iza stava 4. dodaje se novi stav 5. koji glasi:

Konto 294 – Neraspoređeni prihodi za prenos u narednu godinu za pokriće kursnih razlika po određenim inostranim kreditima, na kraju godine, odobrava se za iznos viška prihoda između zbirka konta grupe konta 60 i grupa konta 65, storniranjem crvenim stornom za isti iznos prihoda na kontima grupe 65, a na početku godine ovaj konto se zatvara njegovim zaduzenjem, uz istovremeno odobrenje kontu 650 – Prenesena neraspoređena sredstva iz prethodne godine.”

Dosadašnji stav 5. postaje stav 6.

Član 2.

U članu 104g. stav 1. riječi „inostranim kreditima konvertovanim u dinare i kursnih razlika koje nastaju” zamjenjuju se riječima „određenim inostranim kreditima i kursnih razlika”.

U stavu 2. riječi „Nepokriveni rashodi iz prethodne godine” zamjenjuju se riječima „Nepokriveni rashodi iz prethodne godine po osnovu kursnih razlika kod Narodne banke Jugoslavije”.

U stavu 3. riječi „Prenesen višak prihoda iz prethodne godine” zamjenjuju se riječima „Prenesen višak prihoda iz prethodne godine za pokriće kursnih razlika kod Narodne banke Jugoslavije”.

Član 3.

Ovaj pravilnik stupa na snagu narednog dana od dana objavljivanja u „Službenom listu SFRJ”.

Br. 1-13520/1
24. decembra 1986. godine
Beograd

Savezni sekretar
za finansije
Svetozar Rikanović, s. r.

59.

Na osnovu člana 57. stav 4. Zakona o knjigovodstvu („Službeni list SFRJ”, br. 25/81 i 53/85), savezni sekretar za finansije propisuje

PRAVILNIK

O IZMJENI PRAVILNIKA O SADRŽINI POJEDINIH POZICIJA U OBRASCIMA PERIODIČNOG OBRAČUNA I ZAVRŠNOG RAČUNA, NAČINU DOSTAVLJANJA PERIODIČNOG OBRAČUNA I ZAVRŠNOG RAČUNA I PODACIMA I DOKUMENTACIJOM KOJI SE DOSTAVLJAJU UZ PERIODIČNI OBRAČUN I ZAVRŠNI RAČUN ZA ORGANIZACIJE UDRUŽENOG RADA

Član 1.

U Pravilniku o sadržini pojedinih pozicija u obrascima periodičnog obračuna i završnog računa, načinu dostavljanja periodičnog obračuna i završnog računa i podacima i dokumentacijom koji se dostavljaju uz periodični obračun i završni račun za organizacije udruženog rada („Službeni list SFRJ”, br. 15/85 i 46/86) u članu 13a. broj „4” zamjenjuje se brojem „6”, a broj „14/86” – brojem „56/86”.

Član 2.

Ovaj pravilnik stupa na snagu narednog dana od dana objavljivanja u „Službenom listu SFRJ”.

Br. 1-108/1-87
8. januara 1987. godine
Beograd

Savezni sekretar
za finansije
Svetozar Rikanović, s. r.

60.

Na osnovu člana 33. stav 1. Zakona o mjerilima jedinica i mjerilima („Službeni list SFRJ”, br. 9/84 i 59/86), direktor Saveznog zavoda za mjerile i dragocjene metale propisuje

PRAVILNIK

O METROLOŠKIM USLOVIMA ZA MJEERILA MASE – VAGE SA NEAUTOMATSKIM FUNKCIONISANJEM, KLASE TAČNOSTI , , i

L OPSTE ODREDBE

Član 1.

Ovim pravilnikom propisuju se metrološki uslovi koje moraju ispunjavati mjerila mase – vase sa neautomatskim funkcijonisanjem, klase tačnosti , , i (u nastavku teksta: vase).

Metrološki uslovi iz stava 1. ovog člana označavaju se skraćeno oznakom MUS.M-(1;2;3;4)/1.

Član 2.

Pod vagama, u skladu sa ovim pravilnikom, podrazumijevaju se mjerila koja služe za određivanje mase pod uticajem sile gravitacije (zemljine teže) na masu i koja zahtijevaju radnju poslužioца u toku mjerjenja.

Član 3.

Vage mogu biti:

1) vase sa pokaznim uredajem, sa podjelom ili bez podjele, i to:

a) vase sa pokaznim uredajem sa podjelom - rezultat mjerjenja očitava se sa pokaznog uredaja analogno ili digitalno;

b) vase sa pokaznim uredajem bez podjele - rezultat mjerjenja je količina mase tegova kojima je izvršeno uravnoteženje;

2) vase sa automatskim, poluautomatskim ili neautomatskim položajem ravnoteže, i to:

a) vase sa automatskim položajem ravnoteže - položaj ravnoteže postiže se bez radnje poslužioца;

b) vase sa poluautomatskim položajem ravnoteže - u jednom dijelu opsega mjerjenja poslužilac dovodi pokazivač ravnotežnog položaja u položaj za očitavanje, a u ostalom dijelu položaj ravnoteže postiže se bez radnje poslužioца;

c) vase sa neautomatskim položajem ravnoteže - poslužilac dovodi pokazivač ravnotežnog položaja u položaj za očitavanje.

Član 4.

Podjela vase u klase tačnosti **III**, **II**, **I** i **III** obavlja se s obzirom na vrijednost ispitnog podjeljaka (e) i broj podjeljaka (n) datih u sljedećoj tabeli:

Klase tačnosti	Vrijednost ispitnog podjeljaka (e)	Broj ispitnih podjeljaka (n)	Min mjerjenja
		najmanji	najveći
III	$0,001 g \leq e$	50 000	-
II	$0,001 g \leq e \leq 0,05g$ $0,1 g \leq e$	100 5 000	100 000 100 000
I	$0,1 g \leq e \leq 2 g$ $5 g \leq e$	100 500	20 e 20 e
III	$5 g \leq e$	100	1 000
			10 e

Napomena: podjela se ne odnosi na vase sa ispitnim podjeljkom manjim od 1 mg.

Član 5.

Navedeni izrazi, u skladu sa ovim pravilnikom, imaju sljedeća značenja:

1) dužina podjeljka je razmak između dvije uzastopne crte podjele;

2) vrijednost podjeljaka d (u nastavku teksta: podjeljak) jeste vrijednost izražena u jedinici mase i predstavlja najmanju podjelu analogne skale, odnosno razliku dva uzastopna digitalna pokazivanja;

3) vrijednost ispitnog podjeljaka e (u nastavku teksta: ispitni podjeljak) jeste podjeljak koji se koristi za razvrstavanje vase u klase tačnosti, tako da količnik Max mjerjenja i ispitnog podjeljaka daje broj ispitnih podjeljaka (n);

4) opseg mjerjenja vase je područje mjerjenja ograničeno najmanjom masom (u nastavku teksta: Min mjerjenje) i najvećom masom (u nastavku teksta: Max mjerjenje) koja se može mjeriti na vazi, a da su greške mjerjenja u granicama dozvoljenih grešaka propisanih ovim pravilnikom;

5) nulti položaj je područje u kome se pokazivač mora nalaziti prije početka mjerjenja, kad je prijemnik mase neopterećen;

6) tačnost vase je slaganje između pokazivanja vase i tačne vrijednosti mjerene mase;

7) ponovljivost mjerjenja je slaganje rezultata mjerjenja pri ponovljenim mjerjenjima iste mase u nepromijenjenim uslovima;

8) osjetljivost vase je količnik promjene pokazivanja vase i mase dometka kojim je prouzrokovana ta promjena;

9) greška zbog zaokruženja kod digitalnog pokazivanja je razlika između vrijednosti koju pokazuje digitalno pokazivanje i vrijednosti koja bi se dobila da je pokazivanje analogno i ona može iznositi najviše 0,5 podjeljka;

10) greška pri promjeni položaja opterećenja na prijemniku opterećenja je najveća razlika između rezultata dobijenih promjenom položaja istog opterećenja na prijemniku opterećenja. Opterećenje iznosi od 1/10 do 1/3 Max mjerjenja i zavisi od broja oslonaca prijemnika opterećenja. Kad je u pitanju kotrljajuće opterećenje (teretno vozilo, željeznički vagon i dr.), ono može iznositi od 0,4 do 0,8 Max mjerjenja;

11) greška pri vraćanju na nulu je razlika između prethodnog pokazivanja neopterećene vase i pokazivanja neopterećene vase poslije uklanjanja opterećenja od 90% do 100% Max mjerjenja koje je na prijemniku mase stajalo 0,5 h;

12) greška pri trajanju opterećenja je razlika između pokazivanja prilikom stavljanja opterećenja na prijemnik mase od 90% do 100% Max mjerjenja i pokazivanja u naredna četiri sata trajanja tog opterećenja;

13) granice dozvoljenih grešaka jesu dozvoljene vrijednosti odstupanja mjerne osobine vase propisane ovim pravilnikom;

14) nosivost vase je najveće opterećenja koje vase može da izdrži, a da ne dođe do trajnog oštećenja;

15) mjerjenje u direktnom obračunu je mjerjenje u prisustvu kupca i prodavca;

16) vase sa više podjela su vase kod kojih je opseg mjerjenja podjeljen na parcijalne opsege mjerjenja, koji imaju različite vrijednosti ispitnog podjeljaka i moraju biti takvi da broj ispitnih podjeljaka svakog parcijalnog opsega ($n_i = \frac{Max}{e_i}$) mora da ispunjava uslov propisan članom 4. ovog pravilnika za tu klasu tačnosti. Min mjerjenje vase sa više podjela mora biti jednak Min mjerjenju prvog parcijalnog opsega mjerjenja, a svako slijedeće Min mjerjenje mora biti jednak Max mjerjenju prethodnog parcijalnog opsega mjerjenja;

17) vase za poređenje su vase sa poluautomatskim položajem ravnoteže na kojima se skala nalazi s jedne i s druge strane nule i razlikuje se po oznakama „plus“ i „minus“. Skala vase za poređenje mora da ima najmanje po jedan podjeljak s jedne i s druge strane nule.

II. METROLOŠKA SVOJSTVA

Član 6.

Granice dozvoljenih grešaka (u nastavku teksta: GDG), u skladu sa ovim pravilnikom, jesu GDG pri ispitivanju tipa, pregledu i u upotrebi.

Član 7.

GDG pri ispitivanju tipa i pregledu jesu:

- 1) GDG nultog položaja;
- 2) GDG ponovljivosti;
- 3) GDG tačnosti;
- 4) GDG pri promjeni položaja opterećenja;
- 5) GDG pri vraćanju na nulu;
- 6) GDG u trajanju opterećenja;
- 7) GDG pri promjeni temperature za neopterećenu vagu.

Član 8.

GDG nultog položaja iznosi $\pm 0,25$ ispitnog podjeljka za neopterećenu vagu, kod koje pokazivač mora biti prethodno doveden u nulti položaj, odnosno mora biti automatski izvršena korekcija odstupanja od nultog položaja.

GDG nultog položaja iz stava 1. ovog člana ne odnosi se na vage kod kojih se cifra na zadnjem mjestu jasno razlikuje od ostalih cifara, odnosno vaga sa pomoćnim pokaznim uređajem iz člana 42. ovog pravilnika kod kojih GDG nultog položaja iznosi $\pm 0,5$ podjeljka.

Član 9.

GDG ponovljivosti jednaka je apsolutnoj vrijednosti GDG za tačnost pri datom opterećenju.

GDG ponovljivosti iz stava 1. ovog člana ne odnosi se na vage sa pomoćnim pokaznim uređajem kod kojih GDG ponovljivosti iznosi $1/3$ apsolutne vrijednosti GDG za tačnost pri datom opterećenju.

Član 10.

GDG za vage klase tačnosti **II** za tačnost iznose:

- 1) $\pm 0,5$ ispitnog podjeljka za opterećenja od Min mjerena do 50 000 podjeljaka, uključujući i 50 000. podjeljak;
- 2) ± 1 ispitni podjeljak za opterećenja preko 50 000 podjeljaka do 200 000 podjeljaka, uključujući i 200 000. podjeljak;
- 3) $\pm 1,5$ ispitnog podjeljka za opterećenje preko 200 000 podjeljaka.

Član 11.

GDG za vage klase tačnosti **III** za tačnost iznose:

- 1) $\pm 0,5$ ispitnog podjeljka za opterećenja od Min mjerena do 5 000 podjeljaka, uključujući i 5 000. podjeljak;
- 2) ± 1 ispitni podjeljak za opterećenja preko 5 000 podjeljaka do 20 000 podjeljaka, uključujući i 20 000. podjeljak;
- 3) $\pm 1,5$ ispitnog podjeljka za opterećenje preko 20 000 podjeljaka.

Član 12.

GDG za vage klase tačnosti **IV** za tačnost iznose:

- 1) $\pm 0,5$ ispitnog podjeljka za opterećenja od Min mjerena do 500 podjeljaka, uključujući i 500. podjeljak;
- 2) ± 1 ispitni podjeljak za opterećenja preko 500 podjeljaka do 2 000 podjeljaka, uključujući i 2 000. podjeljak;
- 3) $\pm 1,5$ ispitnog podjeljka za opterećenje preko 2 000 podjeljaka.

Član 13.

GDG za vage klase tačnosti **V** za tačnost iznose:

- 1) $\pm 0,5$ ispitnog podjeljka za opterećenja od Min mjerena do 50 podjeljaka, uključujući i 50. podjeljak;
- 2) ± 1 ispitni podjeljak za opterećenja preko 50 podjeljaka do 200 podjeljaka, uključujući i 200. podjeljak;
- 3) $\pm 1,5$ ispitnog podjeljka za opterećenje preko 200 podjeljaka.

Član 14.

GDG propisane u čl. 10. do 13. ovog pravilnika su GDG pri povećavanju i smanjivanju opterećenja, bez obzira na vrijednost tare.

Apsolutna vrijednost GDG iz stava 1. ovog člana za vage sa digitalnim pokazivanjem može biti uvećana za $0,2$ podjeljka.

Rezultati mjerjenja za vage sa digitalnim pokazivanjem moraju biti korigovani za gresku zbog zaokruženja.

Član 15.

GDG za tačnost mjernih naprava vaga iznose:

- 1) $\pm 0,2$ ispitnog podjeljka za vage sa neautomatskim položajem ravnoteže;

2) $\pm 0,3$ ispitnog podjeljka za vage sa poluautomatskim i automatskim položajem ravnoteže, kao i za elektromehaničke vage.

Član 16.

GDG pri posebnom ispitivanju jednog ili više glavnih sklopova vage iznose $0,7$ od GDG propisanih u čl. 10. do 13. ovog pravilnika.

Član 17.

GDG za tara uređaj sa pokaznim uređajem moraju imati GDG propisane u čl. 10. do 13. ovog pravilnika.

Član 18.

Odjeljivost vage mora biti takva da se stavljanjem ili uklanjanjem dometka čija je masa jednaka podjeljku prouzrokuje trajan otklon pokazivača kod vaga:

1) klase tačnosti **II** i **III** sa neautomatskim položajem ravnoteže – najmanje 1 mm;

2) klase tačnosti **IV** i **V** sa neautomatskim položajem ravnoteže Max mjerena do 30 kg – najmanje 2 mm;

3) klase tačnosti **VI** i **VII** sa neautomatskim položajem ravnoteže Max mjerena preko 30 kg – najmanje 5 mm;

4) kod svih klasa tačnosti vaga sa automatskim i poluautomatskim položajem ravnoteže sa analognim pokazivanjem najmanje 0,7 podjeljka, a kod elektromehaničkih vaga sa digitalnim pokazivanjem, uklanjanje ili stavljanje dometka čija je masa od 1 do 1,4 podjeljka mora prouzrokovati promjenu prethodnog pokazivanja za jedan podjeljak.

Član 19.

Ako vaga ima više pokaznih uređaja, razlika njihovih međusobnih pokazivanja ne smije biti veća od apsolutne vrijednosti GDG propisanih u čl. 10, 11, 12. i 13. ovog pravilnika.

Član 20.

GDG pri promjeni položaja opterećenja jednaka je apsolutnoj vrijednosti GDG propisanih u čl. 10. do 13. ovog pravilnika.

Član 21.

GDG pri vraćanju na nulu, a poslije uklanjanja opterećenja koje se nalazio na vagi pola sata, iznosi $0,5$ podjeljka.

Član 22.

GDG u trajanju opterećenja od četiri sata za vage klase tačnosti **II**, **III** i **IV** jednaka je apsolutnoj vrijednosti GDG propisanih u čl. 11, 12. i 13. ovog pravilnika.

Član 23.

Ako vaga ima više prijemnika opterećenja, razlika u pokazivanju pri naizmjeničnim opterećenjima prijemnika opterećenja, sa istim opterećenjem, ne smije biti veća od apsolutne vrijednosti GDG propisanih u čl. 10. do 13. ovog pravilnika.

Član 24.

Vaga mora ispunjavati uslove propisane ovim pravilnikom pri sljedećim uslovima:

1) pri promjeni temperature, i to:

a) od -10°C do $+40^{\circ}\text{C}$, s tim da promjena temperature ne smije biti veća od 5°C na sat;

b) ako temperaturno područje odstupa od -10°C do $+40^{\circ}\text{C}$, mora biti naznačeno na vagi i ne smije biti manje od 5°C za vage klase tačnosti **II**, 15°C za vage klase tačnosti **III** i 30°C za vage klase tačnosti **IV** i **V**;

c) uticaj temperature na neopterećenu vagu ne smije biti veći od jednog podjeljka pri promjeni temperature za 1°C za vage klase tačnosti I i 5°C za vage ostalih klasa tačnosti;

- 2) pri promjeni napona izvora električne energije od -15% do + 10% nazivne vrijednosti;
3) pri promjeni frekvencije ± 2% od nazivne vrijednosti.

Član 25.

GDG u upotrebi mogu imati najviše dvostruku vrijednost od vrijednosti GDG propisanih u čl. 10, 11, 12. i 13. ovog pravilnika.

Član 26.

Vrijednost Min mjerena ne smije biti manja od vrijednosti datih u tabeli iz člana 4. ovog pravilnika.

Ako su vrijednosti Min mjerena propisane stavom 1. ovog člana veće od 1 000 kg, vrijednost Min mjerena može iznositi 1 000 kg.

Min mjerena za vage za obračun po tarifi iznosi 10 ispitnih podjeljaka.

III. SVOJSTVA KONSTRUKCIJE

Član 27.

Vage moraju imati sljedeće sklopove:

- 1) prijemnik mase (opterećenja);
- 2) uredaj za prenos sile;
- 3) mernu napravu, koja se sastoji od:
 - a) uredaja za uravnотeženje;
 - b) pokaznog uredaja;
 - c) uredaja za dovodenje pokazivača u null položaj;
 - d) uredaja za kontrolu ispravnosti rada kod elektromehaničkih vaga.

Pored sklopova iz stava 1. ovog člana, vage mogu imati:

- 1) uredaj za nivelišanje;
- 2) uredaj za taru;
- 3) uredaj za podešavanje osjetljivosti;
- 4) uredaj za kočenje (anetaciju);
- 5) prijemnik tegova;
- 6) prigušivač oscilacija;
- 7) uredaj za izbor prijemnika mase;
- 8) štampač;
- 9) pomoćni pokazni uredaj;
- 10) uredaj za ispitivanje.

Član 28.

Prijemnik mase je dio vage koji služi za postavljanje mase koja se mjeri.

Član 29.

Uredaj za prenos sile je dio vage koji prenosi silu od prijemnika mase do uredaja za mjeru.

Uredaj za prenos sile koji radi na principu poluge mora imati na poluzi ugradene noževe ili trake.

Oštice noževa kod svake poluge moraju ležati u jednoj ravni i moraju biti međusobno paralelne. Ležite svojom pokretljivošću mora omogućiti nalijeganje duž cijele oštice noža.

Noževi i ležišta moraju imati tvrdoču od najmanje 58 HRc (Rockwell) u dodirnim tačkama i u njihovoj neposrednoj blizini.

Član 30.

Merna naprava je dio vage koji služi za mjeru mase posredstvom uredaja za uravnотeženje i pokaznog uredaja ili štampača.

Član 31.

Prijemnik tegova je dio vage koji služi za postavljanje tegova kojima se pokazivač dovodi u ravnотežni položaj, kad se na prijemniku mase nalazi masa koja se mjeri.

Član 32.

Uredaj za uravnотeženje je dio vage koji služi za uravnотeženje sile koju prouzrokuje opterećenje. Sila može biti i redukovana.

Član 33.

Pokazni uredaj je dio vage koji služi za pokazivanje rezultata mjerena i ravnoteže.

Uredaj iz stava 1. ovog člana može biti sa podjelom ili bez podjete.

Ako pokazni uredaj ima podjelu, pokazivanje rezultata mjerena može biti analogno ili digitalno.

Ako pokazni uredaj nema podjelu, on pokazuje samo položaj ravnoteže, bez rezultata mjerena.

Vage sa više podjela ne smiju imati pomoćne pokazne uredaje iz člana 42. ovog pravilnika.

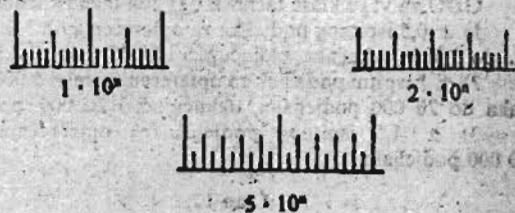
Član 34.

Pokazni uredaj sa podjelom mora imati vrijednost podjeljaka izraženu u obliku $1 \cdot 10^k$, $2 \cdot 10^k$ ili $5 \cdot 10^k$, gdje je k cij broj – pozitivan, negativan ili jednak nuli.

Uslov iz stava 1. ovog člana ne odnosi se na ispitni podjeljak (e) kod vaga bez podjete.

Član 35.

Pokazni uredaj sa analognom podjelom mora imati, зависno od vrijednosti podjeljaka, podjelu na skali nanesenu u jednom od sljedećih oblika:



Član 36.

Dužina podjeljaka mora iznositi:

1) najmanje 2 mm za vage sa neautomatskim položajem ravnoteže;

2) najmanje 1 mm za vage sa automatskim i poluautomatskim položajem ravnoteže, ako se rezultat mjerena očitava sa razdaljine manje od 0,5 m.

Dužina podjeljaka iz stava 1. ovog člana mora iznositi najmanje $(L + 0,5)$ mm, gdje je L brojno jednak razdaljini čitanja izraženoj u metrima ako se rezultat očitava sa razdaljine veće od 0,5 m.

Član 37.

Crtne podjete moraju imati istu širinu i moraju se nalaziti između $1/10$ i $3/10$ dužine podjeljaka, ali ne smiju biti manje od 0,2 mm.

Dužina najkratčih crta podjete ne smije biti manja od najmanje dužine podjeljaka.

Član 38.

Najviše svaka 25. crta podjete mora biti obilježena brojem. Brojevi moraju označavati vrijednost podjeljaka u obliku $1 \cdot 10^k$, $2 \cdot 10^k$ ili $5 \cdot 10^k$, gdje je k cij broj – pozitivan, negativan ili jednak nuli.

Član 39.

Visina brojeva, izražena u mm, mora biti veća ili jednaka trostrukoj razdaljini čitanja izraženoj u metrima i ne smije biti manja od:

- 1) 2 mm na vagama sa pokazivačima sa analognim pokazivanjem;
- 2) 5 mm na vagama sa pokazivačima sa digitalnim pokazivanjem.

Član 40.

Na pokaznom uredaju sa analognim pokazivanjem, sa skalom i kazaljkom, kazaljka mora imati istu širinu kao i crte na skali u dijelu koji pokriva crte skale. Vrh kazaljke mora se nalaziti između 1/4 i 3/4 dužine najkraćih crta.

Razdaljina između skale i kazaljke može biti jednaka najviše dužini podjeljka, ali ne može biti veća od 3 mm.

Član 41.

Kretanje kazaljke mora se ograničiti ispod opsega skale za najmanje četiri podjeljka i najviše devet podjeljaka iznad opsega skale.

Kod digitalnog pokazivanja mora se na vidan način pokazati prekoračenje ispod - 1 d, kao i prekoračenje za najviše devet podjeljaka iznad Max mjerena.

Član 42.

Vage klase tačnosti **II** i **III** mogu imati pomoći pokazni uredaj sa:

- a) tegom male mase (jahačem) specijalnog oblika koji može da klizi po poluzi sa podjelom;
- b) uredajem za interpolaciju očitavanja kojim se vrši pot-podjela skale;
- c) uredajem za omogućavanje tačnije procjenje vrijednosti djele podjeljaka;
- d) uredajem sa digitalnim pokazivanjem čija se cifra na zadnjem mjestu jasno razlikuje od ostalih cifara.

Vage koje imaju uredaj iz stava 1. ovog člana ne smiju se upotrebljavati za mjerjenje u direktnom obračunu.

Ispitni podjeljak (e) na vagama klase tačnosti **II** i **III**, sa ugradenim pomoćnim pokaznim uredajem iznosi:

- 1) e = 2 d kad je d izraženo u obliku $5 \cdot 10^x$;
- 2) e = 5 d kad je d izraženo u obliku $2 \cdot 10^x$;
- 3) e = 10 d kad je d izraženo u obliku $1 \cdot 10^x$.

Ispitni podjeljak (e) jednak je podjeljku (d) na vagama sa pokaznim uredajem sa podjelom bez pomoćnog pokaznog uređaja.

Na vagama klase tačnosti **II** i **III** može postojati uredaj za dijeljenje podjeljka, koji se može privremeno aktivirati pritiskom na taster.

Član 43.

Uredaj za dovodenje pokazivača u nulti položaj, odnosno uredaj za korekciju odstupanja od nultog položaja je dio vase koji služi za dovodenje pokazivača u nulti položaj ili održavanje pokazivača u nultom položaju kad se na prijemniku mase ne nalazi opterećenje.

Uredaj iz stava 1. ovog člana može biti:

- 1) neautomatski uredaj za dovodenje pokazivača u nulti položaj - dovodenje pokazivača u nulti položaj vrši poslužilac;
- 2) poluautomatski uredaj za dovodenje pokazivača u nulti položaj - dovodenje pokazivača u nulti položaj vrši se automatski radnjom poslužioca;
- 3) automatski uredaj za dovodenje pokazivača u nulti položaj - dovodenje pokazivača u nulti položaj vrši se automatski bez radnje poslužioca;
- 4) automatski uredaj za korekciju odstupanja od nultog položaja - automatski koriguje rezultat svakog mjerjenja kod kog je bilo odstupanje od nultog položaja.

Član 44.

Uredaj iz stava 1. člana 43. ovog pravilnika mora biti konstruisan tako da ne smije raditi:

- 1) kad uredaj za taru nije na nuli;
- 2) kad se pokazivač ne nalazi u položaju stabilne ravnopravnosti.

Član 45.

Kod vase klase tačnosti **II** i **III** koje se koriste u obračunu, uredaj za dovodenje pokazivača u nulti položaj mora biti konstruisan tako da se njime može pomjerati nulti položaj najviše do 4% od Max mjerena.

Član 46.

Uredaj za brzu kontrolu ispravnosti rada, kod elektromehaničkih vase, može biti sa poluautomatskim i automatskim djelovanjem, i to:

- 1) analogni test za vase Max mjerena preko 30 kg u vidu kontrolnog broja ili na drugi odgovarajući način;
- 2) digitalni test elektronskog dijela sa pokazivačima i signalizacijom, ako greška koja može da nastane sama po sebi nije jasna i primjetna.

Kontrolni broj iz stava 1. tačka 1. ovog člana mora odgovarati opterećenju od 80% do 95% Max mjerena i može odstupati najviše dva podjeljka od naznačene vrijednosti.

Član 47.

Uredaj za nivelaciju je dio vase koji se sastoji od pokazivača nivelacije (libela, visak) i uredaja za dovodenje vase u položaj za mjerjenje.

Osjetljivost pokazivača nivelacije na vagama klase tačnosti **II** i **III** mora biti takva da pri pomjeranju pokaznog organa pokazivača nivelacije za 2 mm pokazni uredaj neopterećene vase ne smije pokazati odstupanje veće od dva podjeljka, ako je pokazivanje na pokazivaču prethodno doveđeno u nulti položaj.

Viseće vase, čvrsto postavljene vase i vase kod kojih promjena nivelacije do 5%, u bilo kom pravcu, ne utiče na promjenu metroloških osobina propisanih ovim pravilnikom ne mogu imati uredaj iz stava 1. ovog člana.

U bilo kom položaju pri poprečnom ili uzdužnom naginjanju za 1 mm za vase klase tačnosti **II** i 2 mm za vase klase tačnosti **III** i **IV** prema pokazivanju pokazivača nivelacije, ako je pokazivanje neopterećene vase bilo doveđeno u područje nule, razlika u pokazivanju ili štampanju u prvobitnom položaju iagnutom položaju ne smije da premaši apsolutnu vrijednost dozvoljene greške za to opterećenje.

Pokazivač nivelacije mora biti nerazdvojivo utvrđen na vidnom mjestu na vazi.

Član 48.

Uredaj za taru je dio vase koji može biti sa podjelom ili bez podjele. Ovaj uredaj mora omogućiti dovodenje pokazivača u nulti položaj kad se na prijemniku mase nalazi opterećenje.

Član 49.

Podjeljak uredaja za taru mora biti jednak podjeljku pokaznog uredaja.

Član 50.

Uredaj za taru mora biti takav da se ne može koristiti ispod svog nultog pokazivanja ili iznad svoje najveće označene vrijednosti.

Najveća vrijednost mjerjenja uredaja za taru mora biti jednaka ili manja od Max mjerena.

Član 51.

Na vagama Max mjerena do 30 kg koje se koriste u direktnom obračunu a imaju prijemnike za mašu i tegove ne smije se ugradivati uredaj za taru.

Član 52.

Uredaj za taru može biti:

- 1) neautomatski - mjerjenje vrijednosti tare vrši poslužilac;
- 2) poluautomatski - mjerjenje vrijednosti tare vrši se automatski radnjom poslužioca;
- 3) automatski - mjerjenje vrijednosti tare vrši se automatski bez radnje poslužioca.

Član 53.

Puštanje u rad uredaja za taru mora biti signalizirano pokazivanjem vrijednosti za taru ili isticanjem napomene na vidnom mjestu na vagi.

Ako se upotrebom uredaja za oduzimanje tare ne omogućava upoznavanje vrijednosti ostatka opsega mjerjenja, uredaj mora da spriječi mjerjenje iznad Max mjerena ili da pokaže da je ta vrijednost dostignuta.

Član 54.

Poluautomatski i automatski uredaji za taru moraju biti takvi da se tara može zauzeti samo u položaju stabilne ravnoteže.

Član 55.

Uredaj za taru mora da omogući ponишtenje tare sa tačnošću koja je veća ili jednaka 0,25 ispitnog podjeljaka.

Član 56.

Kod vaga u direktnom obračunu Max mjerena do 30 kg, poluautomatski uredaj za taru:

- 1) ne smije omogućiti promjenu tare dok je mjerjenje u toku;
- 2) mora omogućiti ponишtenje dejstva tare samo kad je prijemnik mase neopterećen;
- 3) mora pokazivati vrijednost tare na obje strane u toku cijelog mjerjenja ili vrijednost tare iskazati sa znakom "minus" ili treptanjem, kad je prijemnik mase neopterećen.

Vaga u direktnom obračunu ne smije imati automatski uredaj za taru.

Član 57.

Uredaj za podešavanje osjetljivosti je dio vage pomoću koga se može mijenjati osjetljivost vase.

Član 58.

Uredaj za kočenje je dio vase koji koči dio mehanizma ili cio mehanizam vase.

Uredaj iz stava 1. ovog člana mora imati samo dva položaja: "ukočeno" i "otkočeno" koji se jasno razlikuju (npr. crveno-zeleno). Na vagama klase tačnosti  i  može postojati uredaj za predmjerjenje.

Vaga sa uredajem za predmjerjenje ne smije se upotrebljavati u direktnom obračunu.

Član 59.

Prijemnik tegova je dio vase koji služi za postavljanje tegova kojima se pokazivač dovodi u ravnotežni položaj, kad se na prijemniku mase nalazi masa koja se mjeri.

Član 60.

Prigušivač oscilacija je dio vase koji dovodi pokazivač vase u stabilan položaj pokazivanja, koji odgovara srednjoj vrijednosti oscilovanja.

Ako vaga ima uredaj iz stava 1. ovog člana, pokazivač mora zauzeti stav mirovanja poslije tri do pet poluperioda pokazivanja pokazivača pod uslovom da opterećenje miruje.

Uljni prigušivač moraju imati uredaj za podešavanje prigušivanja oscilacija, ako su osjetljivi na promjenu temperature.

Član 61.

Uredaj za izbor prijemnika mase je dio vase koji povezuje jedan ili više prijemnika mase sa mernom napravom.

Član 62.

Štampač je dio vase koji štampa rezultate mjerena.

Štampač mora stampati i naziv ili oznaku mjerne jedinice za masu.

Stampanje rezultata mjerena mora biti u granicama od najmanje Min mjerena do najviše devet podjeljaka iznad Max mjerena.

Ako vaga ima računar, štampač mora stampati i podatke korištene za obračun i rezultat sa odgovarajućim jedinicama, ako one nisu već odštampane ranije.

Rezultati mjerena i računanja ne smiju se stampati dok pokazivač osciluje.

Član 63.

Vage Max mjerena do 30 kg, klase tačnosti  , ako se upotrebljavaju u direktnom obračunu, moraju imati iste pokazne uredaje na strani okrenutoj kupcu i na strani okrenutoj prodavcu.

Uslov iz stava 1. ovog člana nije obavezan za vase koje se koriste u direktnom obračunu po tarifi i kod kojih kupac i prodavac mogu vršiti očitavanje istovremeno na istom pokazivaču.

Kod vase iz stava 1. ovog člana, stampanje rezultata mjerena i računanja ispod Min mjerena ne smije biti moguće bez posebne radnje poslužioca.

Član 64.

Uredaj za ispitivanje je dio vase koji služi za ispitivanje tačnosti vase. Prenosni odnos kod ovog uredaja ne smije biti veći od 1 : 5 000 i mora biti vidljivo označen.

Član 65.

Na vagama sa specijalnim prijemnikom mase (rezervoar, bunker i sl.) moraju se predviđati mesta za postavljanje tegova.

Član 66.

Na vagi moraju biti predvidena mesta za utiskivanje žiga, odnosno za stavljanje najlepnice.

Mesta se moraju odabrati tako da:

- 1) omoguće lako stavljanje žiga i da stavljanje žiga ne utiče na metrološke osobine;
- 2) onemoguće radnje kojima se može uticati na tačnost mjerjenja;
- 3) žig bude lako vidljiv, bez pomjeranja vase dok je u rangu.

IV. NATPISI I OZNAKE

Član 67.

Natpisi i označke moraju biti ispisani na jednom od jezika i pisama naroda, odnosno narodnosti Jugoslavije.

Natpisi i označke moraju biti jasni, dobro vidljivi u radnim uslovima i ispisani tako da se ne mogu izbrisati ili skinuti.

Član 68.

Natpisi i označke moraju biti na vidnom mjestu na vase ili na natpisnoj pločici i moraju sadržati sljedeće podatke:

- 1) firmu, odnosno naziv ili znak proizvođača;

- 2) tip vase;
 3) serijski ili fabrički broj, sa godinom proizvodnje;
 4) opseg mjerjenja od ... do ... ili Min ... Max ... (za svaki opseg mjerjenja);
 5) ispitni podjeljak ($e = ...$) ili podjeljak ($d = ...$) za svaki opseg mjerjenja;
 6) klasu tačnosti;
 7) službenu oznaku tipa vase, ako je izvršeno ispitivanje tipa;
 8) temperaturni opseg ako je drukčiji od -10°C do $+40^{\circ}\text{C}$;
 9) nazivni napon i nazivnu frekvenciju izvora napajanja.
 Na vagama za brojanje mora biti upisan prenosni odnos (na primjer: 1:100 i 1:10 ili 1:99 i 1:9), a na decimalnim vagama prenosni odnos 1:10.

Član 69.

Natpsi, opseg mjerjenja (Min...Max...) i podjeljak (d) moraju biti ispisani u neposrednoj blizini pokaznog uređaja na vagama koje se koriste u obračunu.

U neposrednoj blizini pokazivača mase, osnovne cijene i iznosa, kao i kod štampanja tih vrijednosti, na vagama klase tačnosti **III** moraju se nalaziti oznake odgovarajućih jedinica, a na elektromehaničkim vagama Max mjerjenja preko 30 kg sa digitalnim pokazivanjem – i vrijednost kontrolnog broja.

Član 70.

Fabrički ili serijski broj vase, sa godinom proizvodnje, mora biti označen na odvojivim sklopovima i posebnim pokaznim uredajima.

V. PRELAZNE I ZAVRŠNE ODREDBE

Član 71.

Vage za koje nije obavezno ispitivanje tipa moraju ispunjavati GDG propisane čl. 8, 9, 10, 11, 12, 13. i 14. ovog pravilnika, ako je na njima označena klasa tačnosti.

Vage za koje nije obavezno ispitivanje tipa, na kojima nije označena klasa tačnosti, moraju ispunjavati uslove koje je dao proizvođač, ako broj podjeljaka nije manji od broja podjeljaka za vase klase tačnosti **III**.

Član 72.

Vage koje se nalaze u upotrebi i vase proizvedene do 31. decembra 1986. godine za koje postoji odobrenja Savezne zavoda za mjere i dragocjene metale, mogu se primati na pregled i žigosanje ako ispunjavaju uslove u pogledu GDG i broja podjeljaka propisanih ovim pravilnikom.

Član 73.

Vage klase tačnosti **III** i **IV** koje se nalaze u upotrebi, a kod kojih broj podjeljaka ne odgovara odredbama ovog pravilnika, moraju se uskladiti sa odredbama ovog pravilnika do 31. decembra 1988. godine.

Ako se vrijednost i broj podjeljaka, zbog konstruktivnih osobina vase, ne mogu uskladiti sa odredbama ovog pravilnika, pri određivanju GDG mora se zamijeniti vrijednost podjeljaka ispitnim podjeljkom (e) koji mora biti označen na vazi i može imati vrijednost od $\text{Max}/2\ 000$ do $\text{Max}/10\ 000$.

Član 74.

Vage sa pomoćnim tegom koje su se nalazile u upotrebi do dana stupanja na snagu ovog pravilnika, a ne ispunjavaju uslove člana 5. tačka 16. i člana 63. stav 1. primaće se na pregled do 31. decembra 1988. godine.

Član 75.

Danom stupanja na snagu ovog pravilnika prestaju da važe:

- 1) Pravilnik o metrološkim uslovima za vase sa neautomatskim funkcionisanjem klase tačnosti **II** i **III** („Službeni list SFRJ”, br. 6/78);
- 2) Pravilnik o metrološkim uslovima za mjerila mase sa neautomatskim funkcionisanjem klase tačnosti **III** i **IV** („Službeni list SFRJ”, br. 55/82).

Član 76.

Ovaj pravilnik stupa na snagu osmog dana od dana objavljivanja u „Službenom listu SFRJ”.

Br. 0404-4526/1
 9. decembra 1986. godine
 Beograd

V.d. direktora
 Saveznog zavoda za mjere i
 dragocjene metale
 mr Miljan Mežek, s. r.

61.

Na osnovu člana 33, stav 1. Zakona o mjernim jedinicama i mjerilima („Službeni list SFRJ”, br. 9/84 i 59/86), direktor Saveznog zavoda za mjere i dragocjene metale propisuje

PRAVILNIK

O METROLOŠKIM USLOVIMA ZA FOTOELEKTRIČNE LUKSMETRE – MJERILA OSVIJETLJENOSTI

I. OPŠTE ODREDBE

Član 1.

Ovim pravilnikom propisuju se metrološki uslovi koje moraju ispunjavati fotoelektrični luksmetri – mjerila osvjetljenosti (u nastavku teksta: luksmetri), koji se sastoje od selen-skog fotoelementa i mjerljog instrumenta u mjernom opsegu od 0 do 100 000 lx.

Metrološki uslovi iz stava 1. ovog člana označavaju se skraćeno oznakom MUSS-S-2/1.

Član 2.

Luksmetri iz člana 1. ovog pravilnika, prema eksploracionim karakteristikama, dijele se:

- 1) po tačnosti mjerjenja – na dvije klase: 5 i 10;
- 2) po prisustvu pribora za smanjenje kosinusne greške – na luksmetre:
 - sa kosinusnim korektorom;
 - bez kosinusnog korektora;
- 3) po prisustvu spektralno-neselektivnog apsorpcionog filtra za promjenu mjernog opsega – na luksmetre:
 - sa filtrom;
 - bez filtra.

II. METROLOŠKA SVOJSTVA

Član 3.

Osnovna greška luksmetra, u mjernim opsezima u kojima luksmetar radi bez filtra, ne smije biti veća od:

- 1) $\pm 5\%$ – za luksmetre klase 5;
- 2) $\pm 10\%$ – za luksmetre klase 10.