

9) опрему за означавање (наковањ, чекић, жигове за означавање степена финоће предмета које производи и/или увози);

10) лупу;

11) слику прописаних републичких жигова за означавање степена финоће предмета од драгоцјених метала у Републици Српској.

Члан 3.

Произвођач и/или увозник предмета од драгоцјених метала мора да посједује пробне игле из члана 2. т. 1., 2. и 3. овог правилника зависно од врсте и степена финоће предмета од драгоцјених метала које производи/увози. Пробне игле морају да имају угравирани знак произвођача и ознаку састава легуре драгоцјеног метала као и да буду верификоване од надлежне институције.

Члан 4.

Произвођач предмета од драгоцјених метала, у зависности од врсте предмета од драгоцјених метала које ће производити, мора да посједује:

- 1) опрему за топљење метала и легура;
- 2) машину за ваљање и извлачење;
- 3) пресу за пробијање и просијецање;
- 4) полир машину;
- 5) алат и ситан прибор (клијешта, пинцете, турпије, маказе за сјечење и др.).

Ако произвођач жели да предмете од драгоцјених метала производи и технологијом ливења, мора да посједује и:

- 1) уређај за центрифугално ливење у који спада:
 - а) бризгалица за восак,
 - б) пећ за печење гипса,
 - в) центрифуга;
- 2) ручни мотор за обраду накита и
- 3) посебан ситан прибор.

Члан 5.

Произвођач/или увозник предмета од драгоцјених метала мора имати најмање једну радну просторију за израду (производњу и сервисирање) и/или испитивање (утврђивање степена финоће) и означавање (наношење степена финоће и знака произвођача/увозника) предмета од драгоцјених метала.

Радна просторија мора бити одвојена од продајног простора.

Члан 6.

Радне просторије морају:

1. бити изграђене у складу са важећим прописима о пројектовању, изградњи објеката и заштите од пожара,
2. испуњавати прописане услове у погледу заштите радника и заштите животне и радне средине.
3. бити чисте, суве, довољно освијетљене и простране за смјештај прописане и друге опреме (радног стола, полица и/или ормара за документацију, уређаја за гријање и климатизацију и другог) и
4. омогућавати нормалне услове за рад најмање једног радника.

Члан 7.

Даном ступања на снагу овог правилника престаје да важи Правилник о условима за добијање знака произвођача предмета од драгоцјених метала ("Службени гласник Републике Српске", број 45/00).

Члан 8.

Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у "Службеном гласнику Републике Српске".

Број: 00/39-451/04
10. децембра 2004. године
Бања Лука

Директор,
Мр Петар Милашиновић, с.р.

На основу члана 15. став 3. Закона о контроли предмета од драгоцјених метала у Републици Српској ("Службени гласник Републике Српске", број 13/02), а у вези са чланом 108. Закона о административној служби у управи Републике Српске, директор Републичког завода за стандардизацију и метрологију доноси

ПРАВИЛНИК

О ОЗНАКАМА ФИНОЋЕ ПРЕДМЕТА ОД ДРАГОЦЈЕНИХ МЕТАЛА

Члан 1.

Овом правилником прописују се садржај, облик и димензије ознака финоће којом се означавају сви предмети од злата, сребра, платине, паладијума и њихових легура масе од 1 g и веће, који се производе у Републици Српској или се налазе у промету у Републици Српској.

Предмети од драгоцјених метала могу имати само једну стварну припадајућу ознаку финоће.

Члан 2.

Ознака финоће на предметима од драгоцјених метала састоји се од троцифреног броја утиснутог у правоугаони оквир димензија 0,8 mm x 1,25 mm. Ознака може бити и без означене ивице правоугаоног оквира, висине броја не мање од 0,5 mm да може стати у правоугаони оквир. Ознака мора бити јасно видљива и неизбрисиво утиснута на предмет од драгоцјеног метала.

Члан 3.

Ознаке финоће на предметима од злата могу бити: 999, 950, 916, 840, 750, 585 или 500, а на предметима од злата израђених ковањем 900.

Ознаке финоће на предметима од сребра могу бити: 999, 950, 925 или 800.

Ознаке финоће на предметима од платине могу бити: 999 или 950.

Ознаке финоће на предметима од паладијума могу бити: 999, 950 или 500.

Члан 4.

Ознака финоће предмета од драгоцјених метала домаће производње мора бити утиснута поред знака произвођача. Ознаку финоће предмета од драгоцјених метала утискује сам произвођач.

Члан 5.

Ако на увезеном или било којем другом предмету од драгоцјених метала нема ознаке финоће или ознака финоће није у складу са одредбама овог правилника, надлежна подручна организациона јединица Републичког завода за стандардизацију и метрологију дужна је утврдити стварни степен финоће таквог предмета од драгоцјеног метала и на њега утиснути одговарајућу ознаку финоће.

Ознака финоће утискује се поред знака увозника, односно произвођача.

Члан 6.

Даном ступања на снагу овог правилника престаје да важи Наредба о ознакама финоће на предметима од драгоцјених метала ("Службени гласник Републике Српске", број 45/00).

Члан 7.

Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у "Службеном гласнику Републике Српске".

Број: 00/39-450/04
10. децембра 2004. године
Бања Лука

Директор,
Мр Петар Милашиновић, с.р.

На основу члана 19. став 1. Закона о контроли предмета од драгоцјених метала у Републици Српској ("Службени гласник Републике Српске", број 13/02), а у