

Члан 11.

Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у "Службеном гласнику Републике Српске".

Број: 00/39-454/04

10. децембра 2004. године

Бања Лука

Директор,

Мр Петар Милашиновић, с.р.

На основу члана 12. Закона о контроли предмета од драгоцјених метала у Републици Српској ("Службени гласник Републике Српске", број 13/02), а у вези са чланом 108. Закона о административној служби у управи Републике Српске ("Службени гласник Републике Српске", број 16/02), директор Републичког завода за стандардизацију и метрологију доноси

ПРАВИЛНИК

О УСЛОВИМА ИЗРАДЕ ПРЕДМЕТА ОД ДРАГОЦЈЕНИХ МЕТАЛА

Члан 1.

Овим правилником прописују се услови које у погледу израде морају испуњавати предмети од драгоцјених метала израђени у Републици Српској.

Члан 2.

Предмети од драгоцјених метала могу да се израђују као накит, украси, предмети од злата и сребра израђени ковањем и као златни полуфабрикати за зубопротетске предмете.

Члан 3.

Накит и украси од драгоцјених метала израђују се ручно, машински, ливењем и ковањем.

Ако се предмет од драгоцјених метала састоји од више дијелова, они морају бити међусобно чврсто повезани.

Чврсто повезаним дијеловима предмета од драгоцјених метала сматрају се дијелови који се не могу ручно одвојити без употребе посебног алата.

Члан 4.

Приликом израде предмета од драгоцјених метала произвођач је дужан да на том предмету обезбиједи мјесто за утискивање: ознаке финоће, знака произвођача и републичког жига (у даљем тексту: жиг).

Ланчић израђен од драгоцјеног метала мора имати спљоштену алку на којој се утискује жиг.

Ситни предмети од драгоцјених метала и предмети од филигранна на којима нема мјеста за утискивање жига, морају имати плочицу израђену од драгоцјеног метала од ког је израђен и сам предмет. Плочица служи за утискивање жига.

Члан 5.

Легурама за израду предмета од драгоцјених метала могу се додавати и други метали, као што су цинк, кадмијум, никл, палладијум и микрододаци других метала ради постизања погодних физичких или хемијских особина саме легуре.

Члан 6.

Предмети од драгоцјених метала могу садржавати и леум. Леум је легура драгоцјених метала обогаћена везивним материјалима.

Легура која се користи за израду предмета од драгоцјених метала заједно са леумом мора имати финоћу прописану чланом 7. Закона о контроли предмета од драгоцјених метала у Републици Српској.

Члан 7.

Предмети од драгоцјених метала који садрже кит, гипс, смолу и сл. морају бити израђени тако да ти материјали буду видљиви.

Члан 8.

Предмети израђени од дијелова недрагоцјеног метала који су у чврстој вези с дијеловима од драгоцјених метала сматрају се предметима од недрагоцјених метала.

Украси од драгоцјених метала који се налазе на предметима од недрагоцјеног метала сматрају се предметима од драгоцјених метала ако се од предмета од недрагоцјеног метала могу одвојити без употребе посебног алата.

Члан 9.

Предмети од сребра, односно предмети од злата пресвучени другим драгоцјеним металом сматрају се предметима од сребра, односно злата. Слој превлаке драгоцјеног метала не смије бити такве дебљине да се предмет не може испитати.

Дебљина слоја превлаке одговарајућих платинских метала на предметима од драгоцјених метала износи 10 до 20 микрометара, а дебљина слоја галванске превлаке до пет микрометара.

Члан 10.

Даном ступања на снагу овог правилника престаје да важи Правилник о условима које у погледу израде морају испуњавати предмети од драгоцјених метала ("Службени гласник Републике Српске", број 45/00).

Члан 11.

Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у "Службеном гласнику Републике Српске".

Број: 00/39-449/04

10. децембра 2004. године

Бања Лука

Директор,

Мр Петар Милашиновић, с.р.

На основу члана 18. став 1. Закона о метрологији у Републици Српској ("Службени гласник Републике Српске", број 13/02), а у вези са чланом 108. Закона о административној служби у управи Републике Српске ("Службени гласник Републике Српске", број 16/02), директор Републичког завода за стандардизацију и метрологију доноси

УПУТСТВО

О ПОСТУПКУ ВЕРИФИКАЦИЈЕ МЈЕРИЛА У РЕПУБЛИЦИ СРПСКОЈ

Члан 1.

Упутством о начину верификације мјерила у Републици Српској (у даљем тексту: Упутство) прописује се начин на који Републички завод за стандардизацију и метрологију (у даљем тексту: Завод), односно његове подручне организационе јединице - одјељења за верификацију и надзор (у даљем тексту: одјељења) врше верификацију (преглед и жигосање) мјерила, као и начин на који Завод у току управног надзора врши контролни преглед мјерила.

Члан 2.

У смислу овог упутства важе дефиниције појмова:

- верификација мјерила,
- увјерење о верификацији,
- прва верификација,
- наредна (периодична и ванредна) верификација,
- рок верификације,
- претходни преглед,
- верификациони жиг,
- жигосање и
- извјештај о испитивању,

који су прописани Правилником о врстама и облицима жигова за верификацију мјерила у Републици Српској.