

- ималац буде распоређен на послове за које није прописано посједовање легитимације;
- ималац умре или
- када из било којих разлога она буде повучена или проглашена неважећом.

Члан 10.

Неважеће службене легитимације, враћене од имаоца, уништава комисија коју именује директор Завода. Комисија се именује према потреби.

О поступку из става 1. овог члана комисија сачињава записник.

Члан 11.

Завод води евиденцију о издатим, замијењеним, повученим, неважећим и уништеним службеним легитимацијама.

Образац евиденције из става 1. овог члана садржи:

- презиме, име оца и име овлашћеног лица коме је издата легитимација;
- регистарски број под којим је издата легитимација;
- датум издавања и рок важења легитимације;
- мјесто за потпис пријема легитимације;

- напомену у коју се уносе подаци о неважећим, несталим, повученим или уништеним легитимацијама.

IV - ЗАВРШНЕ ОДРЕДБЕ

Члан 12.

Важеће службене легитимације замијениће се новим службеним легитимацијама према овом правилнику у року од 30 дана од дана ступања на снагу овог правилника.

Члан 13.

Даном ступања на снагу овог правилника престаје да важи Правилник о службеној легитимацији лица овлашћених за надзор над исправношћу и прометом мјерила и исправношћу и жигосањем предмета од драгоцених метала, ("Службени гласник Републике Српске", број 45/00), као и све службене легитимације издате на основу њега.

Члан 14.

Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у "Службеном гласнику Републике Српске".

Број: 00/39-458/04
10. децембра 2004. године
Бања Лука

Директор,
Мр Петар Милашиновић, с.р.

ОБРАЗАЦ СЛУЖБЕНЕ ЛЕГИТИМАЦИЈЕ ОВЛАШЋЕНИХ ЛИЦА РЕПУБЛИЧКОГ ЗАВОДА ЗА СТАНДАРДИЗАЦИЈУ И МЕТРОЛОГИЈУ ЗА ВРШЕЊЕ НАДЗОРА

Страна 1.

Страна 2.

Грб	РЕПУБЛИКА СРПСКА Министарство привреде, енергетике и развоја РЕПУБЛИЧКИ ЗАВОД ЗА СТАНДАРДИЗАЦИЈУ И МЕТРОЛОГИЈУ БАЊА ЛУКА	Слика
СЛУЖБЕНА ЛЕГИТИМАЦИЈА за: _____ (презиме, име оца и име) (ЈМБ)		
Потпис овлаш. лица : _____ Директор : _____ (МП)		

Одјељење за верификацију и надзор
Надзор над мјерилима, претпакованим производима и предметима од драгоцених метала
Ималац ове службене легитимације овлашћен је да, у име Републичког завода за стандардизацију и метрологију, на територији Републике Српске врши надзор над спровођењем важећих закона Републике Српске и Босне и Херцеговине и прописа донесених на основу њих из области метрологије, мјерних јединица и предмета од драгоцених метала.
Рег. бр. _____ Важи _____

На основу члана 15. став 2. Закона о контроли предмета од драгоцених метала у Републици Српској ("Службени гласник Републике Српске", број 13/02), а у вези са чланом 108. Закона о административној служби у управи Републике Српске ("Службени гласник Републике Српске", број 13/02), директор Републичког завода за стандардизацију и метрологију доноси

ПРАВИЛНИК

О УСЛОВИМА ЗА ДОДЈЕЉИВАЊЕ ЗНАКА ПРОИЗВОЂАЧА И/ИЛИ ЗНАКА УВОЗНИКА ПРЕДМЕТА ОД ДРАГОЦЈЕНИХ МЕТАЛА

Члан 1.

Правилником о условима за додјељивање знака произвођача и знака увозника предмета од драгоцених метала (у даљем тексту: Правилник) прописују се услови које у погледу опреме и радних просторија морају да испуњавају произвођачи и увозници предмета од драгоцених метала у Републици Српској да би им надлежна институција рјешењем додијелила знак произвођача и/или увозника.

Члан 2.

Произвођач, односно увозник предмета од драгоцених метала, у зависности од врсте и финоће предмета од драгоцених метала које производи и/или увози, мора да поседује:

- 1) пробне игле за злато;
- 2) пробне игле за сребро;
- 3) пробне игле за платину;
- 4) пробни камен;
- 5) пробне киселине;
- 6) вагу класе тачности II, која је на прописан начин верификована;
- 7) тегове класе тачности M₁ (само уз равнокраку вагу), који су на прописан начин верификовани;
- 8) ситан материјал (бочице за пробне киселине, средства за чишћење пробног камена, бадемово или ланено уље за премазивање пробног камена, филтрир-папир и др.);

9) опрему за означавање (наковањ, чекић, жигове за означавање степена финоће предмета које производи и/или увози);

10) лупу;

11) слику прописаних републичких жигова за означавање степена финоће предмета од драгоцјених метала у Републици Српској.

Члан 3.

Произвођач и/или увозник предмета од драгоцјених метала мора да посједује пробне игле из члана 2. т. 1., 2. и 3. овог правилника зависно од врсте и степена финоће предмета од драгоцјених метала које производи/увози. Пробне игле морају да имају угравирани знак произвођача и ознаку састава легуре драгоцјеног метала као и да буду верификоване од надлежне институције.

Члан 4.

Произвођач предмета од драгоцјених метала, у зависности од врсте предмета од драгоцјених метала које ће производити, мора да посједује:

- 1) опрему за топљење метала и легура;
- 2) машину за ваљање и извлачење;
- 3) пресу за пробијање и просијецање;
- 4) полир машину;
- 5) алат и ситан прибор (клијешта, пинцете, турпије, маказе за сјечење и др.).

Ако произвођач жели да предмете од драгоцјених метала производи и технологијом ливења, мора да посједује и:

- 1) уређај за центрифугално ливење у који спада:
 - а) бризгалица за восак,
 - б) пећ за печење гипса,
 - в) центрифуга;
- 2) ручни мотор за обраду накита и
- 3) посебан ситан прибор.

Члан 5.

Произвођач/или увозник предмета од драгоцјених метала мора имати најмање једну радну просторију за израду (производњу и сервисирање) и/или испитивање (утврђивање степена финоће) и означавање (наношење степена финоће и знака произвођача/увозника) предмета од драгоцјених метала.

Радна просторија мора бити одвојена од продајног простора.

Члан 6.

Радне просторије морају:

1. бити изграђене у складу са важећим прописима о пројектовању, изградњи објеката и заштите од пожара,
2. испуњавати прописане услове у погледу заштите радника и заштите животне и радне средине.
3. бити чисте, суве, довољно освијетљене и простране за смјештај прописане и друге опреме (радног стола, полица и/или ормара за документацију, уређаја за гријање и климатизацију и другог) и
4. омогућавати нормалне услове за рад најмање једног радника.

Члан 7.

Даном ступања на снагу овог правилника престаје да важи Правилник о условима за добијање знака произвођача предмета од драгоцјених метала ("Службени гласник Републике Српске", број 45/00).

Члан 8.

Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у "Службеном гласнику Републике Српске".

Број: 00/39-451/04
10. децембра 2004. године
Бања Лука

Директор,
Мр Петар Милашиновић, с.р.

На основу члана 15. став 3. Закона о контроли предмета од драгоцјених метала у Републици Српској ("Службени гласник Републике Српске", број 13/02), а у вези са чланом 108. Закона о административној служби у управи Републике Српске, директор Републичког завода за стандардизацију и метрологију доноси

ПРАВИЛНИК

О ОЗНАКАМА ФИНОЋЕ ПРЕДМЕТА ОД ДРАГОЦЈЕНИХ МЕТАЛА

Члан 1.

Овом правилником прописују се садржај, облик и димензије ознака финоће којом се означавају сви предмети од злата, сребра, платине, паладијума и њихових легура масе од 1 g и веће, који се производе у Републици Српској или се налазе у промету у Републици Српској.

Предмети од драгоцјених метала могу имати само једну стварну припадајућу ознаку финоће.

Члан 2.

Ознака финоће на предметима од драгоцјених метала састоји се од троцифреног броја утиснутог у правоугаони оквир димензија 0,8 mm x 1,25 mm. Ознака може бити и без означене ивице правоугаоног оквира, висине броја не мање од 0,5 mm да може стати у правоугаони оквир. Ознака мора бити јасно видљива и неизбрисиво утиснута на предмет од драгоцјеног метала.

Члан 3.

Ознаке финоће на предметима од злата могу бити: 999, 950, 916, 840, 750, 585 или 500, а на предметима од злата израђених ковањем 900.

Ознаке финоће на предметима од сребра могу бити: 999, 950, 925 или 800.

Ознаке финоће на предметима од платине могу бити: 999 или 950.

Ознаке финоће на предметима од паладијума могу бити: 999, 950 или 500.

Члан 4.

Ознака финоће предмета од драгоцјених метала домаће производње мора бити утиснута поред знака произвођача. Ознаку финоће предмета од драгоцјених метала утискује сам произвођач.

Члан 5.

Ако на увезеном или било којем другом предмету од драгоцјених метала нема ознаке финоће или ознака финоће није у складу са одредбама овог правилника, надлежна подручна организациона јединица Републичког завода за стандардизацију и метрологију дужна је утврдити стварни степен финоће таквог предмета од драгоцјеног метала и на њега утиснути одговарајућу ознаку финоће.

Ознака финоће утискује се поред знака увозника, односно произвођача.

Члан 6.

Даном ступања на снагу овог правилника престаје да важи Наредба о ознакама финоће на предметима од драгоцјених метала ("Службени гласник Републике Српске", број 45/00).

Члан 7.

Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у "Службеном гласнику Републике Српске".

Број: 00/39-450/04
10. децембра 2004. године
Бања Лука

Директор,
Мр Петар Милашиновић, с.р.

На основу члана 19. став 1. Закона о контроли предмета од драгоцјених метала у Републици Српској ("Службени гласник Републике Српске", број 13/02), а у