

- записе о квалитету предвиђене дијелом система квалитета који се односи на производњу, као што су извјештаји о контролисању и подаци о испитивању, подаци о калибрисању, извјештаји о квалификацијама одговарајућих запослених и др.

5.3. Именовано тијело спроводи периодичне провере да би се увјерило да произвођач одржава и примјењује систем квалитета и произвођачу доставља извјештај о провери.

5.4. Поред тога, именовано тијело може да дође у ненајављене провере произвођача. За вријеме тих провера, именовано тијело може, ако је потребно, да спроведе испитивања мјерила или да наложи да се та испитивања спроведу да би потврдило да систем квалитета правилно функционише. Оно произвођачу доставља извјештај о провери и, ако су спроведена испитивања, извјештај о испитивањима.

6. Знак усаглашености и декларација о усаглашености

6.1. Произвођач ставља знак усаглашености, допунску метролошку ознаку и, у оквиру одговорности именованог тијела из тачке 3.1. овог прилога, јединствени број тог тијела на свако појединачно мјерило које задовољава одговарајуће захтјеве овог правилника.

6.2. Произвођач саставља писану декларацију о усаглашености за сваки тип мјерила и чува је тако да буде доступна надлежним органима у периоду од десет година након што је мјерило стављено на тржиште. Она идентификује тип мјерила за који је састављена и садржи број сертификата о прегледу пројекта.

Примјерак декларације о усаглашености доставља се надлежним органима на захтјев.

6.3. Произвођач уз свако мјерило стављено на тржиште прилаже копију декларације о усаглашености. Међутим, овај захтјев може се примијенити на серију или испоруку, а не на мјерила појединачно, и то у случајевима да се једном кориснику испоручује велики број мјерила.

7. Произвођач у периоду од десет година након што је мјерило стављено на тржиште чува и чини доступним надлежним државним органима:

- документацију о систему квалитета из тачке 3.1. овог прилога,
- податке о одобреној промјени из тачке 3.5. овог прилога,
- одлуке и извјештаје именованог тијела из т. 3.5, 5.3. и 5.4. овог прилога.

8. Овлашћени заступник

Заступник произвођача може да поднесе захтјев из т. 4.1. и 4.2, као и да испуни обавезе произвођача из т. 3.1, 3.5, 4.4, 4.6, 6. и 7. овог прилога у његово име и на његову одговорност, под условом да су наведене у овлашћењу.

ПРИЛОГ 13¹².

ДЕКЛАРАЦИЈА О УСАГЛАШЕНОСТИ (бр. XXX)

1. Модел мјерила / мјерног инструмента (производ, тип, серија / или серијски број):
2. Назив и адреса произвођача и, према потреби, његовог овлашћеног заступника:
3. За издавање декларације о усаглашености одговоран је искључиво произвођач:
4. Предмет декларације (идентификација мјерила / мјерног инструмента која омогућава сљедивост; ако је то потребно за идентификацију, она може укључивати и слику):
5. Предмет наведене декларације усаглашен је с мјеравним законодавством Републике Српске о усаглашавању:
6. Позивања на релевантне примјењене хармонизоване стандарде или позивања на друге техничке спецификације у вези с којима се декларише усаглашеност:
7. Гдје је то примјењиво, именовано тијело ... (назив, број), спровело је ... (опис спроведених активности) и издало је сертификат:
8. Додатне информације:

Потписано за и у име:

(мјесто и дан издавања):

(име, функција) (потпис):

На основу члана 14. став 2. Закона о метрологији у Републици Српској ("Службени гласник Републике Српске", број 132/22) и члана 82. став 3. Закона о републичкој управи ("Службени гласник Републике Српске", бр. 115/18, 111/21, 15/22, 56/22, 132/22 и 90/23), директор Републичког завода за стандардизацију и метрологију, уз сагласност министра привреде и предузетништва, д о н о с и

ПРАВИЛНИК

О МЕТРОЛОШКИМ И ТЕХНИЧКИМ ЗАХТЈЕВИМА ЗА НЕАУТОМАТСКЕ ВАГЕ

Члан 1.

Овим правилником прописују се основни метролошки и технички захтјеви које испуњавају неаутоматске ваге ради стављања на тржиште или у употребу, начин утврђивања испуњености тих захтјева, оцјењивање усаглашености, услови за стицање статуса именованог тијела, захтјеви, начин и услови за верификацију, те означавање неаутоматских вага.

Члан 2.

Овај правилник примјењује се на све неаутоматске ваге које се користе за одређивање масе у сљедећим областима:

- 1) комерцијалног пословања,
- 2) израчунавања путарине, царине, пореза, премије, казне, накнада, накнаде за штету или сличних врста плаћања,
- 3) примјене закона и прописа или давања стручног мишљења у судском поступку,
- 4) медицинске праксе код мјерења пацијената у сврху праћења, дијагностиковања и лијечења,
- 5) припреме лијекова по рецепту у апотекама, као и у анализама које врше медицинске и фармацевтске лабораторије,
- 6) одређивања цијена на основу масе у директном обрачунању и контроли претпакованих производа,
- 7) осталим областима које нису обухваћене т. 1) до 6) овог члана.

Члан 3.

(1) Појмови употријебљени у овом правилнику имају сљедеће значење:

- 1) вага је мјерило које служи за одређивање масе тијела користећи дјеловање силе гравитације на то тијело, а може служити и за одређивање физичких величина, параметара или карактеристика које су повезане са масом,
- 2) неаутоматска вага (у даљем тексту: вага) је мјерило које захтијева учешће руковооца током мјерења масе,
- 3) испорука на тржиште је свака испорука ваге ради њене дистрибуције или употребе на тржишту Републике Српске у оквиру обављања привредне дјелатности, са накнадом или без накнаде,
- 4) стављање на тржиште је прва испорука ваге на тржиште Републике Српске,
- 5) произвођач је предузетник или правно лице које производи вагу или које је пројектовало или произвело вагу, коју ставља на тржиште под својим пословним именом или трговачким знаком,
- 6) овлашћени заступник је сваки предузетник или правно лице регистровано у Републици Српској које је произвођач писменим путем овластио да у његово име предузима радње из овлашћења,
- 7) увозник је сваки предузетник или правно лице регистровано у Републици Српској које вагу увози у БиХ и ставља на тржиште,
- 8) дистрибутер је сваки предузетник или правно лице у систему снабдијевања које испоручује вагу на тржиште Републике Српске, а није произвођач или увозник,
- 9) привредни субјект је произвођач, овлашћени заступник, увозник и дистрибутер,

¹² Овај прилог усаглашен је са Анексом XIII Директиве 2014/32/EU о усаглашавању законодавства држава чланица у односу на стављање на располагање мјерних инструмената на тржиште, Европског парламента и Савјета од 26. фебруара 2014. године.

10) техничка спецификација је документ којим се прописују технички захтјеви које вага мора испуњавати,

11) хармонизовани стандард (EN) је европски стандард који је донесен на захтјев Европске комисије за примјену хармонизованог законодавства Европске уније,

12) BAS стандард је босанскохерцеговачки стандард,

13) акредитација је потврда од акредитационог тијела да тијело за оцјењивање усаглашености испуњава захтјеве утврђене у хармонизованим стандардима и, када је то примјенимо, све додатне захтјеве за поједине области за спровођење посебних послова оцјењивања усаглашености,

14) оцјењивање усаглашености је поступак којим се утврђује да ли су испуњени основни захтјеви из овог правилника који се односе на вагу,

15) тијело за оцјењивање усаглашености је правно лице које спроводи поступке оцјењивања усаглашености вага, укључујући испитивање, калибрацију, односно еталонирање, сертификацију и контролисање,

16) поврат је свака мјера усмјерена на враћање ваге која је већ испоручена крајњем кориснику,

17) повлачење је свака мјера усмјерена на спречавање да вага у систему снабдијевања буде испоручена на тржиште,

18) знак усаглашености је ознака којом произвођач потврђује да је вага усаглашена са захтјевима свих прописа који се на њу односе.

(2) Остали појмови употребљени у овом правилнику имају значење које је прописано у законима и подзаконским актима којима се уређују метрологија, стандардизација, технички захтјеви и оцјењивање усаглашености производа.

Члан 4.

(1) Вага која се употребљава или је намијењена за употребу за области из члана 2. т. 1) до 6) овог правилника мора да испуњава основне метролошке и техничке захтјеве из Прилога 1. овог правилника, који чини његов саставни дио.

(2) Основне захтјеве нису дужни да испуњавају уређаји који су повезани са вагом или их вага садржи ако се они не користе за одређивање масе у областима из члана 2. т. 1) до 6) овог правилника.

Члан 5.

(1) Сматра се да вага испуњава основне метролошке и техничке захтјеве из Прилога 1. овог правилника ако је произведена у складу са одговарајућим хармонизованим стандардима (EN) из области вага или њиховим дијеловима, односно у складу са BAS стандардима којима су преузети хармонизовани стандарди (EN).

(2) Републички завод за стандардизацију и метрологију Републике Српске (у даљем тексту: Завод) на својој интернет страници објављује листу BAS стандарда из става 1. овог члана.

Члан 6.

(1) Усаглашеност ваге са основним захтјевима утврђује се путем поступака оцјењивања усаглашености из Прилога 2. овог правилника, који чини његов саставни дио.

(2) За оцјену усаглашености ваге са основним захтјевима произвођач бира један од сљедећих поступака оцјењивања усаглашености, и то:

1) модул В - испитивањем типа из Прилога 2. тачка 1. овог правилника или

2) модул G - појединачном провјером из Прилога 2. тачка 6. овог правилника.

(3) Уколико је одабран поступак из става 2. тачка 1) овог члана, након његовог спровођења примјењује се један од сљедећих поступака:

1) модул D - усаглашеност са типом на основу обезбјеђивања квалитета процеса производње из Прилога 2. тачка 2. овог правилника или

2) модул F - усаглашеност са типом на основу провјере производа из Прилога 2. тачка 4. овог правилника.

(4) Модул В није обавезан за ваге које не користе електронске уређаје и имају уређај за мјерење оптерећења који не користи опругу за успостављање равнотеже оптерећења.

(5) Ако за ваге из става 4. овог члана није примјењен модул В, примјењује се модул D1 из Прилога 2. тачка 3. овог правилника или модул F1 из Прилога 2. тачка 5. овог правилника.

Члан 7.

(1) За стицање статуса именованог тијела, тијело за оцјењивање усаглашености вага обавезно је да испуњава услове прописане Законом о метрологији у Републици Српској и овим правилником.

(2) Завод именује тијело за оцјењивање усаглашености у Републици Српској у складу са подручјем и обимом акредитације која је наведена у акту о акредитацији које тијело посједује, као и у складу са подзаконским актом о поступку и начину утврђивања испуњености услова за именовање тијела за оцјењивање усаглашености мјерила.

Члан 8.

Услов у вези са стручном оспособљеношћу запослених у тијелу за оцјењивање усаглашености вага подразумијева да запослена и друга ангажована лица испуњавају сљедеће захтјеве:

1) да су добро технички и стручно обучени за све послове оцјењивања усаглашености за које тијело тражи именовање,

2) да имају задовољавајуће знање о захтјевима у вези са оцјењивањима које обављају и одговарајуће овлашћење за њихово обављање,

3) да имају одговарајуће знање и разумјевање основних захтјева из Прилога 1. овог правилника и релевантних BAS, односно хармонизованих стандарда који се примјењују,

4) да имају потребну способност састављања сертификата, исправа о усаглашености, записа и извјештаја којима се потврђује да су послови извршени.

Члан 9.

Услов у вези са просторијама и опремом за рад тијела за оцјењивање усаглашености вага подразумијева да тијело за оцјењивање усаглашености располаже средствима неопходним за обављање техничких и административних радњи у вези са пословима оцјењивања усаглашености, као и да има приступ свој неопходној опреми или објектима.

Члан 10.

Независност и непристрасност тијела за оцјењивање усаглашености вага подразумијева да тијело за оцјењивање усаглашености испуњава сљедеће захтјеве, и то да:

1) буде независно од организације, привредног субјекта или производа који оцјењује;

2) докаже своју независност и непостојање сукоба интереса ако је дио пословног или стручног удружења које заступа привредне субјекте укључене у пројектовање, производњу, набавку, склапање, употребу или одржавање вага које су предмет оцјењивања усаглашености;

3) тијело за оцјењивање усаглашености, његово руководство и запослени, односно ангажована лица која обављају послове оцјењивања усаглашености, нису пројектанти, произвођачи, испоручиоци, монтажери, купци, власници, корисници или сервисери вага чија се усаглашеност оцјењује нити њихови заступници, с тим да није искључена могућност употребе оцијених вага које су неопходне за рад тијела за оцјењивање усаглашености или за личне потребе;

4) тијело за оцјењивање усаглашености, његово руководство и запослени, односно ангажована лица која обављају послове оцјењивања усаглашености нису директно укључени у активност пројектовања, производње, испоруке, монтажа, коришћења или одржавања вага чија се

усаглашеност оцјењује нити су заступници странке која је укључена у те активности;

5) тијело за оцјењивање усаглашености, његово руководство и запослени, односно ангажована лица која обављају послове оцјењивања усаглашености не учествују у активностима које могу да утичу на њихово независно одлучивање или интегритет у вези са пословима оцјењивања усаглашености за које су именовани, а што обухвата и пружање консултантских услуга;

6) обезбиједи да активности његових повезаних правних лица или подизвођача не утичу на повјерљивост, објективност или непристрасност у пословима оцјењивања усаглашености;

7) тијело за оцјењивање усаглашености и запослени, односно ангажована лица обављају послове оцјењивања усаглашености са највишим степеном професионалног интегритета и неопходном техничком стручношћу у одређеној области, те да нису изложени било каквим притисцима и подстицајима, нарочито финансијским, који би могли утицати на њихово одлучивање или на резултате њихових послова оцјењивања усаглашености, посебно од лица или група лица заинтересованих за резултате тих поступака оцјењивања усаглашености;

8) је способно обавити све послове оцјењивања усаглашености за које је именовано према Прилогу 2. овог правилника, без обзира на то да ли их само обавља или их обавља друго лице у његово име и на његову одговорност;

9) за сваки поступак оцјењивања усаглашености и сваку врсту вага за коју је именовано, тијело за оцјењивање усаглашености дужно је имати на располагању:

1. запослене, односно ангажована лица са техничким знањем и довољним и одговарајућим искуством за обављање послова оцјењивања усаглашености,

2. описе поступака по којима се оцјењивање усаглашености обавља, обезбјеђујући транспарентност и њихову истовјетну примјену,

3. успостављена одговарајућа правила и процедуре којима се прави разлика између послова које обавља као именовано тијело, као и других активности,

4. поступке за обављање активности који узимају у обзир величину привредног субјекта, сектор у којем послује, његову структуру, степен сложености технологије ваге и масовну или серијску природу процеса производње;

10) гарантује за непристрасност тијела за оцјењивање усаглашености, његовог руководиоца и запослених, односно ангажованих лица на пословима оцјењивања усаглашености;

11) накнада која се исплаћује руководству и запосленим, односно ангажованим лицима одговорним за обављање послова оцјењивања усаглашености не зависи од броја спроведених поступака оцјењивања усаглашености или њихових резултата.

Члан 11.

Услов у вези са повјерљивошћу тијела за оцјењивање усаглашености вага подразумијева да су руководство, запослени, односно ангажована лица у тијелу за оцјењивање усаглашености обавезни да, као пословну тајну, чувају све информације које добију извршавајући своје послове оцјењивања усаглашености за које је тијело именовано према Прилогу 2. овог правилника, осим када те информације захтијева Завод или други надлежни орган.

Члан 12.

Услов у вези са поступањем по приговорима тијела за оцјењивање усаглашености вага подразумијева да је тијело за оцјењивање усаглашености дужно донијети и примјењивати одговарајућу процедуру о поступању по приговорима клијента на одлуку донесену у поступку оцјењивања усаглашености, као и о пратећим корективним и превентивним радњама.

Члан 13.

Тијело за оцјењивање усаглашености вага дужно је да има закључен уговор о осигурању од одговорности за штету од професионалне дјелатности.

Члан 14.

(1) Тијело за оцјењивање усаглашености вага може имати закључен подуговор за обављање одређених послова у вези са оцјењивањем усаглашености за која тражи именовање, са подизвођачем или повезаним правним лицем у смислу одредаба закона којим се уређују привредна друштва, само ако подизвођач или повезано правно лице такође испуњава услове за именовање дефинисане Законом о метрологији у Републици Српској и овим правилником.

(2) Именовано тијело за оцјењивање усаглашености вага у потпуности је одговорно за послове које обавља његов подизвођач или повезано правно лице.

Члан 15.

(1) Послије спроведеног поступка оцјењивања усаглашености ваге и ако вага испуњава основне захтјеве из Прилога 1. овог правилника, произвођач издаје декларацију о усаглашености ваге.

(2) У декларацији о усаглашености ваге наводи се да су испуњени основни захтјеви из Прилога 1. овог правилника.

(3) Декларација о усаглашености садржи елементе наведене у одговарајућим модулима из Прилога 2. овог правилника и редовно се ажурира.

(4) Садржај и структура декларације о усаглашености налази се у Прилогу 3. овог правилника, који чини његов саставни дио.

(5) Декларација о усаглашености издаје се или преводи на један од језика и писама који су у службеној употреби у Републици Српској.

(6) Ако се на вагу примјењује више прописа који захтијевају декларацију о усаглашености, издаје се само једна декларација о усаглашености, која обавезно садржи идентификацију тих прописа, укључујући и упућивања на њихова објављивања.

(7) Издавањем декларације о усаглашености произвођач потврђује усаглашеност ваге са захтјевима из овог правилника.

Члан 16.

(1) Ваге које су усаглашене са основним захтјевима из овог правилника означавају се прописаним знаком усаглашености и допунском метролошком ознаком.

(2) Садржај, облик и изглед знака усаглашености дефинисани су прописом о техничким захтјевима за производе, те прописом о оцјењивању усаглашености.

(3) Допунска метролошка ознака састоји се од великог слова М и последње двије цифре године њеног стављања на вагу, а уоквирена је правоугаоником, чија је висина једнака висини знака усаглашености.

(4) Правила у вези са знаком усаглашености из прописа којима се уређују технички захтјеви за производе и оцјењивање усаглашености примјењују се и на допунску метролошку ознаку.

(5) Знак усаглашености и допунску метролошку ознаку на мјерило ставља произвођач или његов заступник, односно увозник, ако произвођач или његов заступник нису регистровани на територији Републике Српске.

Члан 17.

(1) Знак усаглашености и допунска метролошка ознака стављају се на вагу или на њену натписну плочу на видљив, читљив и неизбрисив начин.

(2) Знак усаглашености и допунска метролошка ознака стављају се прије него што се вага стави на тржиште.

(3) Допунска метролошка ознака ставља се одмах иза знака усаглашености.

(4) Након знака усаглашености и допунске метролошке ознаке стављају се идентификациони бројеви једног или више именованих тијела која су учествовала у фази контроле производње, у складу са Прилогом 2. овог правилника.

(5) Идентификациони број именованог тијела ставља само то тијело или, по његовим упутствима, произвођач или његов овлашћени заступник.

(6) Након знака усаглашености, допунске метролошке ознаке и идентификационог броја именованог тијела може се ставити и било која друга ознака којом се означава посебан ризик или посебан начин употребе ваге.

(7) Правилна примјена знака усаглашености и предузимање одговарајућих мјера у случају неправилне употребе тог знака обезбјеђује се у складу са прописима којима се уређују технички захтјеви за производе и оцјењивање усаглашености.

Члан 18.

(1) Ваге се могу испоручити на тржиште само ако су усаглашене са захтјевима из овог правилника.

(2) Ваге које не испуњавају захтјеве прописане овим правилником не могу се употребљавати у областима из члана 2. т. 1) до 6) овог правилника.

(3) Ваге које су стављене у употребу у областима из члана 2. т. 1) до 6) овог правилника и током њиховог коришћења морају испуњавати примјенљиве захтјеве прописане овим правилником.

(4) Испуњеност метролошких захтјева за ваге из става 1. овог члана током њихове употребе потврђује се верификацијом у складу са стандардом BAS EN 45501 - Метролошки аспекти вага са неаутоматским функционисањем и посебним прописима о верификацији.

Члан 19.

Ваге које испуњавају захтјеве из овог правилника испоручују се на тржиште и стављају у употребу слободно, без икаквих ограничења.

Члан 20.

(1) Произвођач је дужан да поступа под условима и на начин како је прописано законом којим се уређују технички захтјеви за производе и оцјењивање усаглашености, као и овим правилником.

(2) Када ставља ваге намијењене за коришћење у областима из члана 2. т. 1) до 6) овог правилника на тржиште, односно у употребу, произвођач обезбјеђује да су ваге пројектоване и произведене у складу са основним захтјевима из Прилога 1. овог правилника.

(3) За ваге намијењене за употребу у областима из члана 2. т. 1) до 6) овог правилника произвођач израђује техничку документацију из Прилога 2. овог правилника и обезбјеђује спровођење одговарајућег поступка оцјењивања усаглашености из члана 6. овог правилника.

(4) Произвођач чува техничку документацију и декларацију о усаглашености вага намијењених за употребу у областима из члана 2. т. 1) до 6) овог правилника десет година од дана када је вага стављена на тржиште.

(5) У случају серијске производње, произвођач обезбјеђује одговарајуће поступке којима се остварује континуирана усаглашеност вага са захтјевима из овог правилника, при чему се узимају у обзир промјене у пројектовању или карактеристикама ваге, као и промјене у хармонизованим стандардима или техничким спецификацијама које су наведене у декларацији о усаглашености ваге.

(6) Када сматра да је потребно, а с обзиром на ризике које представља вага која је намијењена за употребу у областима из члана 2. т. 1) до 6) овог правилника, произвођач узима узорке вага које су испоручене на тржиште ради њиховог испитивања, те према потреби води евиденцију рекламација, као и неусаглашених и опозваних вага, а о чему обавјештава дистрибутере.

(7) Произвођач обезбјеђује да вага која је намијењена за употребу у областима из члана 2. т. 1) до 6) овог правилника и која је стављена на тржиште носи број типа, лота или серије или било који други натпис који омогућава њену идентификацију.

(8) Натписи за идентификацију вага налазе се у Прилогу 4. овог правилника, који чини његов саставни дио.

(9) За ваге намијењене за употребу у областима из члана 2. т. 1) до 6) овог правилника, произвођачи стављају натписе у складу са Прилогом 4. тачка 1. овог правилника.

(10) За ваге које нису намијењене за употребу у областима из члана 2. т. 1) до 6) овог правилника, произвођачи стављају натписе у складу са Прилогом 4. тачка 2. овог правилника.

(11) Ако су на вагу намијењену за употребу у областима из члана 2. т. 1) до 6) овог правилника причвршћени уређаји или је вага прикључена на уређаје који се не употребљавају или нису намијењени за употребу у областима из члана 2. т. 1) до 6) овог правилника, на сваки од тих уређаја произвођач ставља ознаку ограничења употребе како је наведено у Прилогу 4. тачка 3) овог правилника.

(12) Ознака ограничења употребе из става 11. овог члана ставља се на уређаје на јасно видљив и неизбрисив начин.

(13) Произвођач на ваги наводи своје пословно име или трговачки знак и адресу, која представља јединствено мјесто на којем се произвођач може контактирати.

(14) Подаци за контактирање обавезно су на једном од језика и писам у службеној употреби у Републици Српској.

(15) Произвођач обезбјеђује да су уз вагу намијењену за употребу у областима из члана 2. т. 1) до 6) овог правилника приложена јасна и разумљива упутства и информације на једном од језика и писам у службеној употреби у Републици Српској.

(16) Произвођач који сматра или основано сумња да вага која је стављена на тржиште није усаглашена са захтјевима из овог правилника, без одгађања, предузима корективне мјере ради обезбјеђивања усаглашености ваге или врши њен поврат, односно њено повлачење са тржишта, а у зависности од конкретнoг случаја.

(17) Ако вага представља ризик, произвођач, без одгађања, о томе обавјештава Завод и остале надлежне институције дефинисане Законом о општој безбједности производа и, по потреби, надлежне органе других држава у којима је испоручио вагу на тржиште, уз навођење података, посебно о неусаглашености ваге, као и о свим предузетим корективним мјерама.

(18) На захтјев Завода или других надлежних органа произвођач доставља све податке и документацију, у писаном и електронском облику, који су потребни за доказивање усаглашености ваге са овим правилником, на једном од језика и писам који су у службеној употреби у Републици Српској.

(19) Произвођач је дужан да сарађује са Заводом и другим надлежним органима, у вези са сваком предузетом радњом, да би се уклонили ризици које представља вага коју је ставио на тржиште.

Члан 21.

(1) Овлашћени заступник дужан је да поступа под условима и на начин како је прописано законом којим се уређују технички захтјеви за производе и оцјењивање усаглашености, као и овим правилником.

(2) Рок за чување техничке документације и декларације о усаглашености из члана 20. став 4. овог правилника односи се и на овлашћеног заступника.

Члан 22.

(1) Увозник је дужан да поступа под условима и на начин како је прописано под условима и на начин како је прописано законом којим се уређују технички захтјеви за производе и оцјењивање усаглашености, као и овим правилником.

(2) Прије стављања на тржиште ваге намијењене за употребу у областима из члана 2. т. 1) до 6) овог правилника увозник провјерава и обезбјеђује сљедеће:

1) да је произвођач спровео одговарајући поступак оцјењивања усаглашености из члана 6. овог правилника,

2) да је произвођач израдио техничку документацију за вагу,

3) да је вага означена знаком усаглашености и допунском метролошком ознаком,

4) да су уз вагу приложени декларација о усаглашености и други потребни документи,

5) да је произвођач испунио захтјеве из члана 20. ст. 7. до 14. овог правилника.

(3) Када увозник сматра или основано сумња да вага није усаглашена са основним захтјевима из Прилога 1. овог правилника, није дозвољено да стави вагу на тржиште, односно у употребу све док се не спроведе њено усаглашавање.

(4) Када вага представља ризик, увозник, без одгађања, о томе обавјештава произвођача, Завод и остале надлежне институције дефинисане Законом о општој безбједности производа.

(5) Прије стављања на тржиште ваге која није намијењена за употребу у областима из члана 2. т. 1) до 6) овог правилника, увозник провјерава и обезбјеђује да је произвођач испунио захтјеве из члана 20. ст. 7. до 14. овог правилника.

(6) Увозник на ваги или, када то није могуће, на амбалажи или у документу који прати вагу наводи своје пословно име или трговачки знак и адресу на којој се може контактирати.

(7) Подаци за контактирање обавезно су на једном од језика и писама у службеној употреби у Републици Српској.

(8) Увозник обезбјеђује да су уз вагу намијењену за употребу у областима из члана 2. т. 1) до 6) овог правилника приложена јасна и разумљива упутства и подаци на једном од језика и писама у службеној употреби у Републици Српској.

(9) Све док је задужен и одговара за вагу која је намијењена за употребу у областима из члана 2. т. 1) до 6) овог правилника, увозник обезбјеђује да услови складиштења или превоза не угрожавају усаглашеност ваге са основним захтјевима из Прилога 1. овог правилника.

(10) Када сматра да је потребно, а с обзиром на ризике које представља вага која је намијењена за употребу у областима из члана 2. т. 1) до 6) овог правилника, увозник узима узорке вага које су испоручене на тржиште ради њиховог испитивања, те према потреби води евиденцију рекламација, као и неусаглашених и опозваних вага, а о чему обавјештава дистрибутере.

(11) Увозник који сматра или основано сумња да вага коју је ставио на тржиште није усаглашена са захтјевима из овог правилника, без одгађања, предузима потребне корективне мјере ради обезбјеђивања усаглашености ваге или врши њен поврат, односно њено повлачење са тржишта, а у зависности од конкретнoг случаја.

(12) Ако вага представља ризик, увозник по потреби о томе обавјештава и надлежне органе других држава у којима је испоручио вагу на тржиште, уз навођење података, посебно о неусаглашености ваге, као и о свим предузетим корективним мјерама.

(13) Увозник чува декларацију о усаглашености ваге која је намијењена за употребу у областима из члана 2. т. 1) до 6) овог правилника, и то десет година од дана када је вага стављена на тржиште ради њеног достављања или давања на увид Заводу, те обезбјеђује да техничка документација буде расположива Заводу и другим органима на њихов захтјев.

(14) На захтјев Завода, увозник доставља све податке и документацију, у писаном и електронском облику, који су потребни за доказивање усаглашености ваге са овим правилником, на једном од језика и писама који су у службеној употреби у Републици Српској.

(15) Увозник је дужан да сарађује са Заводом и другим надлежним органима, у вези са сваком предузетом радњом, да би се уклонили ризици које представља вага коју је ставио на тржиште.

Члан 23.

(1) Дистрибутер је обавезан да поступа под условима и на начин како је прописано у закону којим се уређује доношење техничких прописа.

(2) Када испоручује вагу на тржиште, дистрибутер поступа с посебном пажњом у складу са захтјевима из овог правилника.

(3) Прије испоруке на тржиште ваге која је намијењена за употребу у областима из члана 2. т. 1) до 6) овог правилника, дистрибутер провјерава следеће:

1) да ли је вага означена знаком усаглашености и допунском метролошком ознаком,

2) да ли су уз вагу приложени декларација о усаглашености, потребни документи, упутства и информације на једном од језика и писама у службеној употреби у Републици Српској,

3) да ли су произвођач и увозник испунили захтјеве из члана 20. ст. 7. до 14. овог правилника и члана 22. ст. 6. и 7. овог правилника.

(4) Дистрибутер који сматра или основано сумња да вага која је намијењена за употребу у областима из члана 2. т. 1) до 6) овог правилника није у складу са основним захтјевима из Прилога 1. овог правилника, не смије вагу испоручити на тржиште све док се не спроведе њено усаглашавање.

(5) Ако вага представља ризик, дистрибутер о томе обавјештава произвођача или увозника, Завод и остале надлежне институције дефинисане Законом о општој безбједности производа.

(6) Прије испоруке на тржиште ваге која није намијењена за употребу у областима из члана 2. т. 1) до 6) овог правилника, дистрибутер провјерава да ли су произвођач и увозник испунили захтјеве из члана 20. ст. 7. до 14. овог правилника и члана 22. ст. 6. и 7. овог правилника.

(7) Све док је задужен и одговара за вагу која је намијењена за употребу у областима из члана 2. т. 1) до 6) овог правилника, дистрибутер обезбјеђује да услови складиштења или превоза не угрожавају усаглашеност ваге са основним захтјевима из Прилога 1. овог правилника.

(8) Дистрибутер који сматра или основано сумња да вага коју је испоручио на тржиште није усаглашена са захтјевима из овог правилника, обезбјеђује да се спроведу потребне корективне мјере ради обезбјеђивања усаглашености ваге или, по потреби, изврши њено повлачење, односно поврат са тржишта.

(9) Ако вага представља ризик, дистрибутер по потреби о томе обавјештава и надлежне органе других држава у којима је испоручио вагу на тржиште, уз навођење података, посебно о неусаглашености ваге, као и о свим предузетим корективним мјерама.

(10) На захтјев Завода, дистрибутер доставља све податке и документацију, у писаном и електронском облику, који су потребни за доказивање усаглашености ваге са овим правилником, на једном од језика и писама који су у службеној употреби у Републици Српској.

(11) Дистрибутер је дужан да сарађује са Заводом и другим надлежним органима, у вези са сваком предузетом радњом, да би се уклонили ризици које представља вага коју је испоручио на тржиште.

Члан 24.

Увозник или дистрибутер сматрају се произвођачем и на њих се односе обавезе за произвођаче из члана 20. овог правилника када на тржиште ставе вагу под својим именом или трговачким знаком или ако преправе вагу која је већ стављена на тржиште на начин да то може утицати на њену усаглашеност са прописаним захтјевима из овог правилника.

Члан 25.

(1) Привредни субјекти воде евиденцију о вагама које су намијењене за употребу у областима из члана 2. т. 1) до 6) овог правилника, те на захтјев Завода и инспекцијског органа дају податке о пословном идентитету:

1) сваког привредног субјекта који им је испоручио вагу,

2) сваког привредног субјекта којем су испоручили вагу.

(2) Привредни субјекти воде евиденцију из става 1. овог члана најмање десет година од дана када им је вага испоручена, односно од дана када су вагу испоручили.

Члан 26.

Ваге које су на прописан начин стављене у употребу прије ступања на снагу овог правилника могу се наставити подносити на периодичну и ванредну верификацију и након истека важења рјешења, односно сертификата о одобрењу типа мјерила, све док задовољавају метролошке захтјеве утврђене прописима који су важиви у вријеме стављања тих вага у употребу.

Члан 27.

Ступањем на снагу овог правилника престаје да важи Правилник о неаутоматским вагама ("Службени гласник Републике Српске", број 37/21).

Члан 28.

Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у "Службеном гласнику Републике Српске".

Број: 18/1.00/39-168/24
2. априла 2024. године
Бањалука

В.д. директора,
Наташа Жугић, с.р.

ПРИЛОГ 1.¹

ОСНОВНИ ЗАХТЈЕВИ

Општи захтјеви

Уколико вага садржи или је прикључена на више од једног показног уређаја или уређаја за штампање који се користе за намјене из члана 2. т. 1) до 6) овог правилника и који понављају резултате операције мјерења, а не могу утицати на исправно функционисање ваге, ти уређаји не морају испуњавати основне захтјеве, под условом да резултате мјерења тачно и неизбрисиво штампа или билежи дио ваге који испуњава основне захтјеве и да су резултати доступни објема странама које су заинтересоване за мјерење.

Уколико је вага намијењена за употребу у промету робе и услуга, показни уређаји и уређаји за штампање за трговца и за потрошача морају испуњавати основне захтјеве.

Метролошки захтјеви

1. Јединице масе

Јединице масе које се користе приликом вагања су законске мјерне јединице које се користе у Босни и Херцеговини.

Допуштена је употреба:

- јединица из система SI: килограм, микрограм, милиграм, грам, тона,
- јединица које нису обухваћене системом SI: карат (ако се мјери драго камење).

2. Класе тачности

2.1. Дефинисане су следеће класе тачности:

- I посебна
- II висока
- III средња
- III обична

Спецификације класа тачности наведене су у Табели 1. овог прилога.

Табела 1. Спецификације класа тачности

| Класа тачности | Вриједност верификационог подјелка (e) | n - број верификационих подјелка n = max/e | | Минимално мјерење (min.) |
|----------------|--|---|--------------------|--------------------------|
| | | најмања вриједност | највећа вриједност | |
| I | 0,001 g ≤ e | 50.000 | - | 100 e |
| II | 0,001 g ≤ e ≤ 0,05 g | 100 | 100.000 | 20 e |
| | 0,1 g ≤ e | 5.000 | 100.000 | 50 e |
| III | 0,1 g ≤ e ≤ 2 g | 100 | 10.000 | 20 e |
| | 5 g ≤ e | 500 | 10.000 | 20 e |
| III | 5 g ≤ e | 100 | 1.000 | 10 e |

Минимално мјерење за ваге класе тачности II и III, које су намијењене за наплату транспортних тарифа, износи 5 e.

2.2. Подјелци ваге

2.2.1. Најмањи подјелак ваге (d) и верификациони подјелак (e) морају бити у облику:

$1 \cdot 10^k$, $2 \cdot 10^k$ или $5 \cdot 10^k$ јединица за масу, гдје је k било који цио број или нула.

2.2.2. За све ваге, осим оних са помоћним показним уређајима:

d = e.

2.2.3. За ваге са помоћним показним уређајима важе следећи услови:

e = $1 \cdot 10^k$ g,

d < e ≤ 10 d.

Изузетно, за ваге класе тачности I са d < 10^{-4} g вриједност верификационог подјелка је:

e = 10^{-3} g.

3. Класификација

3.1. Ваге са једним мјерним опсегом

Ваге опремљене помоћним показним уређајима припадају класи тачности I или класи тачности II. Код таквих вага минимално мјерење добија се из Табеле 1. овог прилога замјеном вриједности верификационог подјелка (e), у колони 5 те табеле, стварном вриједношћу најмањег подјелка (d).

Ако је d < 10^{-4} g, максимално мјерење ваге класе тачности II може бити мање од 50.000 e.

¹ Овај прилог је у потпуности усаглашен са Анексом I Директиве 2014/31/EU о усаглашавању законодавства држава чланица у односу на стављање на располагање неаутоматских вага на тржиште, Европског парламента и Савјета од 26. фебруара 2014. године.

3.2. Ваге са више мјерних опсега

Вишеструки мјерни опсеги допуштени су под условом да су јасно означени на ваги. Сваки појединачни опсег мјерења класификује се у складу са тачком 3.1. овог прилога. Ако опсеги мјерења спадају у различите класе тачности, вага мора задовољавати захтјеве који важе за ону класу тачности за коју су захтјеви строжи.

3.3. Ваге са више интервала

3.3.1. Ваге са једним мјерним опсегом могу имати више парцијалних опсега мјерења (ваге са више интервала).

Ваге са више интервала нису опремљене са помоћним показним уређајима.

3.3.2. Сваки парцијални мјерни опсег код вага са више интервала дефинисан је:

- својим верификационим подјелком, гдје је $e_{(i+1)} > e_i$,
- својим максималним мјерењем max_i , гдје је $max_i = max$,
- својим минималним мјерењем min_i , гдје је $min_i = max_{(i-1)}$ и $min_i = min$,

гдје је:

$i = 1, 2, \dots, g$,

i = број парцијалног мјерног опсега,

g = укупан број парцијалних мјерних опсега.

Сва мјерења масе су мјерења нето оптерећења, без обзира на вриједност било које употребљене таре.

3.3.3. Парцијални мјерни опсеги класификују се у складу са Табелом 2. овог прилога. Сви парцијални мјерни опсеги спадају у исту класу тачности, која представља класу тачности ваге.

Табела 2. Ваге са више интервала

| Класа тачности | Верификациони подјелак (e) | Минимално мјерење (min.) | n - број верификационих подјелака | |
|----------------|--------------------------------|--------------------------|--|---|
| | | | најмања вриједност ⁽¹⁾ $n = max_i/e_{(i+1)}$ | највећа вриједност $n = max_i/e_{(i)}$ |
| I | $0,001 g \leq e_i$ | $100 e_i$ | 50.000 | - |
| II | $0,001 g \leq e_i \leq 0,05 g$ | $20 e_i$ | 5.000 | 100.000 |
| | $0,1 g \leq e_i$ | $50 e_i$ | 5.000 | 100.000 |
| III | $0,1 g \leq e_i$ | $20 e_i$ | 500 | 10.000 |
| III | $5 g \leq e_i$ | $10 e_i$ | 50 | 1.000 |

⁽¹⁾ За $i = g$ примјењује се одговарајућа колона Табеле 1. овог прилога, с тим да се e замјењује са e_r .

гдје је:

$i = 1, 2, \dots, g$,

i = број парцијалног мјерног опсега,

g = укупан број парцијалних мјерних опсега.

4. Тачност

4.1. При оцјењивању усаглашености вага са прописаним захтјевима примјеном поступака оцјењивања усаглашености из члана 6. овог правилника, грешка показивања не смије бити већа од највеће дозвољене грешке из Табеле 3. овог прилога. У случају дигиталног показивања, грешка показивања мора се кориговати за грешку заокруживања.

Највеће дозвољене грешке односе се на нето и тара вриједност за сва могућа оптерећења, осим за унапријед задатих вриједности таре.

Табела 3. Највеће дозвољене грешке

| Највећа дозвољена грешка | Оптерећење (m) изражено у верификационим подјелцима ваге (e) | | | |
|--------------------------|--|---------------------------|-------------------------|----------------------|
| | Класа I | Класа II | Класа III | Класа III |
| $\pm 0,5 e$ | $0 \leq m \leq 50.000$ | $0 \leq m \leq 5.000$ | $0 \leq m \leq 500$ | $0 \leq m \leq 50$ |
| $\pm 1 e$ | $50.000 < m \leq 200.000$ | $5.000 < m \leq 20.000$ | $500 < m \leq 2.000$ | $50 < m \leq 200$ |
| $\pm 1,5 e$ | $200.000 < m$ | $20.000 < m \leq 100.000$ | $2.000 < m \leq 10.000$ | $200 < m \leq 1.000$ |

4.2. Највеће дозвољене грешке ваге у употреби су два пута веће од највећих дозвољених грешака утврђених у тачки 4.1. овог прилога.

5. Резултати мјерења на ваги морају бити поновљиви, а ако се користе други показни уређаји и друге методе уравнотежења, резултати мјерења морају бити идентични.

Резултати мјерења морају бити довољно неосјетљиви на промјене положаја оптерећења на пријемнику оптерећења.

6. Вага мора реаговати на мале промјене оптерећења.

7. Утицајне величине и вријеме

7.1. Ваге класе тачности II, III и III, које се могу користити у нагнутом положају, морају бити довољно неосјетљиве на степен нагнутости до којег може доћи приликом нормалне употребе.

7.2. Ваге морају испуњавати метролошке захтјеве у оквиру температурног опсега који је произвођач одредио. Вриједност тог опсега је најмање једнака:

- 5 °C за ваге класе тачности I,
- 15 °C за ваге класе тачности II,
- 30 °C за ваге класе тачности III или III.

Ако произвођач није одредио температурни опсег, примјењује се температурни опсег од -10 °C до +40 °C.

7.3. Ваге које се напајају из електричне мреже морају испуњавати метролошке захтјеве у условима код којих је напајање у оквирима нормалних промјена.

Увијек када напон падне испод најмање захтијеване вриједности, ваге са батеријским напајањем морају то сигнализирати (показати) и морају у тим околностима наставити да исправно функционишу или аутоматски да прекину рад.

7.4. Ваге морају испуњавати метролошке захтјеве у условима високе релативне влажности ваздуха на горњој граници свог температурног опсега, осим вага класе тачности I и II за које је e мање од 1 g.

7.5. Оптерећивање вага класе тачности II, III или IIII на дужи период мора имати занемарљив утицај на показивање при оптерећењу, као и на показивање нуле непосредно након уклањања оптерећења.

7.6. Под осталим условима ваге морају наставити да исправно функционишу или аутоматски да прекину рад.

Облик и конструкција

8. Општи захтјеви

8.1. Облик и конструкција вага морају бити такви да ваге које су правилно постављене у радно стање и које се правилно употребљавају, и то у окружењу за које су намијењене, сачувају своје метролошке особине. Вриједност измјерене масе мора бити приказана.

8.2. Изложеност електромеханичких вага сметњама не смије имати за последицу значајне грешке или те грешке морају бити аутоматски откривене и приказане.

Након аутоматског откривања значајне грешке, електромеханичке ваге морају дати визуелни или звучни сигнал који траје све док руковалац не предузме корективну мјеру или док грешка не нестане.

8.3. Захтјеви из т. 8.1. и 8.2. овог прилога морају бити трајно испуњени током периода који је уобичајен с обзиром на предвиђену намјену таквих вага.

Дигитални електронски уређаји морају стално вршити одговарајућу контролу исправног функционисања мјерног процеса, контролу показног уређаја, као и чувања свих података и њиховог преноса.

Након аутоматског откривања значајне грешке услед дуготрајне употребе ваге, електромеханичке ваге морају дати визуелни или звучни сигнал који траје све док руковалац не предузме корективну мјеру или док грешка не нестане.

8.4. Периферни уређај прикључен на електромеханичку вагу преко одговарајућег интерфејса не смије негативно утицати на метролошке карактеристике те ваге.

8.5. Ваге не смију имати карактеристике које би могле омогућити злоупотребу, а могућности за ненамјерну погрешну употребу морају бити сведене на најмању могућу мјеру.

Саставни дијелови које руковалац не смије расклопити или подешавати морају бити обезбијеђени против таквих активности.

8.6. Ваге морају бити израђене тако да омогућавају једноставно спровођење поступака оцјењивања усаглашености утврђених овим правилником, као и законске контроле у складу са законом којим се уређује метрологија.

9. Показивања резултата мјерења и других измјерених вриједности масе морају бити тачна, недвосмислена и необмањујућа, а читавање показног уређаја у нормалним условима употребе мора бити лако.

Називи и ознаке јединица из тачке 1. овог прилога морају бити у складу са одредбама закона којим су прописане мјерне јединице које се користе у Босни и Херцеговини.

Показивање резултата мјерења изнад максималног мјерења (max), увећаног за 9 e, мора бити онемогућено.

Помоћни показни уређај је допуштен само десно од децималног знака. Уређај за проширено показивање може се користити само привремено, а штампање током његовог функционисања мора бити онемогућено.

Остала показивања могу бити приказана под условом да не доводе до забуне и да се не могу замијенити за резултат мјерења.

10. Штампање резултата мјерења и других измјерених вриједности масе

Одштампани резултати морају бити тачни, одговарајуће означени и недвосмислени. Одштампани резултат мора бити јасан, читљив, неизбрисив и трајан.

11. Нивелисање

По потреби, ваге су опремљене уређајем за нивелисање и индикатором нивелације, довољно осјетљивим да омогући правилно постављање.

12. Подешавање нуле

Ваге могу бити опремљене уређајима за довођење у нулу. Резултат функционисања ових уређаја је тачно довођење у нулу и оно не смије утицати на тачност резултата мјерења.

13. Уређаји за тару и уређаји за унапријед задату тару

Ваге могу имати један или више уређаја за тару и уређај за унапријед задату тару.

Функционисање уређаја за тару даје тачно довођење у нулу и обезбјеђује исправно нето мјерење.

Функционисање уређаја за унапријед задату тару обезбјеђује тачно одређивање израчунате нето вриједности.

14. Ваге за употребу у промету робе и услуга, максималног мјерења до 100 kg - додатни захтјеви.

Ваге намијењене за употребу у промету робе и услуга морају приказивати све битне информације у вези са мјерењем и морају јасно приказивати обрачун цијене за производ који се купује, у случају вага са показивачем цијене.

Цијена коју треба платити, ако је приказана, мора бити тачна.

Ваге са обрачуном износа плаћања морају приказати битна показивања довољно дуго да их потрошач може правилно прочитати.

Ваге са обрачуном износа плаћања могу вршити и друге функције осим мјерења појединачних артикала и израчунавања износа, само ако су на траци или наљепници за потрошача сва показивања у вези свих трансакција одштампана јасно и недвосмислено, као и ако су прикладно распоређена.

Ваге не смију имати карактеристике које, директно или индиректно, могу проузроковати показивања чије тумачење није лако, односно једноставно.

Ваге се морају користити у функцији заштите потрошача од нетачних трансакција приликом продаје, изазваних њиховим неисправним радом.

Помоћни показни уређаји и проширени показни уређаји нису дозвољени.

Додатни уређаји су дозвољени само ако не могу довести до злоупотребе.

Ваге сличне онима које су обично намијењене за употребу у промету робе и услуга, а које не испуњавају захтјеве из ове тачке морају имати неизбрисив слједећи натпис, који се налази поред показивача:

“НЕ СМИЈЕ СЕ КОРИСТИТИ ЗА ПРОМЕТ РОБЕ И УСЛУГА”.

15. Ваге које исписују наљепницу са цијеном

Ваге које исписују наљепницу са цијеном морају, у мјери у којој је то примјенљиво за ту вагу, да испуњавају захтјеве за ваге са показивањем цијене које су намијењене за употребу у промету робе и услуга.

Штампање наљепнице са цијеном не смије бити могуће испод минималног мјерења.

ПРИЛОГ 2.²

ПОСТУПЦИ ОЦЈЕЊИВАЊА УСАГЛАШЕНОСТИ

1. МОДУЛ В - ИСПИТИВАЊЕ ТИПА

1.1. Испитивање типа је поступак оцјењивања усаглашености којим именовано тијело прегледа техничко рјешење неаутоматске ваге, проверава и потврђује да техничко рјешење задовољава одговарајуће захтјеве овог правилника.

1.2. Испитивање типа може се спроводити на један од следећих начина:

- испитивање узорка ваге који је репрезентативан за предвиђену производњу цијеле ваге (производни тип),
- оцјењивање адекватности техничког рјешења ваге прегледом техничке документације и пратећих доказа из тачке 1.3. овог прилога, уз испитивање узорака који су репрезентативни за предвиђену производњу једног или више битних дијелова ваге (комбинација производног типа и пројектног типа),
- оцјењивање адекватности техничког рјешења ваге прегледом техничке документације и пратећих доказа из тачке 1.3. овог прилога, без испитивања узорака (пројектни тип).

1.3. Захтјев за испитивање типа подноси произвођач ваге именованом тијелу по свом избору.

Захтјев мора да садржи:

- назив и адресу произвођача и, ако захтјев подноси овлашћени заступник, назив и адресу заступника;
- писмену изјаву да ниједном другом именованом тијелу није поднесен исти захтјев;
- техничку документацију која омогућава оцјењивање усаглашености ваге са одговарајућим захтјевима овог правилника и мора да обухвати адекватну анализу и процјену ризика. Техничка документација мора прецизно да наведе одговарајуће захтјеве и да обухвати пројектовање, производњу и функционисање ваге у мјери која је релевантна за то оцјењивање. Техничка документација обухвата, у мјери у којој је то важно за оцјењивање усаглашености, следеће:
 - општи опис ваге,
 - идејне пројекте и радионичке цртеже, планове компоненти, подсклопова, електричне шеме итд.,
 - описе и објашњења неопходна за разумијевање претходно наведеног, укључујући и начин рада ваге,
 - списак хармонизованих стандарда који су примијењени, у потпуности или дјелимично,
 - описе рјешења која су усвојена ради испуњавања основног захтјева из Прилога 1. овог правилника, уколико хармонизовани стандарди нису примијењени,
 - резултате пројектних прорачуна и прегледа итд.,
 - извјештаје о испитивањима,

- испитне узорке, репрезентативне за предвиђену производњу. Именовано тијело може захтијевати додатне узорке, ако су потребни за спровођење програма испитивања,

- пратеће доказе о адекватности рјешења техничког пројекта. У тим пратећим доказима наводе се сви хармонизовани стандарди који су примијењени, посебно ако хармонизовани стандарди нису примијењени у цјелини, а гдје је то потребно, обухватају се резултати испитивања спроведених у одговарајућој лабораторији произвођача или у другој испитној лабораторији у његово име и на његову одговорност.

1.4. Именовано тијело:

За вагу:

1.4.1. прегледа пројектну документацију и потврђује да је тип произведен у складу са том документацијом,

За узорке:

1.4.2. проверава да ли су испитни узорци произведени у складу са техничком документацијом и идентификује елементе који су пројектовани у складу са одговарајућим хармонизованим стандардима, као и елементе који су пројектовани према другим одговарајућим техничким спецификацијама,

1.4.3. спроводи одговарајуће прегледе и испитивања или налаже да се она спроведу ради провере да ли су, у случају да је произвођач одлучио да примени рјешења из одговарајућих хармонизованих стандарда, та рјешења правилно примијењена,

1.4.4. врши или обезбјеђује да се изврше одговарајући прегледи и/или испитивања којима се проверава да ли рјешења која је

примијенио произвођач испуњавају основне захтјеве у случају када хармонизовани стандарди нису примијењени,

1.4.5. договара се са подносиоцем захтјева о мјесту спровођења прегледа и испитивања.

1.5. Именовано тијело саставља извјештај о оцјењивању, у којем су евидентирани активности предузете у складу са тачком 1.4. овог прилога и њихови резултати. Не нарушавајући пословну тајну произвођача, именовано тијело објављује садржај тог извјештаја, у цјелини или дјелимично, само уз сагласност произвођача.

1.6. За тип ваге који задовољава захтјеве овог правилника, именовано тијело издаје подносиоцу захтјева сертификат о испитивању типа. Сертификат о испитивању типа садржи закључке прегледа, услове (ако их има) у којима он важе, податке неопходне за идентификацију сертификоване ваге и, ако је потребно, опис њеног функционисања.

Сви битни технички описи, као што су цртежи и скице, прилажу се уз сертификат о испитивању типа.

Сертификат о испитивању типа важи десет година од дана његовог издавања и може се обновљати периодично на десет година.

У случају значајних промјена у пројектовању ваге, нпр. као резултат примјене нових техника, рок важења сертификата о испитивању типа може бити ограничен на двије године и може се продужити за још три године.

1.7. Именовано тијело прати промјене у општепризнатом стању технике. Уколико те промјене указују да одобрени тип можда више није усаглашен са одговарајућим захтјевима овог правилника, именовано тијело утврђује да ли је због тих промјена потребно даље испитивање. Ако су потребна даља испитивања, о томе обавјештава произвођача.

Произвођач мора обавијестити именовано тијело које чува техничку документацију која се односи на сертификат о испитивању типа, о свим промјенама на одобреном типу ваге које могу утицати на усаглашеност ваге са основним захтјевима овог правилника. Такве промјене захтијевају додатно одобрење које се издаје у облику допуне изворном сертификату о испитивању типа.

1.8. Свако именовано тијело одмах обавјештава Завод о издатим сертификатима о испитивању типа, односно свим њиховим допунама које је издало или повукло и периодично или на захтјев ставља на увид Заводу списак сертификата, односно њихових допуна који су одбијени, суспендовани или на други начин ограничени.

1.9. Произвођач чува сертификат о испитивању типа, његове прилоге и допуне са техничком документацијом у року од десет година након што је вага стављена на тржиште, тако да буде доступна надлежним органима.

1.10. Овлашћени заступник произвођача може да поднесе захтјев из тачке 1.3. овог прилога и да испуни обавезе из т. 1.7. и 1.9. овог прилога, уколико су наведене у овлашћењу.

2. МОДУЛ D - УСАГЛАШЕНОСТ СА ТИПОМ НА ОСНОВУ ОБЕЗБЈЕЂИВАЊА КВАЛИТЕТА ПРОЦЕСА ПРОИЗВОДЊЕ

2.1. Усаглашеност са типом на основу обезбјеђивања квалитета процеса производње је дио поступка оцјењивања усаглашености којим произвођач испуњава обавезе утврђене т. 2.2. и 2.5. овог прилога и обезбјеђује и изјављује, искључиво на сопствену одговорност, да су ваге о којима је ријеч усаглашене са типом описаним у сертификату о испитивању типа и да задовољавају одговарајуће захтјеве овог правилника.

2.2. Производња

Произвођач примјењује одобрен систем квалитета за производњу, контролисање и испитивање готове ваге о којој је ријеч, у складу са тачком 2.3. овог прилога и подлијеже надзору из тачке 2.4. овог прилога.

2.3. Систем квалитета

2.3.1. Произвођач подноси захтјев за оцјењивање свог система квалитета именованом тијелу по свом избору, за предметну вагу.

Захтјев нарочито садржи:

- име (назив) и адресу произвођача, а ако захтјев доставља овлашћени заступник, и његово име (назив) и адресу,
- писмену изјаву да исти захтјев није поднесен другом именованом тијелу,
- све информације од значаја за предвиђену категорију ваге,
- документацију о систему квалитета,
- техничку документацију о одобреном типу и копију сертификата о испитивању типа.

2.3.2. Системом квалитета обезбјеђује се усаглашеност ваге са типом описаним у сертификату о испитивању типа и са одговарајућим захтјевима овог правилника.

² Овај прилог је у потпуности усаглашен са Анексом II Директиве 2014/31/EU о усаглашавању законодавства држава чланица у односу на стављање на располагање неаутоматских вага на тржиште, Европског парламента и Савјета од 26. фебруара 2014. године.

Сви елементи, захтјеви и одредбе које је усвојио произвођач морају бити систематски и уредно документовани у облику писаних правила, поступака и упутстава. Документација система квалитета мора да омогући досљедно тумачење програма и планова квалитета и приручника и записа о квалитету.

Документација система квалитета садржи, нарочито, адекватан опис:

- циљева квалитета и организационе структуре, одговорности и овлашћења руководства у вези са квалитетом ваге,

- одговарајућих техника, процеса и системских активности производње, контроле квалитета и обезбјеђења квалитета који ће се користити,

- прегледа и испитивања која ће бити спроведена прије, за вријеме и послје производње, као и учесталост њиховог спровођења,

- записа о квалитету, као што су извјештаји о контролисању, подаци о испитивању, подаци о калибрисању, извјештаји о квалификацијама одговарајућих запослених и др.,

- начина праћења достизања захтијева квалитета вага и ефикасног функционисања система квалитета.

2.3.3. Именовано тијело оцјењује систем квалитета да би утврдило да ли задовољава захтјеве из тачке 2.3.2. овог прилога. Систем квалитета усаглашен је са тим захтјевима ако је усаглашен са одговарајућим спецификацијама релевантног ВАС стандарда којим је преузет одговарајући хармонизовани стандард.

Поред искуства у области система управљања квалитетом, тим за проверу мора да има најмање једног члана са искуством у вредновању у области релевантне ваге и технологије ваге и познавањем одговарајућих захтјева овог правилника. Поступак оцјењивања обухвата контролни обилазак просторија произвођача.

Тим за проверу преиспитује техничку документацију из тачке 2.3.1. овог прилога, како би се увјерио у способност произвођача да идентификује релевантне захтјеве овог правилника и да спроведе неопходне прегледе с циљем обезбјеђивања усаглашености ваге са тим захтјевима.

Именовано тијело обавјештава произвођача о својој одлуци. Обавјештење садржи закључке о провери и образложену одлуку о оцјењивању.

2.3.4. Произвођач преузима обавезе које проистичу из одобреног система квалитета, те га одржава тако да он остане адекватан и ефикасан.

2.3.5. Произвођач обавјештава именовано тијело које је одобрило систем квалитета о свакој намјерованој промјени система квалитета.

Именовано тијело процјењује предложене измјене и одлучује о томе да ли ће промијењен систем квалитета задовољити захтјеве из тачке 2.3.2. овог прилога или је потребно поновно оцјењивање.

Оно о својој одлуци обавјештава произвођача. Обавјештење садржи закључке прегледа и образложену одлуку о оцјењивању.

2.4. Надзор над системом квалитета

2.4.1. Сврха надзора је да обезбједи да произвођач испуњава обавезе које проистичу из одобреног система квалитета.

2.4.2. Произвођач омогућава именованом тијелу да за потребе оцјењивања приступи мјестима производње, контролисања, испитивања и складиштења и обезбјеђује му све потребне информације, а нарочито:

- документацију система квалитета,

- записе о квалитету, као што су извјештаји о контролисању, подаци о испитивању, подаци о калибрисању, извјештаји о оспособљености одговарајућих запослених и др.

2.4.3. Именовано тијело спроводи периодичне провере да би се увјерило да произвођач одржава и примјењује систем квалитета и произвођачу доставља извјештај о провери.

2.4.4. Поред тога, именовано тијело може да дође у ненајављене провере произвођача. За вријеме тих провера именовано тијело може, ако је потребно, да спроведе испитивања вага или налаже да се она спроведу да би се увјерило да систем квалитета правилно функционише. Након тога доставља произвођачу извјештај о провери и, ако су спроведена испитивања, извјештај о испитивањима.

2.5. Ознака усаглашености и декларација о усаглашености

2.5.1. Произвођач ставља ознаку усаглашености, допунску метролошку ознаку и, у оквиру одговорности именованог тијела из тачке 2.3.1. овог прилога, јединствени број тог тијела, на сваку појединачну вагу која је усаглашена са типом описаним у сертификату о испитивању типа и која задовољава одговарајуће захтјеве овог правилника.

2.5.2. Произвођач саставља писмену декларацију о усаглашености за сваки тип ваге и чува је тако да буде доступна надлежним

органима у периоду од десет година након што је вага стављена на тржиште. Она идентификује тип ваге за коју је састављена.

Примјер декларације о усаглашености, на захтјев, доставља се надлежним органима.

Уз сваку вагу стављену на тржиште прилаже се копија декларације о усаглашености.

2.6. Произвођач у периоду од десет година након што је вага стављена на тржиште чува и чини доступним надлежним органима:

- документацију из тачке 2.3.1. овог прилога,

- податке о одобреној промјени из тачке 2.3.5. овог прилога,

- одлуке и извјештаје именованог тијела из т. 2.3.5, 2.4.3. и 2.4.4. овог прилога.

2.7. Свако именовано тијело обавјештава Завод о издатим или повученим одобрењима система квалитета те, периодично или на захтјев, ставља на увид Заводу списак одобрења система квалитета који су одбијени, суспендовани или на други начин ограничени.

2.8. Овлашћени заступник

Обавезе произвођача из т. 2.3.1, 2.3.5, 2.5. и 2.6. овог прилога може да испуни његов овлашћени заступник у његово име и на његову одговорност, уколико су наведене у овлашћењу.

3. МОДУЛ D1 - ОБЕЗБЈЕЂИВАЊЕ КВАЛИТЕТА ПРОЦЕСА ПРОИЗВОДЊЕ

3.1. Обезбјеђивање квалитета процеса производње је поступак усаглашености којим произвођач испуњава обавезе из т. 3.2, 3.4. и 3.7. овог прилога и обезбјеђује и изјављује, искључиво на сопствену одговорност, да ваге о којима је ријеч задовољавају одговарајуће захтјеве овог правилника.

3.2. Техничка документација

Произвођач саставља техничку документацију која омогућава оцјењивање усаглашености ваге са одговарајућим захтјевима овог правилника и мора да обухвати адекватну анализу и процјену ризика. Техничка документација мора прецизно да наведе примјенљиве захтјеве и да обухвати конструктисање, производњу и функционисање ваге у мјери у којој су релевантни за то оцјењивање.

Техничка документација обухвата, у мјери у којој је то важно за оцјењивање усаглашености, слjedeће:

- општи опис ваге,

- идејне пројекте и радионичке цртеже, планове компоненти, подклопова, електричне шеме итд.,

- описе и објашњења неопходна за разумијевање горенаведеног укључујући и начин рада ваге,

- списак хармонизованих стандарда који су примијењени, у потпуности или дјелимично,

- описе рјешења која су усвојена ради испуњавања основних захтјева из Прилога 1. овог правилника, уколико хармонизовани стандарди нису примијењени,

- резултате пројектних прорачуна и прегледа итд.,

- извјештаје о испитивањима.

3.3. Произвођач чува техничку документацију тако да буде доступна надлежним органима у периоду од десет година након што је вага стављена на тржиште.

3.4. Производња

Произвођач примјењује одобрен систем квалитета за производњу, завршну контролу вага и испитивање вага о којима је ријеч у складу са тачком 3.5. овог прилога и подлијеже надзору из тачке 3.6. овог прилога.

3.5. Систем квалитета

3.5.1. Произвођач подноси захтјев за оцјењивање свог система квалитета именованом тијелу по свом избору за предметне ваге.

Захтјев нарочито садржи:

- име (назив) и адресу произвођача, а ако захтјев доставља овлашћени заступник, и његово име (назив) и адресу,

- писмену изјаву да исти захтјев није поднесен другом именованом тијелу,

- све информације од значаја за предвиђену врсту ваге,

- документацију система квалитета,

- техничку документацију из тачке 3.2. овог прилога.

3.5.2. Системом квалитета обезбјеђује се усаглашеност вага са одговарајућим захтјевима овог правилника.

Сви елементи, захтјеви и одредбе које је усвојио произвођач морају бити систематски и уредно документовани у облику писаних правила, поступака и упутстава. Та документација система

квалитета мора да омогући досљедно тумачење програма и плано-ва квалитета и приручника и записа о квалитету.

Документација система квалитета садржи, нарочито, адекватан опис:

- циљеве квалитета и организационе структуре, одговорности и овлашћења руководства у вези са квалитетом производа,

- одговарајућих техника процеса и системских активности производње, контроле квалитета и обезбјеђења квалитета, који ће се користити,

- прегледа и испитивања која ће бити спроведена прије, током и након производње, као и њихову учесталост,

- записа о квалитету, као што су извјештаји о контролисању, подаци о испитивању, подаци о калибрисању, извјештаји о квалификацијама одговарајућих запослених и др.,

- начина праћења достизања захтјеваног квалитета производа и ефикасног функционисања система квалитета.

3.5.3. Именовано тијело оцјењује систем квалитета да би утврдило да ли он задовољава захтјеве из тачке 3.5.2. овог прилога. Именовано тијело претпоставља да је систем квалитета усаглашен са тим захтјевима ако је усаглашен са одговарајућим спецификацијама релевантног BAS стандарда, којим је преузет одговарајући хармонизовани стандард и/или техничка спецификација.

Поред искуства у области система управљања квалитетом, тим за провјеру мора да има најмање једног члана са искуством у вредновању у области релевантне ваге и технологије ваге и познавањем одговарајућих захтјева овог правилника.

Поступак оцјењивања обухвата контролни обилазак просторија произвођача.

Тим за провјеру преиспитује техничку документацију из тачке 2.3.1. овог прилога, како би се увјерио у способност произвођача да идентификује релевантне захтјеве овог правилника и да спроведе неопходне прегледне са циљем обезбјеђивања усаглашености ваге са тим захтјевима.

Именовано тијело обавјештава произвођача о одлуци. Обавјештење садржи закључке прегледа и образложену одлуку о оцјењивању.

3.5.4. Произвођач преузима обавезе које проистичу из одобреног система квалитета и да тај систем одржава тако да он остане адекватан и ефикасан.

3.5.5. Произвођач периодично обавјештава именовано тијело које је одобрило систем квалитета о свим намјераваним промјенама система квалитета.

Именовано тијело оцјењује предложене промјене и одлучује да ли ће измијењени систем квалитета и даље испуњавати захтјеве из тачке 3.5.2. овог прилога или је потребно поновно оцјењивање.

Оно о својој одлуци обавјештава произвођача. Обавјештење садржи закључке прегледа и образложену одлуку о оцјењивању.

3.6. Надзор над системом квалитета

3.6.1. Сврха надзора је да обезбједи да произвођач испуњава обавезе које проистичу из одобреног система квалитета.

3.6.2. Произвођач омогућава именованом тијелу да за потребе оцјењивања приступи мјестима производње, контролисања, испитивања и складиштења и обезбјеђује му све потребне информације, а нарочито:

- документацију система квалитета,
- техничку документацију из тачке 3.2. овог прилога,

- записе о квалитету, као што су извјештаји о контролисању, подаци о испитивању, подаци о калибрисању, извјештаји о оспособљености одговарајућих запослених и др.

3.6.3. Именовано тијело спроводи периодичне провјере да би се увјерило да произвођач одржава и примјењује систем квалитета, те произвођачу доставља извјештај о провјери.

3.6.4. Поред тога, именовано тијело може да дође у ненајављене провјере произвођача. За вријеме тих провјера, именовано тијело може, ако је потребно, да спроведе испитивања вага или налаже да се она спроведу, да би се увјерило да систем квалитета правилно функционише. Оно произвођачу доставља извјештај о обиласку и, ако су спроведена испитивања, извјештај о испитивањима.

3.7. Ознака усаглашености и декларација о усаглашености

3.7.1. Произвођач ставља ознаку усаглашености, допунску метролошку ознаку и, у оквиру одговорности именованог тијела из тачке 3.5.1. овог прилога, јединствени број тог тијела на сваку вагу која задовољава одговарајуће захтјеве овог правилника.

3.7.2. Произвођач саставља писмену декларацију о усаглашености за сваки тип ваге и чува је тако да буде доступна надлежним органима у периоду од десет година након што је вага стављена на тржиште. Она идентификује тип ваге за коју је састављена.

Примјерак декларације о усаглашености доставља се надлежним органима, на захтјев.

Уз сваку вагу стављену на тржиште прилаже се копија декларације о усаглашености.

3.8. Произвођач у периоду од десет година након што је вага стављена на тржиште чува и чини доступном надлежним органима:

- документацију из тачке 3.5.1. овог прилога,
- податке о одобреној промјени из тачке 3.5.5. овог прилога,
- одлуке и извјештаје именованог тијела из т. 3.5.5, 3.6.3. и 3.6.4. овог прилога.

3.9. Свако именовано тијело обавјештава Завод о издатим или повученим одобрењима система квалитета те, периодично или на захтјев, ставља на увид Заводу списак одобрења система квалитета који су одбијени, суспендовани или на други начин ограничени.

3.10. Овлашћени заступник

Обавезе произвођача из т. 3.3, 3.5.1, 3.5.5, 3.7. и 3.8. овог прилога може да испуни његов овлашћени заступник у његово име и на његово одговорност, уколико су наведене у овлашћењу.

4. МОДУЛ F - УСАГЛАШЕНОСТ СА ТИПОМ НА ОСНОВУ ПРОВЈЕРЕ ПРОИЗВОДА

4.1. Усаглашеност са типом на основу провјере производа јесте дио поступка оцјењивања усаглашености којим произвођач испуњава обавезе утврђене т. 4.2. и 4.5. овог прилога и обезбјеђује и изјављује, искључиво на сопствену одговорност, да су ваге на које се односе одредбе из тачке 4.3. овог прилога усаглашене са типом описаним у сертификату о испитивању типа и да задовољавају одговарајуће захтјеве овог правилника.

4.2. Производња

Произвођач предузима све мјере потребне да процес производње и његово надгледање обезбједи усаглашеност произведених вага са одобреним типом описаним у сертификату о испитивању типа и са одговарајућим захтјевима овог правилника.

4.3. Провјера

Именовано тијело које изабере произвођач спроводи одговарајуће прегледе и испитивања или налаже да се она спроведу да би провјерило усаглашеност ваге са типом описаним у сертификату о испитивању типа и са одговарајућим захтјевима овог правилника.

Прегледи и испитивања којима се провјерава усаглашеност ваге са одговарајућим захтјевима из овог правилника спроводе се прегледом и испитивањем сваке ваге, у складу са тачком 4.4. овог прилога.

4.4. Провјера усаглашености прегледом и испитивањем сваке ваге

4.4.1. Све ваге се појединачно прегледају и спроводе се одговарајућа испитивања која су предвиђена одговарајућим хармонизованим стандардима или еквивалентна испитивања према другим техничким спецификацијама, да би била провјерена њихова усаглашеност са одобреним типом описаним у сертификату о испитивању типа и захтјевима овог правилника који се односе на те ваге. Ако не постоји такав одговарајући документ, именовано тијело о којем је ријеч одлучује о одговарајућим испитивањима која се спроводе.

4.4.2. Ако вага задовољава захтјеве из овог правилника, именовано тијело издаје сертификат о усаглашености који се односи на спроведене прегледе и испитивања и ставља или обезбјеђује да се на његово одговорност стави његов јединствени број из одговарајућег регистра који се води у складу са посебним прописом.

Произвођач чува сертификате о усаглашености тако да буду доступни надлежним органима за потребе контролисања у периоду од десет година након што је вага стављена на тржиште.

4.5. Ознака усаглашености и декларација о усаглашености

4.5.1. Произвођач ставља ознаку усаглашености, допунску метролошку ознаку и, на одговорност именованог тијела из тачке 4.3. овог прилога, јединствени број тог тијела на сваку вагу која је усаглашена са одобреним типом описаним у сертификату о испитивању типа и задовољава одговарајуће захтјеве овог правилника.

4.5.2. Произвођач саставља писмену декларацију о усаглашености за сваки тип ваге и чува је тако да буде доступна надлежним органима у периоду од десет година након што је вага стављена на тржиште. Она идентификује тип ваге за коју је састављена.

Примјерак декларације о усаглашености доставља се надлежним органима, на захтјев.

Ако је с тим сагласно именовано тијело из тачке 4.3. овог прилога, произвођач на вагу ставља и јединствени број именованог тијела на одговорност именованог тијела.

4.6. Ако је с тим сагласно именовано тијело, на његово одговорност, произвођач на вагу може да стави јединствени број именованог тијела током процеса производње.

4.7. Овлашћени заступник

Обавезе произвођача, осим обавеза из тачке 4.2. овог прилога, може да испуни његов овлашћени заступник у његово име и на његову одговорност, под условом да су наведене у овлашћењу.

5. МОДУЛ F1 - УСАГЛАШЕНОСТ НА ОСНОВУ ПРОВЈЕРЕ ПРОИЗВОДА

5.1. Усаглашеност на основу провјере производа је поступак оцјењивања усаглашености којим произвођач испуњава обавезе утврђене у т. 5.2, 5.3. и 5.6. овог прилога, те обезбјеђује и изјављује, искључиво на сопствену одговорност, да су ваге на које се односе одредбе из тачке 5.4. овог прилога усаглашене са одговарајућим захтјевима овог правилника.

5.2. Техничка документација

5.2.1. Произвођач саставља техничку документацију која омогућава оцјењивање усаглашености ваге са одговарајућим захтјевима овог правилника и која мора да обухвати адекватну анализу и процјену ризика. Техничка документација мора прецизно да наведе примјенљиве захтјеве и да обухвати конструисање, производњу и функционисање ваге у мјери у којој су релевантни за то оцјењивање.

Техничка документација обухвата, у мјери у којој је то важно за оцјењивање усаглашености, следеће:

- општи опис ваге,
- идејни пројекат и производне цртеже и шеме компоненти, подклопова, електричне шеме итд.,
- опис и објашњења неопходна за разумијевање претходно наведених цртежа и шема, те рад ваге,
- списак хармонизованих стандарда који су примијењени, у потпуности или дјелимично,
- описе рјешења која су усвојена ради испуњавања основних захтјева из Прилога 1. овог правилника, уколико хармонизовани стандарди нису примијењени,
- резултате пројектних прорачуна и прегледа итд.,
- извјештаје о испитивањима.

5.2.2. Произвођач чува техничку документацију тако да буде доступна надлежним органима у периоду од десет година након што је вага стављена на тржиште.

5.3. Производња

Произвођач предузима све мјере потребне да процес производње и његово надгледање обезбједе усаглашеност произведених вага са одговарајућим захтјевима овог правилника.

5.4. Провјера

Именовано тијело које изабере произвођач спроводи одговарајуће прегледе и испитивања или налаже да се она спроведу, да би провјерило усаглашеност ваге са одговарајућим захтјевима овог правилника.

Прегледи и испитивања којима се провјерава усаглашеност са захтјевима спроводу се прегледом и испитивањем сваке ваге, у складу са тачком 5.5. овог прилога.

5.5. Провјера усаглашености прегледом и испитивањем сваке ваге

5.5.1. Све ваге се појединачно прегледају и спроводу се одговарајућа испитивања која су предвиђена одговарајућим хармонизованим стандардима или еквивалентна испитивања према другим техничким спецификацијама, да би се провјерила њихова усаглашеност са захтјевима овог правилника који се односе на те ваге. Ако не постоји такав одговарајући документ, именовано тијело о којем је ријеч одлучује о одговарајућим испитивањима која се спроводу.

5.5.2. Именовано тијело издаје сертификат о усаглашености, који се односи на спроведене прегледе и испитивања, и ставља свој јединствени број на сваку вагу или се тај број ставља на његову одговорност.

Произвођач чува сертификате о усаглашености тако да буду доступни надлежним органима за потребе контролисања у периоду од десет година након што је вага стављена на тржиште.

5.6. Ознака усаглашености и декларација о усаглашености

5.6.1. Произвођач ставља ознаку усаглашености, допунску метролошку ознаку и, на одговорност именованог тијела из тачке 5.4. овог прилога, јединствени број тог тијела на сваку вагу која задовољава одговарајуће захтјеве овог правилника.

5.6.2. Произвођач саставља писмену декларацију о усаглашености за сваки тип ваге и чува је тако да буде доступна надлежним органима у периоду од десет година након што је вага стављена на тржиште. Она идентификује тип ваге за који је састављена.

Примјерак декларације о усаглашености доставља се надлежним органима, на захтјев.

Ако је с тим сагласно именовано тијело из тачке 5.5. овог прилога, произвођач на вагу ставља и јединствени број именованог тијела на одговорност именованог тијела.

5.7. Ако је с тим сагласно именовано тијело, на његову одговорност, произвођач на вагу може да стави јединствени број именованог тијела током процеса производње.

5.8. Овлашћени заступник

Обавезе произвођача, осим обавеза из т. 5.2.1. и 5.3, може да испуни његов овлашћени заступник у његово име и на његову одговорност, уколико су наведене у овлашћењу.

6. МОДУЛ G - УСАГЛАШЕНОСТ НА ОСНОВУ ПОЈЕДИНАЧНЕ ПРОВЈЕРЕ

6.1. Усаглашеност на основу појединачне провјере је поступак оцјењивања усаглашености којим произвођач испуњава обавезе утврђене т. 6.2, 6.3. и 6.5. овог прилога и обезбјеђује и изјављује, искључиво на сопствену одговорност, да је вага на коју се односе одредбе из тачке 6.4. овог прилога усаглашена са одговарајућим захтјевима овог правилника.

6.2. Техничка документација

6.2.1. Произвођач саставља техничку документацију и ставља је на увид именованом тијелу из тачке 6.4. овог прилога. Техничка документација омогућава оцјењивање усаглашености ваге са одговарајућим захтјевима овог правилника и мора да обухвати адекватну анализу и процјену ризика. Техничка документација мора прецизно да наведе примјенљиве захтјеве и да обухвати конструисање, производњу и функционисање ваге у мјери у којој су релевантни за то оцјењивање.

Техничка документација обухвата, у мјери у којој је то важно за оцјењивање усаглашености, следеће:

- општи опис ваге,
- идејни пројекат и производне цртеже и шеме компоненти, подклопова, електричне шеме итд.,
- опис и објашњења неопходна за разумијевање претходно наведених цртежа и шема, те рад ваге,
- списак хармонизованих стандарда који су примијењени, у потпуности или дјелимично,
- описе рјешења која су усвојена ради испуњавања основних захтјева из Прилога 1. овог правилника, уколико хармонизовани стандарди нису примијењени,
- резултате пројектних прорачуна и прегледа итд.,
- извјештаје о испитивањима.

6.2.2. Произвођач чува техничку документацију тако да буде доступна надлежним органима у периоду од десет година након што је вага стављена на тржиште.

6.3. Производња

Произвођач предузима све мјере потребне да процес производње и његово надгледање обезбједе усаглашеност произведене ваге са одговарајућим захтјевима овог правилника.

6.4. Провјера

6.4.1. Именовано тијело по избору произвођача спроводи одговарајуће прегледе и испитивања која су предвиђена одговарајућим хармонизованим стандардима или еквивалентна испитивања према другим техничким спецификацијама, да би провјерило усаглашеност ваге са одговарајућим захтјевима овог правилника. Ако не постоји такав одговарајући документ, именовано тијело о којем је ријеч одлучује о одговарајућим испитивањима која се спроводу.

Ако вага задовољава захтјеве из овог правилника, именовано тијело издаје сертификат о усаглашености који се односи на спроведене прегледе и испитивања и ставља или обезбјеђује да се на његову одговорност стави његов јединствени регистарски број из одговарајућег регистра који се води у складу са посебним прописом.

Произвођач чува сертификате о усаглашености тако да буду доступни надлежним органима за потребе контролисања у периоду од десет година након што је вага стављена на тржиште.

6.5. Ознака усаглашености и декларација о усаглашености

6.5.1. Произвођач ставља ознаку усаглашености, допунску метролошку ознаку и, на одговорност именованог тијела из тачке 6.4. овог прилога, јединствени број тог тијела на сваку вагу која задовољава одговарајуће захтјеве овог правилника.

6.5.2. Произвођач саставља писмену декларацију о усаглашености за сваки тип ваге и чува је тако да буде доступна надлежним органима у периоду од десет година након што је вага стављена на тржиште. Она идентификује вагу за коју је састављена.

Примјерак декларације о усаглашености доставља се надлежним органима, на захтјев.

6.6. Овлашћени заступник

Обавезе произвођача из т. 6.2.2. и 6.5. може да испуни његов овлашћени заступник у његово име и на његову одговорност, под условом да су наведене у овлашћењу.

7. Заједничке одредбе

7.1. Оцјењивање усаглашености према модулима D, D1, F, F1 и G могу се обавити у просторијама произвођача или на било ком другом мјесту ако:

- превоз ваге до мјеста употребе не захтијева њено расклапање,
- пуштање ваге у рад на мјесту употребе не захтијева склапање те ваге или неку другу техничку радњу у вези са уградњом, а која би могла угрозити карактеристике те ваге,
- је вриједност силе гравитације на мјесту употребе узета у обзир или ако вага није осјетљива на промјену вриједности силе гравитације.

У свим другим случајевима ови поступци се морају обавити на мјесту употребе ваге.

7.2. Ако је вага осјетљива на промјену вриједности силе гравитације, поступци оцјењивања усаглашености из тачке 7.1. овог прилога могу се обавити у двије фазе, при чему се друга фаза, која обухвата све прегледе и испитивања чији резултати зависе од вриједности силе гравитације, обавља на мјесту употребе ваге, а прва фаза обухвата све друге прегледе и испитивања.

Од дана утврђивања гравитационих зона на територији Републике Српске, израз "на мјесту употребе ваге" у овом прилогу имаће значење "у гравитационој зони употребе ваге".

7.2.1. Уколико се произвођач определио да се један од поступака оцјењивања усаглашености из тачке 7.1. овог прилога спроведе у двије фазе и ако те двије фазе обављају различите стране, вага за коју је спроведена прва фаза поступка оцјењивања усаглашености мора имати јединствени број именованог тијела које је обавило прву фазу.

7.2.2. Страна која је обавила прву фазу поступка оцјењивања усаглашености за сваку вагу издаје сертификат, који садржи податке неопходне за идентификацију ваге и прецизира извршене прегледе и испитивања.

Страна која обавља другу фазу поступка оцјењивања усаглашености врши прегледе и испитивања која још нису извршена.

Произвођач или његов овлашћени заступник дужан је да на захтјев обезбиди сертификате о усаглашености које је издало именовано тијело.

7.2.3. Произвођач који се определио да у првој фази оцјењивања усаглашености примјени модул D или D1 може и у другој фази користити тај поступак или може одлучити да се у другој фази настави са поступком оцјењивања усаглашености према модулу F или F1.

7.2.4. Ознака усаглашености и допунска метролошка ознака мора бити постављена на вагу по завршетку друге фазе, заједно са јединственим бројем именованог тијела које је учествовало у другој фази поступка оцјењивања усаглашености.

ПРИЛОГ 3.³

ДЕКЛАРАЦИЈА О УСАГЛАШЕНОСТИ (бр. XXXX)

1. Модел ваге/вага (број производа, тип, серијски број и/или лот):
2. Назив и адреса произвођача и, према потреби, његовог овлашћеног заступника:
3. За издавање декларације о усаглашености одговоран је искључиво произвођач:
4. Предмет изјаве (идентификација ваге која омогућује сљедивост; ако је то потребно за идентификацију ваге, она може укључивати и слику):
5. Предмет наведене изјаве усаглашен је с мјеродавним законодавством Републике Српске о усаглашавању:
6. Позивања на релевантне примјене хармонизоване стандарде или позивања на друге техничке спецификације у вези с којима се изјављује усаглашеност:
7. Именовано тијело ... (назив, број), спровело је ... (опис спроведених активности) и издало је сертификат:
8. Додатне информације:

Потписано за и у име:

(мјесто и дан издавања):

(име, функција), (потпис):

³ Овај прилог је у потпуности усаглашен са Анексом IV Директиве 2014/31/EU о усаглашавању законодавства држава чланица у односу на стављање на располагање аутоматских вага на тржиште, Европског парламента и Савјета од 26. фебруара 2014. године.

ПРИЛОГ 4.⁴

НАТПИСИ И ОЗНАКЕ

1. Ваге намјерене у сврхе наведене у члану 2. т. 1) до 6) овог правилника морају на себи имати:

1.1. Читљиве и неизбрисиве сљедеће натписе:

1. број сертификата о испитивању типа, ако је примјењиво,
 2. пословно име, односно назив или име произвођача, као и знак произвођача,
 3. класу тачности, уоквирену овалном линијом или двијема хоризонталним линијама спојеним с два полукруга,
 4. максимално мјерење, у облику $\max...$,
 5. минимално мјерење, у облику $\min...$,
 6. вриједност верификационог подјелка, у облику $e = ...$,
 7. серијски број;
- Додатно, када је примјењиво:
8. идентификациону ознаку на свакој јединици, за ваге које се састоје од засебних, али повезаних јединица,
 9. вриједност најмањег подјелка ваге у облику $d = ...$, ако је различита од e ,
 10. највећа вриједност додате таре, у облику $T = +...$,
 11. највећа вриједност таре која се одузима од мјерног опсега у облику $T = -...$ ако је различита од \max ,
 12. подјелак таре у облику $d_t = ...$, ако је различит од d ,
 13. највеће безбједно оптерећење у облику $\text{Lim } ...$, ако је различито од \max ,
 14. посебне температурне границе, у облику $...^{\circ}\text{C}/...^{\circ}\text{C}$,
 15. однос између пријемника оптерећења и оптерећења.

1.2. Ваге морају имати одговарајуће мјесто за постављање знака усаглашености и/или натписа. Знак усаглашености и натписи морају бити постављени тако да их је немогуће уклонити, а да се при томе не оштете, као и да су јасно видљиви када је вага у свом правилном радном положају.

1.3. Када се користи натписна плочица, она мора бити постављена тако да је могуће њено жигосање.

1.4. Натписи \max , \min , e и d морају се поставити и поред показивача резултата, ако се тамо већ не налазе.

1.5. Сваки уређај за мјерење масе који је прикључен или може бити прикључен на један или више пријемника оптерећења мора имати одговарајуће натписе који се односе на те пријемнике оптерећења.

2. Ваге које нису намијењене у сврхе наведене у члану 2. т. 1) до 6) овог правилника морају на себи имати читљиве и неизбрисиве сљедеће натписе:

- пословно име, односно назив или име произвођача, као и знак произвођача,
- максимално мјерење, у облику \max .

Ове ваге не могу имати на себи знак усаглашености.

3. Знак за ограничену употребу састоји се од великог слова "M", одштампаног у црној боји на црвеној позадини у облику квадрата, величине најмање 25 mm · 25 mm, са двије дијагоналне линије које се пресијецају чинећи крст.

На основу члана 16. Закона о контроли предмета од драгоцених метала у Републици Српској ("Службени гласник Републике Српске", бр. 13/02 и 100/11; у даљем тексту: Закон) и члана 190. став 1. Закона о општем управном поступку ("Службени гласник Републике Српске", бр. 13/02, 87/07, 50/10 и 66/18), а поступајући по захтјеву Предузетничке радње "Медић", власник, с.п. Игор Медић, Приједор, са пословним сједиштем у Приједору, Краља Петра I Ослободиоца бб, директор Републичког завода за стандардизацију и метрологију д о н о с и

Р Ј Е Ш Е Њ Е
О ЗНАКУ ПРОИЗВОЂАЧА

1. Додјелује се знак произвођача предмета од драгоцених метала: Предузетничка радња "Медић", власник, с.п. Игор Медић, Приједор, са пословним сједиштем у Приједору, Краља Петра I Ослободиоца бб, који се састоји од

⁴ Овај прилог је у потпуности усаглашен са Анексом III Директиве 2014/31/EU о усаглашавању законодавства држава чланица у односу на стављање на располагање аутоматских вага на тржиште, Европског парламента и Савјета од 26. фебруара 2014. године.