

Član 22.

Za spajanje nepokretnih dijelova šprica mogu se koristiti samo nerastvorljiv ljevak i metalni lemovi, koji ne smiju da izgube nepropustljivost prilikom korištenja uređaja za kompresiju čiji pritisak ne smije da ima dejstvo na ukupnu nazivnu zapreminu.

Član 23.

Špricevi moraju da izdrže bez oštećenja:

- 1) naglu promjenu temperature od 20 °C na 80 °C;
 - 2) temperaturu od 120 °C u vodenoj pari;
 - 3) temperaturu sterilizacije u suhom vazduhu,
- koja je na tijelu šprica naznačena.

Član 24.

Prozirnost tijela plastičnog šprica treba da bude što je moguće više približna prozirnosti stakla.

Član 25.

Ispod oznake nazivne zapremine mora biti predviđeno mjesto za utiskivanje žiga.

Član 26.

Natpis i oznake na špricu moraju biti ispisani na jednom od jezika i pisama naroda, odnosno narodnosti Jugoslavije.

Član 27.

Natpis i oznake moraju biti jasni, dobro vidljivi u radnim uslovima i ispisani tako da se ne mogu izbrisati ili skinuti.

Član 28.

Na tijelu šprica moraju biti ispisani sljedeći natpisi i oznake:

- 1) firma, odnosno naziv ili znak proizvođača;
- 2) ukupna nazivna zapremina (simbolom »cm³« ili »ml«);
- 3) temperatura sterilizacije;
- 4) natpis »zamjenljiv« (samo za špriceve sa zamjenljivim klipom);
- 5) službena oznaka tipa šprica, ako je izvršeno ispitivanje tipa.

Član 29.

Špricevi s dodatnom skalom u mjernim jedinicama inzulina mogu se upotrebljavati ako 1 cm³ (ml) odgovara 40 jedinica inzulina.

Član 30.

Špricevi za inzulin i tuberkulin moraju imati na tijelu šprica ispisano »inzulin«, odnosno »tuberkulin«.

Član 31.

Danom stupanja na snagu ovog pravilnika prestaje da važi Pravilnik o metrološkim uslovima za medicinske injekcione špriceve (»Službeni listu SFRJ«, br. 11/78).

Član 32.

Ovaj pravilnik stupa na snagu osmog dana od dana objavljivanja u »Službenom listu SFRJ«.

Br. 0404-149/1
7. januara 1985. godine
Beograd

Direktor
Saveznog zavoda za
mjere i dragocjene
metale
Milisav Vojičić, s. r.

378.

Na osnovu člana 46. stav 2. Zakona o mjernim jedinicama i mjerilima (»Službeni list SFRJ«, br. 9/84), direktor Saveznog zavoda za mjere i dragocjene metale propisuje

PRAVILNIK

O USLOVIMA ZA OSNIVANJE LABORATORIJA ZA PREGLED UGOSTITELJSKIH POSUDA

Član 1.

Ovim pravilnikom propisuju se uslovi za osnivanje laboratorija za pregled ugostiteljskih posuda koje u pogledu stručnosti radnika opreme i radnih prostorija moraju ispunjavati organizacije udruženog rada i radni ljudi koji samostalno obavljaju djelatnost ličnim radom sredstvima rada u svojini građana koji proizvode i opravljaju ugostiteljske posude.

Uslovi iz stava 1. ovog člana označavaju se skraćeno oznakom PUL.Z-12/1.

Član 2.

Radnici koje su organizacije udruženog rada i radni ljudi iz člana 1. ovog pravilnika dužni da obezbijede za pregled ugostiteljskih posuda ako se one pregledaju u njihovim radnim prostorijama moraju imati IV stepen stručne spreme, odnosno srednju školu hemijskog smjera i moraju poznavati postupak i metode pregleda ugostiteljskih posuda.

Član 3.

Za pregled i ispitivanje zapremine jedinica uzorka ugostiteljskih posuda (u nastavku teksta: jedinice uzorka) mora biti obezbijeđena sljedeća oprema:

- 1) sto za pregled i ispitivanje zapremine jedinica uzorka odgovarajuće dužine, na kome je smještena oprema za ručno-pojedinačno i serijsko-automatsko ispitivanje zapremine jedinica uzorka;
- 2) najmanje pet automatskih pipeta klase tačnosti »B«, za ručno-pojedinačno ispitivanje zapremine jedinica uzorka;
- 3) radni etaloni zapremine za cjelokupan proizvodni asortiman žigosanih ugostiteljskih sudova;
- 4) uređaj za serijsko-automatsko ispitivanje zapremine jedinica uzorka;
- 5) rezervoar za čistu vodu — najmanje 50 l;
- 6) instalacija za dovod i odvod vode;
- 7) dovoljne količine svih vrsta šablona za nanošenje žiga i znaka mjere.

Član 4.

Nazivna zapremina granice dozvoljenih grešaka zapremine i vrijeme isticanja vode iz radnih etalona zapremine date su u sljedećoj tabeli:

Nazivne zapremine, u ml	Granice dozvoljenih grešaka, u ml	Vrijeme isticanja, u s
2 000	± 0,40	90 — 120
1 000	± 0,20	75 — 100
500	± 0,10	65 — 80
300	± 0,06	60 — 75
250	± 0,06	55 — 70
200	± 0,06	45 — 50
100	± 0,04	35 — 40
50	± 0,02	35 — 40
30	± 0,01	25 — 30
20	± 0,01	25 — 30

Član 5.

Šabloni moraju biti izrađeni od odgovarajućeg plastičnog ili nekog drugog pogodnog materijala.

Član 6.

Instalacija za dovod čiste vode postavlja se u zidove prostorije, a za odvod — ispod stola u pod.

Instalacija za dovod račva se nad stolom na onoliko mjesta koliko je potrebno za ispitivanje zapremine jedinice uzorka.

Član 7.

Sto za pregled i ispitivanje zapremine jedinica uzorka mora imati sudoperu povezanu sa instalacijom za dovod i odvod vode.

Sto za pregled i ispitivanje zapremine jedinica uzorka i sudopera moraju biti izrađeni od materijala otpornog na vodu i hemikalije.

Član 8.

Sto za pregled i ispitivanje zapremine jedinica uzorka pričvršćuje se nožicama, stabilno, za pod prostorije i nad njim se ugrađuje ormarić za radne etalone zapremine, automatske pipete i rezervoar za vodu.

Član 9.

Dimenzije stola za pregled i ispitivanje zapremine jedinica uzorka moraju biti takve da omoguće najefikasniji rad.

Za rad u sjedećem položaju pored stola za pregled i ispitivanje zapremine jedinica uzorka mora biti obezbijedena pokretna stolica s mogućnošću podešavanja visine i kretanja pomoću točkića.

Za rad u stojećem položaju, na pod mora biti postavljena drvena rešetka, pored stola za pregled i ispitivanje zapremine jedinica uzorka.

Član 10.

Sto za pregled i ispitivanje zapremine jedinica uzorka, prilikom automatskog ispitivanja zapremine jedinica uzorka, mora imati prihvatne držače na koje se stavljaju jedinice uzorka.

Dotjerivanje i ispravnost vertikalnog položaja prihvatnih držača kontroliše se libelom.

Član 11.

Sto za pregled i ispitivanje zapremine jedinica uzorka, prilikom serijsko-automatskog ispitivanja zapremine jedinica uzorka, mora imati, po sredini, u svom podužnom pravcu sabirni kanal za otpadnu vodu. Sabirni kanal s odvodnom instalacijom mora biti tako dimenzionisan da je kapacitet odvođenja jedan i po do dva puta veći od dovodnog kapaciteta. Sabirni kanal s mrežastim zaštitnikom sprečava začepljivanje odvodne instalacije.

Član 12.

Uređaj za serijsko-automatsko ispitivanje zapremine jedinica uzorka nalazi se na stolu za pregled i ispitivanje zapremine jedinica uzorka i pričvršćen je za sto, pored sabirnog kanala za otpadnu vodu.

Član 13.

Radna prostorija za pregled žigosanih ugostiteljskih posuda mora:

1) da bude čista, suha, izgrađena u skladu s tehničkim normativima i dovoljno prostrana za smješ-

taj opreme, obavljanje spoljnog pregleda i ispitivanje zapremine jedinica uzorka;

2) da ispunjava propisane uslove u pogledu higijensko-tehničke zaštite;

3) da ima dnevno i električno osvjetljenje prema jugoslovenskom standardu JUS U.C9.100, propisanom u Rješenju o jugoslovenskom standardu za zgradarstvo (»Službeni list FNRJ«, br. 48/62), odnosno da osvjetljenje bude »veliko« i da se električno osvjetljenje izvodi kao »opšte osvjetljenje«.

Član 14.

Temperatura u radnoj prostoriji mora biti u granicama $20\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$ s oscilacijama u toku mjerenja manjim od $\pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Član 15.

Oprema za pregled i ispitivanje zapremine jedinica uzorka mora biti na mjestu koje je najviše udaljeno od grijanih tijela.

Radna prostorija mora biti zaštićena od direktnog prodiranja sunčevih zraka, da bi se pri ispitivanju zapremine jedinica uzorka mogao da uoči znak mjere.

Član 16.

Zidovi prostorije moraju biti obloženi keramičkim pločicama ili obojeni masnom bojom, do visine koja mora iznositi najmanje 180 cm od poda.

Pod prostorije mora biti od betona, obložen keramičkim pločicama ili vinaz-pločama, s propisanim padom prema sabirnom odvodnom otvoru za otpadnu vodu.

Član 17.

U radnoj prostoriji mora se nalaziti:

1) sto i stolica za rad radnika jedinice kontrole mjera;

2) drvene ili metalne ploče za smještaj 600 ili više zaostalih i novoizabranih jedinica uzorka za pregled.

Član 18.

U radnoj prostoriji ne smiju se držati predmeti koji bi mogli da ometaju normalno obavljanje pregleda i ispitivanje zapremine jedinica uzorka.

Član 19.

Danom stupanja na snagu ovog pravilnika prestaje da važi Pravilnik o uslovima koje treba da ispunjavaju radne prostorije i oprema za pregled žigosanih ugostiteljskih sudova, kao i radnici u određenim organizacijama udruženog rada u pogledu stručne sprema ako se stavljaju na raspolaganje organu kontrole pri pregledu žigosanih ugostiteljskih sudova (»Službeni list SFRJ«, br. 32/81).

Član 20.

Ovaj pravilnik stupa na snagu osmog dana od dana objavljivanja u »Službenom listu SFRJ«.

Br. 0404-142/1
30. januara 1985. godine
Beograd

Direktor
Saveznog zavoda za mjere i dragocjene metale
Milisav Vojičić, s. r.