

## Члан 8.

У случају када овлашћено лице уочи да предмети од драгоцјених метала стављени у промет нису означени на прописан начин, односно немају ознаку финоће, важећи знак произвођача, односно увозника и немају републички жиг или да не испуњавају прописане техничке захтјеве, налаже њихово повлачење из промета и печатење у одговарајуће кесице, чиме се забрањује продаја до отклањања неправилности.

## Члан 9.

(1) Овлашћено лице има право наложити испитивање повучених предмета од драгоцјених метала ако постоји сумња да:

- а) је степен финоће предмета нижи од означеног,
- б) су утиснути знаци на предмету пренесени са другог предмета и
- в) су ознаке на предмету лажне.

(2) У случају када овлашћено лице у записнику наложи контролу предмета, онда мора одредити врсту испитивања и назначити рок до којег субјекат надзора мора предати на испитивање предмете повучене из промета.

## Члан 10.

Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у "Службеном гласнику Републике Српске".

Број: 05/3.00/393-249/14  
24. априла 2014. године  
Бања Лука

Директор,  
**Никола Ђукић**, с.р.

На основу члана 24. став 2. Закона о метрологији ("Службени гласник Републике Српске", бр. 13/02 и 100/11) и члана 88. став 3. Закона о републичкој управи ("Службени гласник Републике Српске", бр. 118/08, 11/09, 74/10, 86/10, 24/12 и 121/12), директор Републичког завода за стандардизацију и метрологију, уз сагласност министра, д о н о с и

**П РА В И Л Н И К****О ПРЕТПАКОВАНИМ ПРОИЗВОДИМА**

## Члан 1.

Овим правилником прописују се метролошки захтјеви које су обавезни да испуњавају претпаковани производи, начин означавања количина и дозвољена одступања стварних количина од означених називних количина, величина, облик и начин постављања знака усаглашености количине претпакованих производа, поступци испитивања претпакованих производа ради провјере испуњености метролошких захтјева, као и начин документовања усаглашености количине претпакованих производа са метролошким захтјевима и вођење евиденције о субјектима који се баве претпаковањем.

## Члан 2.

Овај правилник примјењује се на претпаковане производе намијењене продаји са сталним називним количинама које су:

- а) једнаке вриједностима које је пакер унапријед одредио,
- б) изражене у јединицама масе или запремине и
- в) веће од 5 g или 5 ml, а нису веће од 10 kg или 10 l.

## Члан 3.

Одредбе овог правилника не примјењују се на:

- а) претпаковане производе који су намијењени за снабдијевање возова, бродова и авиона,
- б) претпаковане производе који су паковани за крајњег корисника на основу уговора,
- в) бесплатне узорке који су означени као бесплатни,
- г) претпаковане производе који садрже лијекове,
- д) претпаковане производе који садрже отровне и експлозивне производе и

ђ) претпаковане производе који се продају у слободним царинским продавницама.

## Члан 4.

Поједини изрази употребљени у овом правилнику имају сљедеће значење:

а) претпаковани производи (претходно упаковани производи) су производи у одговарајућој амбалажи који су паковани и затворени без присуства купца, а чију количину није могуће мијењати без отварања и оштећења амбалаже,

б) претпаковани производи неједнаких називних количина су претпаковани производи са истим садржајем, исте опреме, производње, ознаке за производ, врсте амбалаже, а неједнаких називних количина,

в) пакер је предузетник или правно лице које пуни садржај производа у амбалажу, односно формира претпаковани производ прије његовог стављања у промет,

г) називна количина (називна маса или називна запремина –  $Q_n$ ) је маса или запремина означена на претпакованом производу, односно количина производа коју треба да садржи претпаковани производ,

д) стварна количина ( $Q$ ) представља количину (масу или запремину) коју претпаковани производ заиста садржи,

ђ) дозвољено негативно одступање ( $T$ ) је дозвољено одступање стварне количине претпакованог производа од називне количине за одређени прихватљив ниво квалитета ( $AQL = 2,5\%$ ) и чије вриједности се налазе у Прилогу 1. овог правилника, који чини његов саставни дио,

е) мјешовити претпаковани производ је производ који садржи два или више појединачних претпакованих производа или јединица различите потрошачке робе,

ж) серија претпакованих производа је серија која је састављена од свих претпакованих производа истог типа и истог циклуса производње, пакованих на истом мјесту на које се примјењује поступак испитивања ради провјере испуњености метролошких захтјева,

з) величина серије ( $N$ ) број претпакованих производа у серији,

и) узорак је одређени број претпакованих производа случајно одабраних из серије према плану узорковања за одређену величину серије,

ј) величина узорка ( $n$ ) је број претпакованих производа у узорку и

к) прихватљиви ниво квалитета ( $AQL$ ) је највећи дозвољени постотак претпакованих производа у серији који не задовољавају метролошке захтјеве прописане овим правилником, а са којима се серија прихвата при статистичком испитивању.

## Члан 5.

Претпаковани производи истих називних количина означених масом или запремином пакују се на начин да финални производи испуњавају сљедеће захтјеве:

а) средња вриједност стварне количине не смије бити мања од називне количине,

б) удио претпакованих производа у серији која се испитује, који има негативно одступање веће од дозвољеног негативног одступања чије вриједности се налазе у Прилогу 1. овог правилника, мора бити мањи од 2,5% и довољно је мали да би серија испунила захтјева испитивања утврђене у Прилогу 4. овог правилника, који чини његов саставни дио и

в) ниједан претпаковани производ у серији не смије имати негативно одступање два пута веће од дозвољеног негативног одступања.

## Члан 6.

(1) Приликом испитивања претпакованог производа израженог у јединици запремине, количина стварног садржаја претпакованог производа мјери се при температури од 20 °C (референтна температура) или се коригује на ту температуру, без обзира на то при којој се температури спроводи пуњење или провјера.

(2) Код претпакованих производа означених оцијеђеном масом мјери се само оцијеђена маса производа.

(3) Одредбе става 2. овог члана не примјењује се на дубоко замрзнуте или замрзнуте производе, чија је количина изражена у јединицама запремине.

#### Члан 7.

(1) Претпаковани производи, произведени у складу са овим правилником, на амбалажи треба да имају јасно видљиве, читко написане и неизбрисиве натписе и ознаке:

а) ознаку називне количине (називна маса или називна запремина) која се обавезно изражава у бројкама након којих се уноси законска мјерна јединица или ознака законске мјерне јединице,

б) ознаку или натпис којим се идентификује пакер или лице које организује паковање, или увозника са сједиштем у Републици Српској и

в) знак усаглашености мало слово "е", величине најмање 3 mm, постављено у истом видном пољу као и ознака називне масе или називне запремине, којом пакер или увозник гарантује да претпаковани производ задовољава захтјеве овог правилника.

(2) Величине ознака називних количина за претпаковане производе налазе се у Прилогу 2. овог правилника, који чини његов саставни дио.

(3) Означавање количина садржаја није дозвољено префиксима "минимум", "цирка", "G/N" (брuto/нето) или слично.

(4) Изглед и облик знака усаглашености "е" налази се у Прилогу 3. овог правилника, који чини његов саставни дио.

(5) Постављањем знака усаглашености "е" пакер или увозник гарантује да претпаковани производ испуњава захтјеве прописане овим правилником.

#### Члан 8.

(1) Претпаковани производи који садрже течне производе означавају се називном запремином, а претпаковани производи који садрже друге производе означавају се називном масом, ако није другачије прописано.

(2) Претпаковани производи који садрже чврст прехрамбени производ који се налази у течности, било да је она замрзнута или не, на амбалажи обавезно имају ознаку укупне називне масе и ознаку називне оцијеђене масе.

#### Члан 9.

(1) Претпаковани производи који имају знак усаглашености ради провјере испуњености метролошких захтјева подијежу поступку испитивања на начин и под условима како је утврђено у Прилогу 4. овог правилника.

(2) Поступак испитивања претпакованих производа из члана 8. став 2. налази се у Прилогу 5. овог правилника, који чини његов саставни дио.

#### Члан 10.

Поступак провјере испуњености захтјева из овог правилника за претпаковане производе који немају знак "е" обухвата провјеру:

а) натписа и ознака и

б) дозвољеног негативног одступања, под којим се подразумева да стварна количина сваког претпакованог производа који нема знак "е" мора бити у складу са називним количинама и дозвољеним негативним одступањима који су утврђени у Прилогу 1. овог правилника при чему се не примјењују захтјеви за средњу вриједност стварне количине из члана 5. став 1. тачка а) овог правилника.

#### Члан 11.

(1) Вина и алкохолна пића, као претпаковани производи, могу се ставити у промет ако су упаковани у распону њихових називних количина.

(2) Распон називних количина вина и алкохолних пића налази се у Прилогу 6. овог правилника, који чини његов саставни дио.

(3) У случају када два или више појединачних паковања из става 1. овог члана чине вишедијелно паковање, сваки појединачни претпаковани производ мора имати означену називну количину.

(4) На претпаковани производ састављен од два или више појединачних претпакованих производа који нису намијењени за појединачну продају примјењују се називне количине утврђене у Прилогу 6. подтачка 1.1. овог правилника.

#### Члан 12.

(1) Испитивање претпакованих производа може се вршити код пакера (произвођача), увозника или његовог заступника, у продајним просторијама и лабораторији Републичког завода за стандардизацију и метрологију (у даљем тексту: Завод).

(2) Испитивање претпакованих производа обухвата:

а) утврђивање величине серије под претпоставком да су хомогене,

б) узимање одговарајућег узорка методом случајног одабира,

в) одређивање средње вриједности масе амбалаже у коју је претпаковани производ упакован,

г) утврђивање стварне количине сваког претпакованог производа у узорку,

д) одређивање средње вриједности називне количине и

ђ) испитивање одступања стварне количине од називне количине.

(3) У случају да се испитивање врши код произвођача, испитивање количине врши се одмах након завршетка производње.

(4) Завршетак производње је период од тренутка стављања производа у амбалажу до тренутка када се садржај у претпакованом производу стабилизује (технолошки, биохемијски и биолошки), након чега се може употребити.

(5) Податак о тренутку завршетка производње узима се из података које даје произвођач директно са мјеста производње или из документације произвођача.

#### Члан 13.

(1) Произвођач сачињава извјештај о испитивању усаглашености претпакованих производа са метролошким захтјевима, који садржи сљедеће податке:

а) пословно име и сједиште пакера претпакованих производа,

б) назив производа (врсту, називну количину, ознаку амбалаже),

в) износ масе амбалаже у коју је претпаковани производ упакован,

г) средњу вриједност количине и

д) одступање од прописаних вриједности.

(2) Извјештај о испитивању усаглашености претпакованих производа са метролошким захтјевима произвођач чува до сљедеће контроле.

#### Члан 14.

(1) Пакер или увозник обавезан је осигурати да претпаковани производи испуњавају захтјеве прописане овим правилником.

(2) Увозник претпакованих производа може, умјесто мјерења или испитивања, прибавити документацију издату од стране надлежне институције у иностранству, коју подноси Заводу, на основу којег претпаковане производе може ставити у промет.

(3) Количина производа која је садржана у претпакованом производу испитује се мјерењем масе или запремине, помоћу верификованих мјерила која имају одговарајуће метролошке карактеристике за обављање потребних поступака.

(4) Метролошке карактеристике законских мјерила из става 3. овог члана, која се користе за испитивања, налазе

се у Прилогу 7. овог правилника, који чини његов саставни дио.

#### Члан 15.

(1) Претпаковани производи неједнаких називних количина означени масом могу се производити, увозити, стављати у промет само ако негативно одступање стварне количине од називне количине не прекорачује вриједност њиховог дозвољеног негативног одступања.

(2) Дозвољено негативно одступање за претпаковане производе неједнаких називних количина налази се у Прилогу 8. овог правилника, који чини његов саставни дио.

#### Члан 16.

(1) Претпаковани производи истих називних количина изражени у јединицама дужине, површине или у броју комада могу се стављати у промет ако средња вриједност стварне количине није мања од називне количине.

(2) Вриједности дозвољеног негативног одступања количине претпакованих производа означених у јединицама дужине, површине или бројем комада налазе се у Прилогу 9. овог правилника, који чини његов саставни дио.

#### Члан 17.

(1) Аеросолни диспензери обавезно имају означену укупну називну запремину боце (посуде), на начин да се разликује од називне запремине садржаја.

(2) Претпаковани производи у облику аеросола, намијењени стављању у промет, не морају бити означени називном масом њиховог садржаја.

#### Члан 18.

Ако претпаковани производи испуњавају захтјеве и испитивања прописана овим правилником, могу се ставити у промет, без обзира на ознаке које ти претпаковани производи треба да имају на основу овог правилника, на поступак на који је одређена њихова запремина или маса, као и на методе по којима се мјере или провјеравају.

#### Члан 19.

(1) Предузетници и правна лица који обављају дјелатност претпаковања производа на територији Републике Српске дужни су о својој дјелатности обавијестити Завод.

(2) Образац обавјештења о обављању дјелатности претпаковања производа налази се у Прилогу 10. овог правилника, који чини његов саставни дио.

(3) Примјер обрасца из става 2. овог члана може се преузети на интернет страници Завода.

#### Члан 20.

(1) Завод води регистар предузетника и правних лица који обављају дјелатност претпаковања производа.

(2) Регистар се води као јавна књига у писаном и електронском облику и објављује се на интернет страници Завода.

(3) Регистар обавезно садржи:

- а) број и датум обавјештења,
- б) пословно име и сједиште пакера,
- в) одговорно лице за претпаковање,
- г) врсту и назив производа који се претпакује и
- д) врсту, тип и статус мјерне опреме која се користи за претпаковање.

(4) У регистар се уписују све промјене података из става 3. овог члана.

#### Члан 21.

(1) Предузетници и правна лица дужни су да о свакој промјени дјелатности, врсте и назива производа који се претпакују, врсте, типа и статуса мјерне опреме која се користи за претпаковање доставе обавјештење Заводу у року од 30 дана од дана промјене.

(2) Предузетник или правно лице које престане да обавља дјелатност претпаковања производа дужно је обавијестити Завод у року од 30 дана од дана престанка обављања дјелатности претпаковања производа.

#### Члан 22.

Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у “Службеном гласнику Републике Српске”.

Број: 05/3.00/393-251/14  
24. априла 2014. године  
Бања Лука

Директор,  
**Никола Ђукић, с.р.**

#### ПРИЛОГ 1.

Вриједности дозвољеног негативног одступања за претпаковане производе према овом правилнику дате су у Табели 1.

Табела 1. Дозвољено негативно одступање

Називна количина производа Qn у g или ml	Дозвољено негативно одступање у	
	% од Qn	g или ml
5 до 50	9	-
50 до 100	-	4,5
100 до 200	4,5	-
200 до 300	-	9
300 до 500	3	-
500 до 1 000	-	15
1000 до 10.000	1,5	-

Приликом коришћења Табеле вриједности дозвољених негативног одступања приказаних као проценти у Табели израчунати у јединицама масе или запремине заокружују се до најближе десетине грама или милилитра.

#### ПРИЛОГ 2.

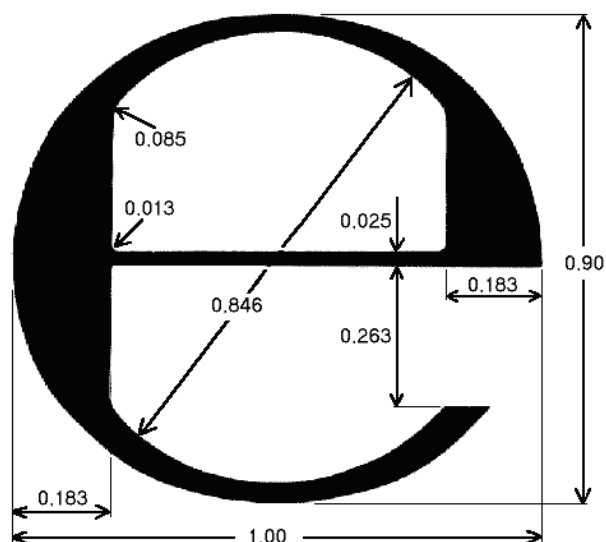
Табела 2. Величина ознака називних количина

Називна количина Qn		Величина ознаке mm
g	cl	
$Qn \leq 50$	$Qn \leq 5$	2
$50 < Qn \leq 200$	$5 < Qn \leq 20$	3
$200 < Qn \leq 1000$	$20 < Qn \leq 100$	4
$Qn > 1000$	$Qn > 100$	$\geq 6$

Димензије ознака називних количина у јединицама ван Међународног система јединица (SI) не могу бити веће од димензија ознака у Међународном систему јединица (SI).

#### ПРИЛОГ 3.

Знак усаглашености “е” има следећи облик:



**ПРИЛОГ 4.****1. ПОСТУПАК ИСПИТИВАЊА ПРЕТПАКОВАНИХ ПРОИЗВОДА РАДИ ПРОВЈЕРЕ ИСПУЊЕНОСТИ МЕТРОЛОШКИХ ЗАХТЈЕВА**

1.1 Поступак испитивања претпактованих производа ради провјере да ли су у складу са захтјевима овог правилника обавља се статистичким узорковањем.

1.2 Поступак из подтачке 1.1 обавља се у складу са усвојеним методама контроле прихватљивости серије. Његова ефикасност може се поредити са референтном методом утврђеном у овом прилогу.

1.3 Према критеријуму за минимални садржај, план узорковања сматра се упоредивим са вриједностима препорученим у овом прилогу ако вриједност на апсциси за тачку 0,10 на ординати оперативне карактеристичне криве првог плана (вјероватноћа прихватања серије износи 0,10) одступа мање од 15% од апсцисе одговарајуће тачке оперативне карактеристичне криве плана узорковања препорученог у овом прилогу.

1.4 Према критеријуму за средњу вриједност израчунату методом стандардне девијације, план узорковања сматра се упоредивим са препорученим планом из овог прилога, ако, када се пореде оперативне карактеристичне криве два плана узорковања, апсциса од 0,10 ординате одговарајуће тачке криве првог плана узорковања одступа мање од 0,05 од апсцисе одговарајуће тачке криве првог плана узорковања, гдје је вриједност на апсциси оси:

$$\frac{Q_n - m}{s}, \text{ гдје } m \text{ означава стварну средњу вриједност серије.}$$

1.5 Карактеристичне оперативне криве првог плана узорковања препоручене су у овом прилогу са могућношћу прихватања серије од 0,10.

**2. ЗАХТЈЕВИ ЗА МЈЕРЕЊЕ СТВАРНЕ КОЛИЧИНЕ ПРЕТПАКОВАНИХ ПРОИЗВОДА**

2.1 Стварна количина претпактованих производа може се мјерити директно помоћу вага, мјерила запремине или, у случају течности, посредно, путем мјерења масе претпактованих производа и мјерења његове густине.

2.2 Без обзира на методу која се користи, грешка мјерења стварне количине претпактованог производа не смије бити већа од једне петине дозвољеног негативног одступања називне количине претпактованог производа.

**3. ЗАХТЈЕВИ ЗА ПРОВЈЕРУ СЕРИЈА ПРЕТПАКОВАНИХ ПРОИЗВОДА**

Провјера серија претпактованих производа обавља се:

1) провјером која обухвата стварну количину сваког претпактованог производа у узорку и

2) провјером средње вриједности стварне количине претпактованих производа у узорку.

Серија претпактованих производа сматра се прихватљивом ако резултати тих провјера задовољавају критеријуме прихватљивости из табела 3. до 6. овог прилога.

За сваку провјеру постоје два плана узорковања:

1) неразарајуће испитивање, односно испитивање без отварања амбалаже и

2) разарајуће испитивање, односно испитивање са отварањем или уништавањем амбалаже.

Из економских и практичних разлога испитивање са отварањем амбалаже ограничено је на неопходни минимум и то испитивање мање је дјелотворно од испитивања без отварања амбалаже, а користи се само када је испитивање без отварања амбалаже непрактично.

Испитивање са отварањем амбалаже не примјењује се на серије мање од 100 појединачних претпактованих производа.

**3.1 Серије претпактованих производа**

3.1.1 Величина серије мора да буде ограничена до количине наведене у подтачки 3.1.2 овог прилога.

3.1.2 Када се претпактовани производи провјеравају на крају линије паковања, број у свакој серији једнак је максималном излазу са линије паковања по радном сату, без ограничења у погледу величине серије.

У осталим случајевима величина серије је ограничена на 10.000 претпактованих производа.

3.1.3 Код серија мањих од 100 претпактованих производа, испитивање без отварања амбалаже обавља се на свим производима те серије (100-постотно).

3.1.4 Прије него што се обаве испитивања утврђена у подт. 3.2 и 3.3 овог прилога, из серије се, методом случајног узорка, узима број претпактованих производа у складу са табелама 3. до 6. овог прилога.

**3.2 Провјера стварне количине претпактованих производа**

Минимално прихватљива количина израчунава се одузимањем дозвољеног негативног одступања од називне количине претпактованог производа.

Претпактовани производи у серији чија је стварна количина мања од минимално прихватљиве количине сматрају се неисправним.

**3.2.1 Испитивање без отварања амбалаже – неразарајуће испитивање**

Испитивање без отварања амбалаже обавља се у сагласности са једноструким планом узорковања као што је приказано у Табели 3.

Табела 3. Неразарајуће испитивање у складу са једноструким планом узорковања

Број претпактованих производа у серији	Број претпактованих производа у узорку (n)	Корекциони фактор узорка $(t_{1-\alpha}) \times \frac{1}{\sqrt{n}}$	Дозвољени број претпактованих производа у узорку који смију да пређу вриједност дозвољеног негативног одступања
Од 100 до 500	50	0,379	3
Од 501 до 3200	80	0,295	5
> 3 200	125	0,234	7

**3.2.2 Испитивање са отварањем амбалаже – разарајуће испитивање**

Испитивање са отварањем амбалаже изводи се у сагласности са једноструким планом узорковања приказаним у Табели 4. и користи се само за серије од 100 или више производа.

Број провјераваних претпактованих производа једнак је 20.

Серија претпактованих производа сматра се прихватљивом ако је број неисправних појединачних производа нађених у узорку мањи или једнак критеријуму прихватљивости.

Серија претпактованих производа биће одбачена ако је број неисправних производа нађених у узорку једнак или већи од критеријума одбацивања.

Табела 4. Разарајуће испитивање у складу са планом једноструког узорковања

Број претпактованих производа у серији	Број претпактованих производа у узорку	Број неисправних јединица	
		Критеријум прихватања	Критеријум одбацивања
(≥100)	20	1	2

3.3 Провјера средње вриједности стварне количине појединачних претпактованих производа који чине серију

3.3.1 Серија претпактованих производа сматра се прихватљивом у сврху те провјере ако је:

$$\bar{x} = \frac{\sum x_i}{n}$$

средња вриједност стварне количине  $\bar{x}$  за стварну

количину  $x_i$  од n претпактованих производа у узорку већа од вриједности:

$$Q_n - \frac{s}{\sqrt{n}} \cdot t_{(1-\alpha)}$$

при томе је:

$Q_n$  = називна количина претпактованих производа,

n = број претпактованих производа у узорку за ту провјеру,

s = процијенена стандардна девијација од стварне количине серије,

$t_{(1-\alpha)}$  = 0,995 ниво поузданости Студентове расподеле са  $v = n - 1$  степеном слободe.

3.3.2 Ако је  $x_i$  вриједност која се мјери за стварну количину i-тог појединачног производа у узорку који садржи n производа, онда се:

3.3.2.1 Средња вриједност измјерених вриједности за узорак добија на следећи начин:

$$\bar{X} = \frac{\sum_{i=1}^{i=n} X_i}{n}$$

$$\frac{1}{n} \left( \sum_{i=1}^{i=n} x_i \right)^2$$

3.3.2.2 Процијењена вриједност стандардне девијације  $s$  одређује се помоћу следећих израчунавања:

1) збир квадрата измјерених вриједности:  $\sum_{i=1}^{i=n} (x_i)^2$

2) квадрат збира измјерених вриједности:  $\left( \sum_{i=1}^{i=n} x_i \right)^2$  гдје је

средња вриједност квадрата збира измјерених вриједности:

3) кориговани збир (SC):  $SC = \sum_{i=1}^{i=n} (x_i)^2 - \frac{1}{n} \left( \sum_{i=1}^{i=n} x_i \right)^2$

4) процијењена варијанса ( $v$ ):  $v = \frac{SC}{n-1}$

процијењена вриједност стандардне девијације:  $s = \sqrt{v}$

3.3.3 Критеријуми за прихватање или одбацивање серије претпакованих производа за проверу средње вриједности:

3.3.3.1 Критеријуми за испитивање без отварања амбалаже дати су у Табели 5.

Табела 5. Критеријуми за незарађује испитивање

Број претпакованих производа у серији	Број претпакованих производа у узорку	Критеријуми	
		Прихватање	Одбацивање
од 100 до (укључујући) 500	30	$\bar{x} \geq Q_n - 0,503 \cdot s$	$\bar{x} < Q_n - 0,503 \cdot s$
> 500	50	$\bar{x} \geq Q_n - 0,379 \cdot s$	$\bar{x} < Q_n - 0,379 \cdot s$

3.3.3.2. Критеријуми за испитивање са отварањем амбалаже дати су у Табели 6.

Табела 6. Критеријуми за разарађује испитивање

Број претпакованих производа у серији	Број претпакованих производа у узорку	Критеријуми	
		Прихватање	Одбацивање
било који број ( $\geq 100$ )	20	$\bar{x} \geq Q_n - 0,640 \cdot s$	$\bar{x} < Q_n - 0,640 \cdot s$

ПРИЛОГ 5.

#### 1. ИСПИТИВАЊЕ ПРЕТПАКОВАНИХ ПРОИЗВОДА ОЗНАЧЕНИХ ОЦИЈЕЋЕНОМ МАСОМ

1.1 Поступак испитивања претпакованих производа означених оцијењеном масом врши се када је производ спреман за конзумирање.

1.2 Оцијењена маса се одређује најмање 14 дана после паковања, осим за производе наведене у Табели 7.

1.3 Препоручени период за одређивање оцијењене масе специфичних производа означених оцијењеном масом дат је у Табели 7.

Табела 7. Препоручени период за одређивање оцијењене масе

Производ	Препоручени период	
	од	до
Воће, поврће, печурке (осим јагода, малина, купина, кивија)	30 дана после стерилизације	рока употребе означеног на претпакованом производу
Јагоде, малине, купине, киви	30 дана после стерилизације	2 године после стерилизације
Производи од сољених риба, маринаде, куване рибе, трајне рибље конзерве, шкољке, ракови и слично	непосредно после наливања	14 дана после наливања
Маринада од пржених риба	48 сати после наливања	14 дана после наливања
Мале кобасице и остали производи од меса	5 дана после стерилизације	рока употребе означеног на претпакованом производу
Други производи	14 дана после наливања	рока употребе означеног на претпакованом производу

1.4 За оцијењивање наливане течности из претпакованог производа користе се стандардизована равна сита чији су технички захтјеви дати у БиХ стандарду BAS ISO 3310-1 Лабораторијска сита – Технички захтјеви и испитивање – Дио 1: Испитивање сита израђених од металне жичане мреже, којим је преузет међународни стандард ISO 3310-1 Test sieves -Technical requirements and testing Part 1: Test sieves of metal wire cloth.

1.5 Вријеме оцијењивања у току испитивања претпакованих производа означених оцијењеном масом је два минута.

**ПРИЛОГ 6.****1. РАСПОН НАЗИВНИХ КОЛИЧИНА ПРЕТПАКОВАНИХ ПРОИЗВОДА (ВИНА И АЛКОХОЛНИХ ПИЋА)**

1.1 Производи који се претходно пакују и стављају у промет у количинама запремине (називна количина у ml)

Непјенушаво вино	У распону од 100 ml до 1500 ml само следећих 8 називних количина у ml: 100 — 187 — 250 — 375 — 500 — 750 — 1000 — 1500
Жуто вино	У распону од 100 ml до 1500 ml само следећа називна количина у ml: 620
Пјенушаво вино	У распону од 125 ml до 1500 ml само следећих 5 називних количина у ml: 125—200—375—750—1500
Ликерско вино	У распону од 100 ml до 1500 ml само следећих 7 називних количина у ml: 100 — 200 — 375 — 500 — 750 — 1000 — 1500
Ароматизовано вино	У распону од 100 ml до 1500 ml само следећих 7 називних количина у ml: 100 — 200 — 375 — 500 — 750 — 1000 — 1500
Алкохолна пића	У распону од 100 ml до 2000 ml само следећих 9 називних количина у ml: 100 — 200 — 350 — 500 — 700 — 1 000 — 1500 — 1750 — 2000

1.2 Дефиниције производа којима се уређују захтјеви за квалитет и други захтјеви за вина и алкохолна пића

Непјенушаво вино	Вино дефинисано у члану 1. став 2. тачка (б) Уредбе Савјета (ЕЦ) број 1493/1999, од 17. маја 1999, о заједничкој организацији тржишта вина (CN ознака ex 2204).
Жуто вино	Вино дефинисано у члану 1. став 2. тачка (б) Уредбе (ЕЦ) број 1493/1999 (CN ознака ex 2204) са ознаком поријекла: "Côtes du Jura", "Arbois", "L'Etoile" и "Château-Chalon" у боцама како су дефинисане у Анексу I, тачка 3. Уредбе Комисије (ЕЦ) 753/2002, од 29. априла 2002, којом се утврђују одређена правила за примјену Уредбе Савјета (ЕЦ) број 1493/1999, која се односе на опис, означавање, приказивање и заштиту одређених производа из винског сектора.
Пјенушаво вино	Вино дефинисано у члану 1. став 2. тачка (б) и Анексу I т. 15, 16, 17. и 18. Уредбе (ЕЦ) број 1493/1999 (CN ознака 220410).
Ликерско вино	Вино дефинисано у члану 1. став 2. тачка (б) и Анексу I тачка 14 Уредбе (ЕЦ) број 1493/1999 (CN ознака 2204 21-220429).
Ароматизовано вино	Ароматизовано вино дефинисано у члану 2. став 1. тачка (а) Уредбе Савјета (ЕЕЦ) број 1601/91, од 10. јуна 1991, којом се утврђују општа правила за дефинисање, опис и представљање ароматизованих вина, пића на бази ароматизованих вина и ароматизованих коктела из вина (CN ознака 2205).
Алкохолна пића	Алкохолна пића дефинисана у члану 1. став 2. Уредбе Савјета (ЕЕЦ) број 1576/89, од 29. маја 1989, којом се утврђују општа правила за дефинисање, опис и представљање алкохолних пића (CN ознака 2208).

**ПРИЛОГ 7.****1. МЕТРОЛОШКЕ КАРАКТЕРИСТИКЕ МЈЕРИЛА ЗА ИСПИТИВАЊЕ ПРЕТПАКОВАНИХ ПРОИЗВОДА**

Мјерила из члана 14. став 3. овог правилника могу се користити за испитивање претпакованих производа ако су на прописан начин верификована.

Ако се као контролне ваге употребљавају неаутоматске ваге, вриједност подјелка верификације "е" скале не смије бити већа од вриједности наведених у Табели 8.

Табела 8. Вриједност подјелка верификације "е" за ваге са неаутоматским функционисањем

Називна количина g	Највећа дозвољена вриједност подјелка верификације "е"
5 до 10	0,1
10 до 50	0,2
50 до 150	0,5
150 до 500	1,0
500 до 2500	2,0
2500 до 10000	5,0

Ако се као контролне ваге употребљавају аутоматске ваге, онда збир највеће дозвољене грешке аутоматске ваге током рада и половине називног подручја селективности аутоматске ваге не смије бити већа од 1/5 дозвољене негативне грешке испитиваног претпакованог производа.

Овај збир не може бити мањи од 0,6 g.

За испитивање незапакованих лекарских производа и производа без омота могу се као контролне ваге употребљавати трговачке ваге.

**ПРИЛОГ 8.****1. ПРЕТПАКОВАНИ ПРОИЗВОДИ НЕЈЕДНАКИХ НАЗИВНИХ КОЛИЧИНА**

Табела 9. Дозвољено негативно одступања за претпаковане производе неједнаких називних количина

Називна количина Qn у g	Дозвољено негативно одступање у g
< 500	2,0
од 500 до 2000	5,0
од 2000 до 10.000	10,0

**ПРИЛОГ 9.****1. ДОЗВОЉЕНА НЕГАТИВНА ОДСТУПАЊА ЗА ПРОИЗВОДЕ КОЈИХ ЈЕ НАЗИВНА КОЛИЧИНА ИЗРАЖЕНА У ЈЕДИНИЦАМА ДУЖИНЕ, ПОВРШИНЕ И БРОЈЕМ КОМАДА**

1.1 Вриједност дозвољеног негативног одступања количине претпакованог производа означеног у јединицама дужине је 2% од називне количине производа.

1.2 Вриједност дозвољеног негативног одступања количине претпакованог производа означеног у јединицама површине је 3% од називне количине производа.

1.3 Вриједност дозвољеног негативног одступања количине претпакованог производа означеног бројем комада дата је у Табели 10.

1.4 Претпаковани производи неједнаких називних количина означених дужином или површином могу се производити, увозити, стављати у промет ако негативна одступања стварне дужине или стварне површине не прекорачују вриједности утврђене у подт. 1.1 и 1.2 овог прилога.

Табела 10. Вриједност дозвољеног негативног одступања за претпаковане производе означене бројем комада

Називна количина претпакованих производа Qn означена бројем комада	Дозвољено негативно од- ступање
≤ 50 комада	није дозвољено
> 50 комада	један комад на сваких сто- тину комада

**ПРИЛОГ 10.****ОБАВЈЕШТЕЊЕ**

о обављању дјелатности претпаковања производа

А. Подаци о подносиоцу обавјештења:

1. Пословно име, сједиште, адреса и телефон/факс/електронска адреса подносиоца обавјештења:

\_\_\_\_\_

2. Подаци о лицу одговорном за претпаковање:

Име и презиме: \_\_\_\_\_

Назив радног мјеста: \_\_\_\_\_

Број телефона/факса: \_\_\_\_\_

3. Доказ о регистрацији дјелатности (број акта, датум издавања, назив надлежног органа који је издао акт):

\_\_\_\_\_

4. Врсте производа који се претпакују:

\_\_\_\_\_

Б. Подаци о мјерној опреми (мјерилима/уређајима) за претпаковање (мјерење, дозирање, паковање):

Р. бр.	НА-ЗИВ МЈЕРИЛА/УРЕЂАЈА	ТИП	ПРО-ИЗВОЂАЧ	МЈЕРНИ ОБИМ	КЛАСА ТАЧНОСТИ	ГОДИНА ПРОИЗВ. / ИДЕНТ. БР.	ВЕРИФИКОВАНО ДО
1.							
2.							
3.							
4.							

Број обавјештења:

\_\_\_\_\_ М. П. Овлашћено лице:

Мјесто и датум:

На основу члана 69. став 1. и члана 88. став 3. Закона о републичкој управи ("Службени гласник Републике Српске", бр. 118/08, 11/09, 74/10, 86/10, 24/12 и 121/12), директор Републичког завода за стандардизацију и метрологију, уз сагласност министра индустрије, енергетике и рударства, доноси

## УПУТСТВО

### О СТАВЉАЊУ ВАН СНАГЕ УПУТСТВА О ПОСТУПКУ ВЕРИФИКАЦИЈЕ МЈЕРИЛА У РЕПУБЛИЦИ СРПСКОЈ

1. Ставља се ван снаге Упутство о поступку верификације мјерила у Републици Српској ("Службени гласник Републике Српске", бр. 10/05, 46/07 и 46/10).

2. Ово упутство ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у "Службеном гласнику Републике Српске".

Број: 05/3.00/393-244/14  
24. априла 2014. године  
Бања Лука

Директор,  
**Никола Ђукић**, с.р.

На основу члана 69. став 1. и члана 88. став 3. Закона о републичкој управи ("Службени гласник Републике Српске", бр. 118/08, 11/09, 74/10, 86/10, 24/12 и 121/12), директор Републичког завода за стандардизацију и метрологију, уз сагласност министра индустрије, енергетике и рударства, доноси

## УПУТСТВО

### О СТАВЉАЊУ ВАН СНАГЕ УПУТСТВА О НАЧИНУ ЕВИДЕНТИРАЊА СУБЈЕКТА КОЈИ СЕ БАВЕ ПРЕТПАКОВАЊЕМ ПРОИЗВОДА У РЕПУБЛИЦИ СРПСКОЈ

1. Ставља се ван снаге Упутство о начину евидентирања субјекта који се баве претпаковањем производа у Републици Српској ("Службени гласник Републике Српске", бр. 81/02 и 46/07).

2. Ово упутство ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у "Службеном гласнику Републике Српске".

Број: 05/3.00/393-250/14  
24. априла 2014. године  
Бања Лука

Директор,  
**Никола Ђукић**, с.р.

На основу члана 69. став 1. и члана 88. став 3. Закона о републичкој управи ("Службени гласник Републике Српске", бр. 118/08, 11/09, 74/10, 86/10, 24/12 и 121/12), директор Републичког завода за стандардизацију и метрологију, уз сагласност министра индустрије, енергетике и рударства, доноси

## НАРЕДБУ

### О СТАВЉАЊУ ВАН СНАГЕ НАРЕДБЕ О ИСПИТИВАЊУ ТИПА И ПЕРИОДИЧНИМ ПРЕГЛЕДИМА ЕТАЛОНА И МЈЕРИЛА

1. Ставља се ван снаге Наредба о испитивању типа и периодичним прегледима еталона и мјерила ("Службени гласник Републике Српске", број 8/01).

2. Ова наредба ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у "Службеном гласнику Републике Српске".

Број: 05/3.00/393-242/14  
24. априла 2014. године  
Бања Лука

Директор,  
**Никола Ђукић**, с.р.

## Архив Републике Српске

На основу члана 81. став 2. Закона о републичкој управи ("Службени гласник Републике Српске", бр. 118/08, 11/09, 74/10, 86/10, 24/12 и 121/12), члана 28. Закона о државним службеницима ("Службени гласник Републике Српске", бр. 118/08, 117/11 и 37/12), члана 28. став 1. Уредбе о начелима за унутрашњу организацију и систематизацију радних мјеста у републичким органима управе Републике Српске ("Службени гласник Републике Српске", бр. 18/09 и 105/11), а у складу са чланом 9. Уредбе о категоријама и звањима државних службеника ("Службени гласник Републике Српске", бр. 18/09, 131/10 и 8/11) и чланом 10. Уредбе о радним мјестима намјештеника ("Службени гласник Републике Српске", бр. 18/09, 131/10 и 8/11), уз сагласност Владе Републике Српске, директор Архива Републике Српске доноси

## ПРАВИЛНИК

### О ИЗМЈЕНАМА И ДОПУНАМА ПРАВИЛНИКА О УНУТРАШЊОЈ ОРГАНИЗАЦИЈИ И СИСТЕМАТИЗАЦИЈИ РАДНИХ МЈЕСТА

Члан 1.

У Правилнику о унутрашњој организацији и систематизацији радних мјеста у Архиву Републике Српске, број: 07/4.01.01/120-17/12, од 13. августа 2012. године ("Службени гласник Републике Српске", број 16/13), у члану 18. став 1. тачка а) ријечи: "један извршилац који послове надзора обавља" замјењују се ријечима: "два извршиоца који послове надзора обављају".

Члан 2.

У члану 24. став 1. број: "23" замјењује се бројем: "22".

Члан 3.

(1) У члану 24. став 2, у табели, под редним бројем 3. број: "11" замјењује се бројем: "12", а број: "6" бројем: "5".

(2) У члану 24. став 2, у табели, под редним бројем 3.1. у колонама: "државни службеници" и "укупно:" број: "8" замјењује се бројем: "9".

(3) У члану 24. став 2, у табели, под редним бројем 3.2. број: "6" замјењује се бројем: "5", а број: "8" бројем: "7".

(4) У члану 24. став 2, у табели, у рубрици: "укупно" број: "34" замјењује се бројем: "35", а број: "7" бројем: "6".

Члан 4.

(1) У члану 25, у табели, иза редног броја: 14. додаје се број: 14а, који гласи:

"Редни број: 14а: Сектор/радно мјесто: виши стручни сарадник - архивиста; Звање/категирија: VI категорија III звање; Школска спрема - Степен: VII; Врста/смјер: правни, политичких наука или филозофски факултет; Радно искуство: најмање једна година радног искуства у траженом степену образовања; Број извршилаца: 1; Посебни услови: стручни архивски испит".

(2) У члану 25, у табели, редни број: "20" брише се, а досадашњи редни бројеви: 21-23 постају редни бројеви: 20-22.

Члан 5.

У поглављу X - Опис послова и радних задатака, под бројем 2.1.1. Послови надзора, послје радног мјеста вишег стручног са-